



AVENTOS

Inspirujące systemy
do frontów górnych

www.blum.com

 **blum**[®]

Wysoki komfort ruchu, duża różnorodność

System podnośników do frontów górnych wprowadza wysoki komfort ruchu w szafkach górnych, podnosząc jakość mieszkania. Tak wyposażone, nawet duże i ciężkie fronty poruszają się niezwykle łatwo, nie ograniczając swobody ruchów. Co ważne, nie spoczywamy na laurach i stale rozwijamy dla Państwa ten system.



Spis treści

- 4 Design
- 6 Komfort obsługi
- 10 Montaż
- 12 Jakość
- 14 Przegląd
- 16 Systemy podnośników
- 28 Program AVENTOS

**Informacje dotyczące
zamawiania i planowania**

- 30 AVENTOS HF
- 42 AVENTOS HS
- 46 AVENTOS HL
- 50 AVENTOS HK top
- 56 AVENTOS HK-S
- 60 AVENTOS HK-XS
- 66 TIP-ON
- 68 EXPANDO T
- 69 Pomoce montażowe
- 70 SERVO-DRIVE



Doskonałe wzornictwo - elegancja, która oczarowuje

AVENTOS łączy wysoką funkcjonalność oraz eleganckim wzornictwem.
Potwierdzają to liczne, międzynarodowe wyróżnienia.

Purystyczna zaślepka
ujmuje minimalistycznym
designem.

Jedwabiście biały,
jasnoszary, ciemnoszary
Kolor zaślepki komponuje
się stylowo z meblami.

Element z logo
z opcją brandowania



Szczegółowe informacje
o wyróżnieniach na:
www.blum.com/award



Jak sprawić, by szafki górne były jeszcze bardziej ergonomiczne?

Pomogą w tym podnośniki do frontów górnych, dzięki którym dostęp do wnętrza szafek jest swobodny. Przede wszystkim w kuchni. W ten sposób zaprojektują Państwo dla swoich klientów wysokiej jakości meble o dużym komforcie użytkowania, przyczyniając się do zwiększenia wygody mieszkania. Nieprzerwanie obserwujemy użytkowników kuchni na całym świecie, rozszerzamy swój program okuć i podnosimy komfort mieszkania zgodnie z oczekiwaniami klientów.

od **2005**

Nieprzerwany rozwój:
system AVENTOS jest
stale udoskonalany –
z myślą o jeszcze
wyższej jakości mebli.

AVENTOS | Komfort użytkowania

blum



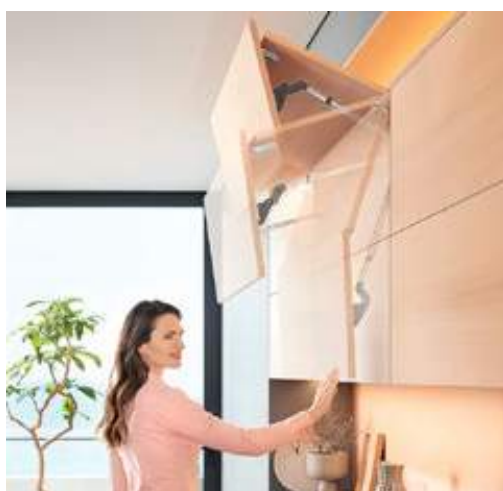
Swoboda ruchów

Front unosi się z obszaru roboczego i zatrzymuje na dowolnej wysokości, w której może pozostać cały czas podczas korzystania z kuchni. Dzięki temu zawartość szafki jest zawsze łatwo dostępna.



Odpowiednia przestrzeń użytkowa

Szafy wysokie i szafki górne z frontami uchylnymi można dowolnie projektować na wysokość i szerokość - w zależności od potrzebnej przestrzeni użytkowej lub zgodnie z układem szczerin w szafkach dolnych.




Wysoki komfort ruchu

Płynne otwieranie frontów, do wyboru ze wspomaganiami mechanicznym lub elektrycznym. Funkcja cichego zamykania w przypadku technologii ruchu BLUMOTION i SERVO-DRIVE jest zintegrowana.



