

Stęszew, dnia 02.12.2016 r.

**ZAPYTANIE OFERTOWE
DOTYCZĄCE ZAKUPU ŚRODKÓW TRWAŁYCH: OKLEINIARKI, PIŁY PANELOWEJ, CENTRUM
OBRÓBCZEGO Z OSPRZĘTEM CNC ORAZ NAWROTNICZY PNEUMATYCZNEJ**

I. Zamawiający

"SAS" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
ul. Bukowska 15
62-060 Stęszew
NIP: 777-100-00-94
REGON: 630230695
adres e-mail: grzegorz@sassc.com.pl
adres www: www.sassc.com.pl

II. Podstawa prawna

1. Niniejsze zapytanie ofertowe nie podlega przepisom Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655 z późn. zm.).
2. Udzielenie zamówienia publicznego następuje zgodnie z zasadą konkurencyjności.
3. Przygotowanie i przeprowadzenie zamówienia publicznego w ramach projektu realizowane jest w sposób zapewniający w szczególności zachowanie uczciwej konkurencji i równe traktowanie wykonawców, a także realizowane jest zgodnie z warunkami i procedurami określonymi przez Ministerstwo Rozwoju, w szczególności w *Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020* z dnia 19 września 2016 r. (sygnatura: MR/H 2014-2020/12(02)/09/2016).

III. Informacje o Zamawiającym

"SAS" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ działa nieprzerwanie od 1994 r. i należy do grona czołowych dostawców produktów i rozwiązań z branży meblowej oraz elementów wykończenia i wyposażenia wnętrz. Firma zajmuje się dystrybucją najwyższej jakości produktów dla przemysłu meblowego. Pod tym pojęciem znajdują się takie elementy jak: obrzeża meblowe, płyty i fronty meblowe, blaty robocze, laminaty HPL, okucia meblowe oraz inne akcesoria do produkcji mebli. Spółka świadczy również usługi stolarskie, do których zalicza się: cięcie i okleinowanie płyt, docinanie blatów meblowych oraz klejenie laminatów na powierzchniach płaskich i krawędziach oraz zajmuje się produkcją w ramach, której wykonuje na zamówienie klientów i wg indywidualnego projektu: fronty meblowe oraz blaty kuchenne – z laminatów i tworzyw mineralnych.

IV. Informacje o projekcie

1. Zamówienie będzie realizowane w ramach ogłoszonego konkursu nr RPDS.01.05.01-IP.01-02-160/16, oś priorytetowa 1 *Przedsiębiorstwa innowacyjne*, Działanie 1.5 *Rozwój produktów i usług w MŚP*, Poddziałanie 1.5.1 *Rozwój produktów i usług w MŚP – konkurs horyzontalny*, którego organizatorem jest Zarząd Województwa Dolnośląskiego. W sytuacji wyłonienia projektu do dofinansowania będzie on współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.
2. Głównym założeniem realizacji projektu jest podniesienie konkurencyjności przedsiębiorstwa poprzez zakup nowoczesnych maszyn produkcyjnych: piły panelowej, okleiniarki wąskich płaszczyzn, centrum obróbczego z osprzętem CNC, nawrotnicy pneumatycznej oraz manipulatora i sprężarki śrubowej. Wymienione środki trwałe będą stanowiły niezależną linię technologiczną charakteryzującą się wysoką wydajnością produkcji. W wyniku modernizacji parku maszynowego, możliwe będzie również

udoskonalenie dotychczas świadczonych usług stolarskich oraz produkowanych komponentów i akcesoriów meblarskich.

V. Przedmiot zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup następujących środków trwałych zgodnie z poniższym zakresem:

Lp./Nr części	Przedmiot zamówienia:	Minimalne wymagania techniczne:	Liczba:
1	Piła panelowa	<ul style="list-style-type: none"> • MOC silnika piły głównej minimum 11 kW; • MOC silnika podcinacza minimum 2,2 kW; • wyposażenie w agregat do robienia nut i wręgów regulowany bezstopniowo z pozycji ekranu; • dopuszczalna wysokość cięcia min. 85 mm; • docisk boczny materiału podwójny przed i za linią cięcia; • regulacja siły docisku; • regulacja podcinacza z pozycji ekranu; • optyka na wózku piłowym pozwalająca na skrócenie cykli cięcia dzięki szybkiemu powrotowi wózka zaraz za ciętym materiałem; • co najmniej 3 stoły z poduszką powietrzną i rolkami załadowniczymi; • poduszka powietrza pod linią cięcia; • min. 7 szt. chwytaków na belce; • panel sterowania - obsługa dotykowa; • wyposażenie w moduł przyjmowania danych optymalizacji z obcego oprogramowania – możliwość podłączenia oprogramowania zewnętrznego oraz drukarki etykiet; • Automatyczne centralne smarowanie; • Piła główna o średnicy min. 350 mm; • Program optymalizacyjny wersja biurowa; • Osobny pilot sterowania piły głównej i podcinacza. 	1 sztuka
2	Jednostronna okleiniarka do wąskich płaszczyn	<ul style="list-style-type: none"> • dotykowy panel sterowania; • pełna motoryka wszystkich agregatów obróbczych maszyny; • zespół natrysków czyszczących i adhezyjnych; • zespół natrysków do obróbki płyt akrylowych; • posuw maszyny regulowany bezstopniowo do 18 m/min; • dopuszczalna grubość obrabianych elementów min. 60 mm; • min. szerokość obrabianych elementów 60 mm; • możliwość obróbki doklejek drewnianych do 8 mm; • agregat klejowy umożliwiający stosowania kleju w granulacie i patronach; • możliwość szybkiej zmiany kleju z UVA na poliuretan lub wymiana koloru bez zmiany pojemników klejowych; • czyszczenia stacji klejowej za pomocą granulatu lub patronów czyszczących bez konieczności demontażu stacji; • lampa do dogrzewania płyty; • czas rozgrzewania stacji klejowej max 4 min; • wyposażenie w system klejowy umożliwiający stosowanie klejów EVA w postaci granulatu i nabożów klejowych oraz wodoodpornych klejów PU; • wyposażenie w szeroki pakiet agregatów do obróbki wstępnej, frezowania, zarabiający naroża dwu silnikowy, cyklony profilowej, cyklony klejowej, agregat polerowania i czyszczenia końcówek; • automatyczne centralne smarowanie; • wyposażenie w stół z poduszką powietrza na wejściu do maszyny min 1800 x 600 mm. 	1 sztuka

3	Centrum obróbcze z osprzętem CNC	<ul style="list-style-type: none"> • praca w czterech osiach; • długość maszyny do 6 200 mm; • Min. zakres pracy (długość obrabianego elementu) do 3.400 mm; • Minimalna szerokość obrabianych elementów 1250 mm; • magazyn talerzowy na co najmniej 18 narzędzi; • wyposażenie w laser do pozycjonowania konsoli i ssawek; • minimum 4 pola robocze; • wyposażenie w oprogramowanie do planowania obróbki kompatybilnego z oprogramowaniem piły; • Głowica wierząca min. 24 wrzeciona wierzące; • Agregat do robienia nut i wręgów; • pompa próżniowa o wydajności min. 140m³/h; • moc agregatu frezującego min. 11kW w zakresie do 24000 obr/min. regulacja bezstopniowa; • wąskie ssawki ok. 120 x 50 x 50 mm do mocowania wąskich elementów obrotowe o 360^o; • oprogramowanie w wersji biurowej. 	1 sztuka
4	Nawrotnica pneumatyczna	<ul style="list-style-type: none"> • udźwig elementu do 60 kg; • możliwość pracy z elementami o długości do minimum 2 400 mm, minimalny element 80 x 300 mm; • wyposażenie w manipulator obracany w zakresie 90 i 180 stopni, działanie na zasadzie podciśnienia i ssawek zabierających element; • wyposażenie w stół powrotu elementów wraz z pasem transmisyjnym napędzanym motorycznie; • Niezależny pulpit sterowniczy do obsługi nawrotnicy; • Bezstopniowa regulacja prędkości z pozycji pulpitu. 	1 sztuka