Więcej informacji
o 4 technologiach
ruchu Blum na:
www.blum.com/4formore



Komfort użytkowania szaf wysokich i szafek górnych

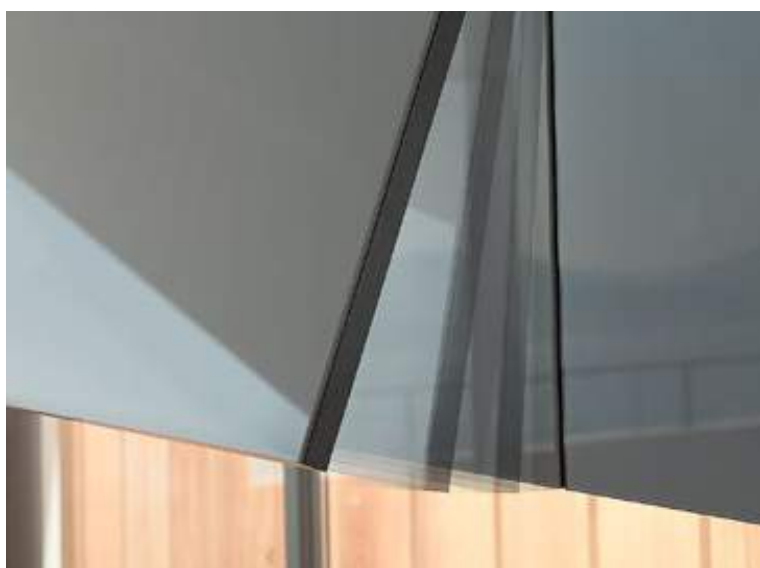
Podnośniki do frontów górnych mogą być jeszcze bardziej funkcjonalne – dzięki połączeniu z technologią ruchu. Fronty bez uchwytów lub z uchwytami – odpowiednio dobrana technologia ruchu sprawi, że Państwa klienci odczują jeszcze większy komfort podczas otwierania i zamykania szaf wysokich oraz szafek górnych.


SERVO-DRIVE

by Blum

Elektryczne otwieranie i ciche zamykanie

Wystarczy naciśnięcie na front, żeby SERVO-DRIVE od razu go otworzył. Za automatyczne zamknięcie frontu odpowiada przycisk na boku korpusu. System hamowania jest zintegrowany.


BLUMOTION

by Blum

Ciche i delikatne zamykanie


Z BLUMOTION front zamyka się zawsze delikatnie i cicho – niezależnie od jego wagi oraz siły zamykania.


TIP-ON

by Blum

Mechaniczne otwieranie

Wystarczy krótkie naciśnięcie powierzchni frontu – i już otwiera się on na tyle, by go wygodnie unieść. Zamknięcie następuje poprzez dociśnięcie.



Kilka prostych czynności – również przy montażu

Narzędzia prawie niepotrzebne

Montaż AVENTOS jest prosty, a dzięki sprawdzonej technice CLIP przebiega prawie bez użycia narzędzi. Siłownik jest regulowany odpowiednio do wagi danego frontu wyłącznie za pomocą wkrętarki akumulatorowej. Regulacja frontu w trzech wymiarach pozwala zachować jednolity układ szczelin.

SERVO-DRIVE

SERVO-DRIVE do AVENTOS składa się z niewielu elementów, które montuje się i precyzyjnie reguluje bez trudu. Kilka prostych czynności i jednostka SERVO-DRIVE jest wpięta w siłownik i podłączona, włącznik zamontowany, a system uruchomiony.



Więcej o SERVO-DRIVE
do AVENTOS:
www.blum.com/sdaventosassembly



Sprawdzona jakość

Jakość produktów to dla nas więcej niż design i funkcja. Nasze okucia są uniwersalne w zastosowaniu, łatwe w obróbce i precyzyjnym montażu. A wszystko to po to, by mogli Państwo oferować swoim klientom więcej, niż oczekują.

80.000 X



Drobiazgowe testy

Każde okucie jest sprawdzane dokładnie według surowych kryteriów. Zarówno w naszych laboratoriach testowych, jak również we współpracy z międzynarodowymi organizacjami testującymi. Front z podnośnikiem AVENTOS jest otwierany i zamykany nawet 80.000 razy – dopiero wtedy jesteśmy pewni naszej jakości.



Wieloletnia gwarancja

Pragniemy, by wszyscy, korzystający z produktów Blum, mogli każdego dnia cieszyć się pełnią ich zalet. Dotyczy to zarówno produkcji mebli, jak i ich późniejszego użytkowania. Z całkowitym przekonaniem udzielamy Państwu 5-letniej gwarancji na wszystkie części elektryczne, stosowane w połączeniu z produktami Blum.

Systemy podnośników dla większej swobody ruchów

Podnośniki AVENTOS dbają o wysoki komfort ruchu w każdej szafce górnej. W kuchni czy w pokoju, przy małych czy też dużych frontach – system AVENTOS otwiera je lekko, a dzięki zintegrowanemu BLUMOTION również delikatnie i cicho zamyka. Użytkownik ma przy tym cały czas pełną swobodę ruchów i wolną przestrzeń nad głową.





BLUMOTION	SERVO-DRIVE
by Blum	by Blum

AVENTOS HF – do frontów uchylno-składanych

Rozwiązanie do wysokiej szafki górnej z dwuczęściowym frontem, wymagające niewielkiej przestrzeni nad szafką.



BLUMOTION	SERVO-DRIVE
by Blum	by Blum

AVENTOS HS – do frontów uchylno-nachodzących

Idealne okucia do jednoczęściowych frontów o dużej powierzchni. Nad korpusem pozostaje wystarczająco dużo miejsca na listwy ozdobne.



BLUMOTION	SERVO-DRIVE
by Blum	by Blum

AVENTOS HL – do frontów nad korpusem

Przeznaczony do szafek wysokich i górnych z frontami nad nimi, pozwalający na realizację nawet najbardziej niecodziennych rozwiązań, takich jak integracja urządzeń elektrycznych.



BLUMOTION	SERVO-DRIVE	TIP-ON
by Blum	by Blum	by Blum

AVENTOS HK top – do frontów uchylnych

Kompaktowy, minimalistyczny i niezwykle funkcjonalny. Ten uniwersalny zestaw siłowników jest przeznaczony zarówno do małych, jak i dużych frontów. Posiada zintegrowaną funkcję bezpieczeństwa i ogranicznik kąta otwarcia.



BLUMOTION	TIP-ON
by Blum	by Blum

AVENTOS HK-S – do małych frontów uchylnych

Rozwiązanie do mniejszych, jednoczęściowych frontów górnych, np. nad szafką cargo lub lodówką. Dzięki niewielkim wymiarom okucie idealnie pasuje do mniejszych mebli.



BLUMOTION	TIP-ON
by Blum	by Blum

AVENTOS HK-XS – do małych frontów uchylnych

Rozwiązanie do wielu zastosowań w szafkach wysokich i górnych, wymagające niewielkiej przestrzeni. Pozwala na realizację również korpusów o niewielkiej głębokości wewnętrznej.



Szczegółowe informacje
o AVENTOS HF
www.blum.com/aventoshf

AVENTOS HF

Podnośnik AVENTOS HF do frontów uchylno-składanych jest idealnym wyborem do wysokich i górnych szafek. Zastosowanie dwuczęściowego rozwiązania powoduje, że można zrealizować nawet duże fronty. Co więcej, AVENTOS HF pozwala na pełną swobodę projektowania i planowania. Fronty drewniane, wąskie lub szerokie ramki aluminiowe, kombinacje różnych materiałów lub frontów o różnej wysokości - w ten sposób spełnią Państwo indywidualne życzenia swoich klientów.

BLUMOTION

by Blum

SERVO-DRIVE

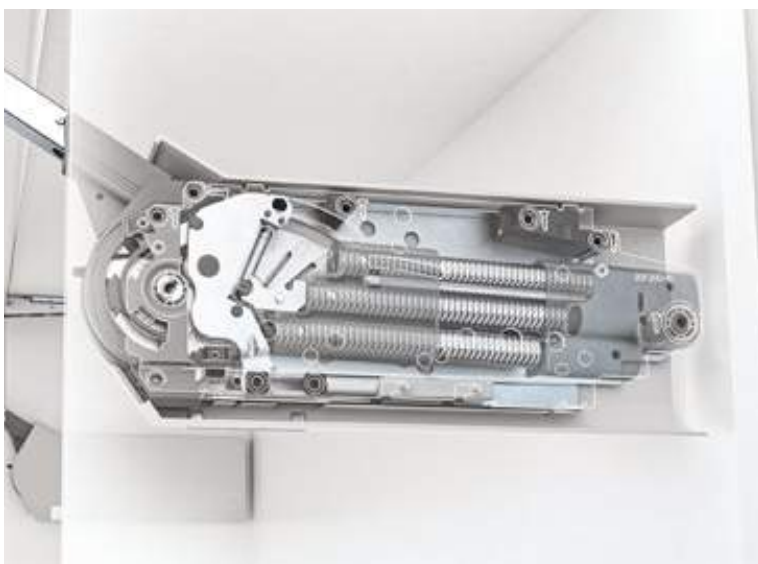
by Blum



Większa swoboda projektowania:
AVENTOS HF można łączyć z różnymi materiałami,
z których mogą być wykonane fronty.