2. Dodatkowo realizacja przedmiotu zamówienia obejmuje: montaż i uruchomienie środków trwałych, przeszkolenie kadry Zamawiającego w zakresie obsługi oraz zapewnienie serwisu bezpłatnego w okresie gwarancji, który wynosi 12 miesięcy i płatnego po okresie gwarancji, który to musi obejmować okres min. 3 lat.
3. Miejscem dostarczenia i uruchomienia zamawianych urządzeń jest adres oddziału firmy we Wrocławiu przy **ul. Buforowej 2, 52-131 Wrocław.**
4. Zamawiający zaznacza, iż w przypadku wskazania nazw i/lub producentów w minimalnych wymaganiach technicznych zamówienia (z uwagi na specyfikę elementu i w sytuacji braku możliwości opisanie przedmiotu zamówienia za pomocą dostatecznie dokładnych określeń) Wykonawca ma możliwość realizacji przedmiotu zamówienia zawierającego elementy lub rozwiązania równoważne.
5. Zamówienie będzie realizowane w oparciu o umowę zawartą między Zamawiającym, a wybranym Wykonawcą. Podpisanie umowy nastąpi w ciągu max. 10 dni roboczych liczonych od dnia ogłoszenia wyników postępowania ofertowego.
6. Planowany termin realizacji przedmiotu zamówienia: **dla pozycji nr 1 i 2 z tabeli max. do 28.02.2017 r.; dla pozycji 3 i 4 z tabeli max. do 30.04.2017 r.**
7. Maksymalny termin wykonania usługi (wskazany w punkcie 6) może ulec wydłużeniu, jednakże wymagać on będzie uprzednio akceptacji Instytucji Zarządzającej oraz sporządzenia aneksu do umowy z Wykonawcą.
8. Zamawiający informuje, że warunkiem dokonania zmiany planowanego terminu realizacji przedmiotu zamówienia (wskazanego w punkcie 6) jest zmiana w harmonogramie realizacji projektu we wniosku o dofinansowanie lub zmiany niezależne od Wykonawcy, które nie można było w stanie przewidzieć na etapie sporządzania zapytania ofertowego.

Kody CPV: 43812000-8 – Piły; 42000000-6 - Maszyny przemysłowe; 42900000-5 - Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia; 42400000-0 - Urządzenia podnośnikowe i przeładunkowe oraz ich części; 42417300-5 – Urządzenia przenośnikowe; 42612000-9 - Centra obróbkowe; 42612100-0 - Poprzeczne, wrzecionowe centra obróbkowe.

VI. Opis warunków udziału w postępowaniu

1. W postępowaniu mogą brać udział Wykonawcy, którzy wykażą, że spełniają warunki udziału dotyczące:
 - a) posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
 - b) posiadania wiedzy i doświadczenia niezbędnego do prawidłowej realizacji zamówienia;
 - c) dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz zasobami kadrowymi zdolnymi do wykonania zamówienia;
 - d) znajdowania się w sytuacji ekonomicznej i finansowej gwarantującej prawidłową i terminową realizację zamówienia;
 - e) posiadania doświadczenia w realizacji zamówień dot. środków trwałych wchodzących w zakres zapytania ofertowego i/lub tożsamy rodzajowo z przedmiotem zamówienia w okresie ostatnich 2 lat na łączną kwotę co najmniej 1 mln zł.
2. Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe i osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ w wytycznych programowych,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
3. **Niespełnienie chociażby jednego z wymienionych w niniejszym punkcie warunków skutkować będzie wykluczeniem Wykonawcy z postępowania oraz odrzuceniem jego oferty.**

VII. Opis sposobu dokonywania oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu

1. Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu określone w punkcie VI, podpunkcie 1, jeśli złoży oświadczenie (zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego).
2. Celem potwierdzenia braku powiązań kapitałowych i osobowych, o których mowa w punkcie VI, podpunkcie 2 Wykonawca składa oświadczenie o braku powiązań (zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego).

VIII. Opis kryteriów oraz sposób oceny ofert.

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierować się następującymi kryteriami i ich znaczeniem oraz w następujący sposób będzie oceniać oferty w poszczególnych kategoriach:

Lp.	Nazwa kryterium	Maksymalna liczba punktów
1	Cena netto¹	60 pkt.
2	Czas reakcji serwisu - liczony od przyjęcia zgłoszenia awarii do przyjazdu serwisanta w celu zdiagnozowania awarii	10 pkt.

¹ Cena obejmuje koszt poszczególnych przedmiotów zamówienia, montaż, uruchomienie środków trwałych, przeszkolenie kadry Zamawiającego w zakresie ich obsługi oraz zapewnienie bezpłatnego serwisu w okresie gwarancji, który wynosi 12 miesięcy.

	(w pełnych godzinach)	
3	Termin dostawy zamówienia – liczony od dnia zawarcia umowy z Zamawiającym do dnia dostarczenia ostatniego przedmiotu zamówienia (w pełnych dniach)	20 pkt
4	Cena netto 1 roboczogodziny serwisu środków trwałych (po okresie gwarancji)	10 pkt
Razem		100 pkt.

1. **Kryterium 1.** „Cena” - punkty (wartość punktowa ofert) przyznaje się w skali od 0 do 60 w następujący sposób:
- oferta z najniższą ceną otrzymuje 60 punktów;
 - pozostałe oferty są punktowane liniowo według następującej formuły arytmetycznej:

$$P_n = (C_{min}/C_n) * 60$$

C_{min} – najniższa cena

C_n - cena oferty badanej

P_n - ilość punktów przyznana ofercie

W przypadku, gdy kwoty przedstawione w odpowiedziach na zapytanie będą wyższe od zaplanowanych w budżecie ww. projektu Zamawiający zastrzega sobie prawo negocjacji z Wykonawcą, który przedstawi najkorzystniejszą ofertę.

2. **Kryterium 2.** „Czas reakcji serwisu” - punkty (wartość punktowa ofert) przyznaje się w skali od 0 do 10 w następujący sposób:
- oferta z najkrótszym terminem reakcji otrzymuje 10 punktów;
 - pozostałe oferty są punktowane liniowo według następującej formuły arytmetycznej:

$$P_n = (T_{min}/T_n) * 10$$

T_{min} – czas reakcji najkrótszy

T_n – czas reakcji badany

P_n - ilość punktów przyznana ofercie

3. **Kryterium 3.** „Termin dostawy zamówienia” - punkty (wartość punktowa ofert) przyznaje się w skali od 0 do 20 w następujący sposób:
- oferta z najkrótszym terminem dostawy otrzymuje 20 punktów;
 - pozostałe oferty są punktowane liniowo według następującej formuły arytmetycznej:

$$P_n = (T_{min}/T_n) * 20$$

T_{min} – najkrótszy termin

T_n - termin oferty badanej

P_n - ilość punktów przyznana ofercie

4. **Kryterium 4.** „Cena 1 roboczogodziny serwisu środków trwałych” - punkty (wartość punktowa ofert) przyznaje się w skali od 0 do 10 w następujący sposób:
- oferta z najniższą ceną otrzymuje 10 punktów;
 - pozostałe oferty są punktowane liniowo według następującej formuły arytmetycznej:

$$P_n = (C_{min}/C_n) * 10$$

C_{min} – najniższa cena

C_n - cena oferty badanej

P_n - ilość punktów przyznana ofercie

5. Zamawiający wybierze Wykonawcę, którego oferta uzyska łącznie największą liczbę punktów w ramach powyższych kryteriów.
6. Zamawiający niezwłocznie po wyborze oferty wskaże termin i miejsce podpisania umowy z Wykonawcą. W sytuacji gdy wyłoniony Wykonawca odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym, możliwe jest podpisanie umowy z kolejnym Wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.
7. Informacja o wyniku postępowania zostanie wysłana do każdego Wykonawcy, który złożył ofertę oraz upubliczniona w szczególności poprzez jej umieszczenie na stronie internetowej Zamawiającego.
8. Zamawiający zobowiązuje się do udostępnienia na prośbę Wnioskodawcy protokołu postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, przy czym nie dotyczy to złożonych ofert.

IX. Termin składania ofert oraz związania ofertą.

1. Ofertę należy składać osobiście, za pośrednictwem poczty lub kuriera w siedzibie Zamawiającego w terminie:

od dnia 02.12.2016 r. do dnia 04.01.2017 r.

2. Decyduje data wpływu oferty. Oferta dostarczona po określonym powyżej terminie nie zostanie rozpatrzona i podlega odrzuceniu.
3. Termin związania ofertą wynosi **90** dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert tj. dnia 04.01.2017 r.
4. Wybór Wykonawcy zostanie przeprowadzony w dniu **11.01.2017** r. w siedzibie Zamawiającego i udokumentowany sporządzeniem protokołu z postępowania o udzielenie zamówienia.

X. Opis sposobu przygotowania ofert.

1. Ofertę należy złożyć osobiście, drogą pocztową lub kurierem obligatoryjnie w wersji papierowej na wzorach stanowiących załączniki do niniejszego zapytania ofertowego na adres Zamawiającego tj.:

"SAS" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

ul. Bukowska 15, 62-060 Stęszew

2. Ofertę należy umieścić w zamkniętym, nieprzejrzystym opakowaniu, w sposób gwarantujący poufność jej treści.
3. Ofertę należy sporządzić w języku polskim.
4. **Cena powinna zostać wskazana w walucie polskiej (PLN) lub walucie obcej (EUR). W przypadku wskazania ceny w walucie obcej przy ocenie kryterium „cena” będzie brana pod uwagę kwota przeliczona na PLN po średnim kursie walut obcych (EUR) NBP obowiązującym w dniu sporządzenia protokołu z postępowania o udzielenie zamówienia, tj. 11.01.2017 r.**
5. **Wykaz dokumentów składających się na ofertę:**
 - Formularz ofertowy – załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego;
 - Oświadczenie o braku powiązań – załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego;
 - Pełnomocnictwo potwierdzające umocowanie prawne osoby podpisującej ofertę (jeśli dotyczy).
6. Niespełnienie chociażby jednego z wymagań wskazanych w niniejszym punkcie skutkować będzie odrzuceniem oferty.