Innowacyjna i bezpieczna technika:
zawias środkowy CLIP top zapobiega
przytrzaśnięciu palców.



Podstawowym elementem tego okucia jest siłownik
z BLUMOTION i solidny zestaw sprężyn.



Szczegółowe informacje
o AVENTOS HS
www.blum.com/aventoshs

AVENTOS HS

Dzięki AVENTOS HS nawet duże, jednoczęściowe fronty unoszą się lekko, a nad korpusem pozostaje wystarczająco dużo wolnego miejsca. Oznacza to swobodę projektowania, np. pięknych detali, takich jak listwy ozdobne. Rozwiązanie jest łatwe w montażu i niemal nie wymaga zastosowania narzędzi.

BLUMOTION

by Blum

SERVO-DRIVE

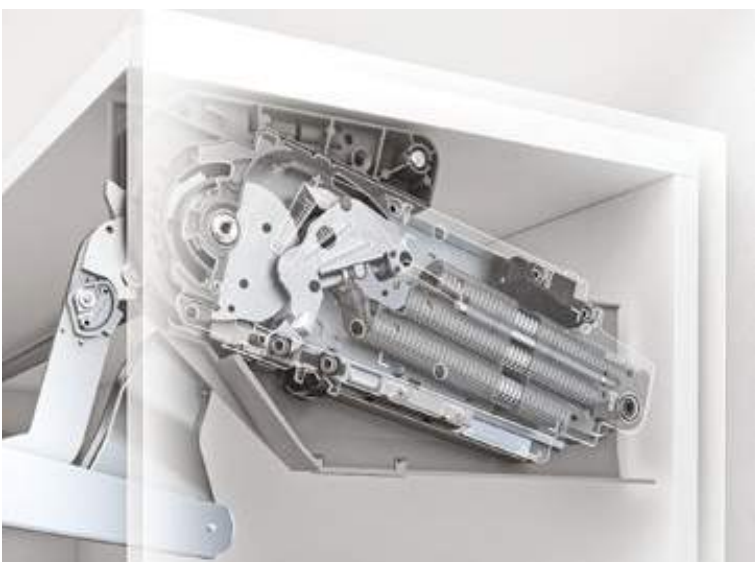
by Blum



Front uchylno-nachodzący można zrealizować również z EXPANDO T, systemem mocowania do cienkich frontów – przy niezmienionej pozycji mocowania.



Jak, kto lubi: dzięki AVENTOS HS można zaplanować również szafki górne z listwą ozdobną.



Podstawowym elementem tego okucia jest siłownik z BLUMOTION i solidny zestaw sprężyn.



Szczegółowe informacje
o AVENTOS HL
www.blum.com/aventoshl

AVENTOS HL

Wzornictwo i funkcja uzupełniają się tu w imponujący sposób. Podnośnik AVENTOS HL unosi front równoległe do korpusu, przez co zawartość szafki jest cały czas łatwo dostępna. Podnośnik pozwala zrealizować nawet rozwiązania specjalne, np. umieścić drobny sprzęt AGD w szafie wysokiej.

BLUMOTION

by Blum

SERVO-DRIVE

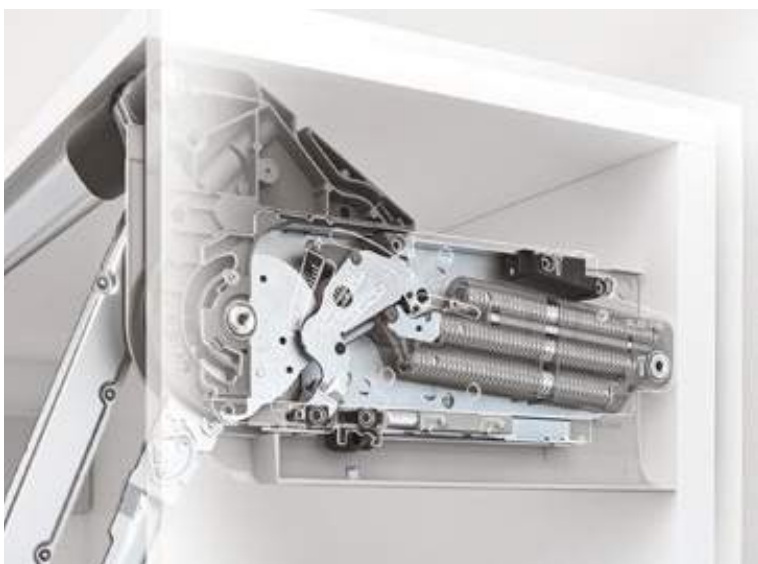
by Blum



Dzięki elektrycznemu wspomaganiu ruchu SERVO-DRIVE wygodnie otwierają się i zamykają nawet duże fronty.