XI. Opis sposobu udzielania wyjaśnień treści zapytania

1. Osobą uprawnioną do bezpośredniego kontaktowania się z Wykonawcami jest Pan Grzegorz Grzelczak: grzegorz@sassc.com.pl

2. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego z prośbą o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego kierując ją na adres wskazany w podpunkcie 1.
3. Termin składania prośby o wyjaśnienie treści upływa dnia 14.12.2016 r.
4. Zamawiający będzie udzielał odpowiedzi na wpływające zapytania w ciągu 2 dni roboczych od dnia upływu terminu składania prośby o wyjaśnienie treści zapytania.
5. Odpowiedzi na pytania, wyjaśnienia Zamawiającego lub modyfikację treści zapytania będą stanowiły integralną część niniejszego zapytania ofertowego oraz zostaną upublicznione w szczególności poprzez umieszczenie na stronie internetowej Zamawiającego i wysłaniu do wykonawców, do których zostało skierowane zapytanie.
6. Zamawiający oświadcza, że wszyscy potencjalni Wykonawcy mają taki sam dostęp do informacji dotyczących przedmiotowego zamówienia publicznego i żaden Wykonawca nie jest uprzywilejowany względem drugiego, a postępowanie prowadzone jest w sposób transparentny.

XII. Postanowienia końcowe

1. Oferta nie podlega zwrotowi.
2. Koszty opracowania i dostarczenia oferty ponosi Wykonawca i nie będą podlegały zwrotowi przez Zamawiającego.
3. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych oraz wariantowych.
4. Zamawiający ma możliwość w toku oceny ofert zwrócić się do Wykonawcy z prośbą o dokonanie wyjaśnień dotyczących treści złożonej oferty lub uzupełnienie braków formalnych lub/i merytorycznych wyznaczając odpowiedni termin. Zamawiający jest uprawniony do odrzucenia oferty w sytuacji gdy Wykonawca nie złoży pełnych wyjaśnień lub nie uzupełni braków w wyznaczonym terminie.
5. Oferta oraz wszystkie załączniki i dokumenty muszą zostać podpisane przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy. W przypadku pełnomocników – do dokumentacji należy dołączyć pełnomocnictwo potwierdzające umocowanie prawne.
6. Zamawiający jest uprawniony do poprawienia w tekście oczywistych omyłek pisarskich lub rachunkowych, niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, który w terminie 1-go dnia od otrzymania zawiadomienia może nie zgodzić się na dokonanie wskazanych poprawek. Oferta w takim przypadku podlega odrzuceniu.
7. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia zapytania wraz z podaniem uzasadnienia.
8. Zamawiający ma prawo do niepodpisania umowy w sytuacji, gdy cena ofertowa jest rażąco niska, w porównaniu do stawek rynkowych lub gdy zaproponowana cena po negocjacjach przekracza kwoty zaplanowane do wydatkowania na przedmiot zamówienia.
9. W przypadku rażąco niskiej ceny ofertowej (odbiegającej od szacunkowej wartości zamówienia) Zamawiający zwróci się do Wykonawcy o udzielenie dodatkowych wyjaśnień, w celu uzyskania potwierdzenia należytego wykonania zamówienia za podaną kwotę.
10. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty Wykonawcy, który nie udzielił wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz ze złożonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę lub koszt w stosunku do przedmiotu zamówienia.
11. Zamawiający informuje, że w zawartej Umowie z Wykonawcą zostaną obligatoryjnie uwzględnione zapisy dotyczące zastosowania kar umownych związanych z terminową realizacją zamówienia przez Wykonawcę.
12. Z tytułu odrzucenia oferty oraz wyników postępowania Wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia wobec Zamawiającego.
13. Wszelkie zmiany lub uzupełnienia umowy wymagają dla swej ważności formy pisemnego aneksu i akceptacji obydwu Stron.

XIII. Załączniki

1. Formularz ofertowy.
2. Oświadczenie o braku powiązań.