Po prostu piękny: dzięki AVENTOS HL drobne sprzęty AGD znikają za frontem szafki.



Podstawowym elementem tego okucia jest silownik z BLUMOTION i solidny zestaw sprężyn.



Szczegółowe informacje
o AVENTOS HK top
www.blum.com/aventoshktop

AVENTOS HK top

Wygodny podnośnik do frontów uchylnych wymaga jedynie niewielkiej przestrzeni ponad szafką. Do tego AVENTOS HK charakteryzują prosty design i wiele zintegrowanych funkcji. To wszystko sprawia, że front z tym małym, uniwersalnym rozwiązaniem wyprodukuje i zamontuje Państwo szybko, prawidłowo oraz bezpiecznie. Fronty bez uchwytów można otworzyć dzięki zastosowaniu SERVO-DRIVE lub TIP-ON.

BLUMOTION

by Blum

SERVO-DRIVE

by Blum

TIP-ON

by Blum



Siłowniki z pozycjonowaniem lub zamontowanymi wkrętami EURO? Do wyboru są dwa sposoby montażu. Nawiarty dla obu sposobów są identyczne niezależnie, od zastosowania czy wysokości korpusu.



Uruchamianie SERVO-DRIVE ułatwiają przyciski z sygnalizacją świetlną.



Ogranicznik kąta otwarcia jest zintegrowany. Kąt otwarcia frontu jest ustawiany bezstopniowo i precyzyjnie.



Podstawowym elementem tego okucia jest siłownik z BLUMOTION i solidny zestaw sprężyn.



Szczegółowe informacje
o AVENTOS HK-S
www.blum.com/aventoshks

AVENTOS HK-S

AVENTOS HK-S sprawdzi się przy małych frontach w szafie wysokiej, np. nad lodówką. Dzięki niewielkim rozmiarom podnośnik ten idealnie pasuje do małych korpusów, pozwalając optymalnie wykorzystać przestrzeń użytkową.

BLUMOTION

by Blum

TIP-ON

by Blum



Jeśli siłownik jest odpowiednio wyregulowany do wagi frontu, mały front uchylny zatrzymuje się na wybranej wysokości.



Fronty bez uchwytów można otworzyć za pomocą TIP-ON do AVENTOS HK-S - delikatnie naciskając na ich powierzchnię. Do zamknięcia wystarczy po prostu dociśnięcie.



Głównym elementem tego okucia jest siłownik z BLUMOTION i solidnym zestawem sprężyn.



Szczegółowe informacje
o AVENTOS HK-XS
www.blum.com/aventoshkxs

AVENTOS HK-XS

AVENTOS HK-XS to kompaktowe okucie do małych frontów uchylnych w szafkach górnych. Dzięki zgrabnej konstrukcji AVENTOS HK-XS pozwala na dużą swobodę projektowania. W połączeniu z zawiasami CLIP top BLUMOTION fronty zamykają się delikatnie i cicho.

BLUMOTION

by Blum

TIP-ON

by Blum



Bez względu na to, czy użyte zostały masywne, drewniane fronty z szerokimi lub wąskimi ramkami aluminiowymi – pozycje mocowania pozostają zawsze takie same. To daje dużą elastyczność przy wyborze materiałów i grubości frontów.
















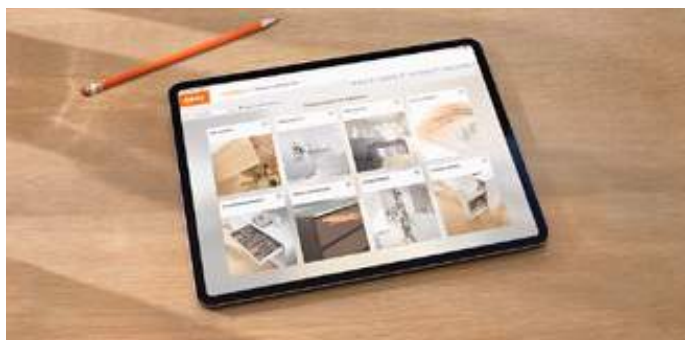
Możliwość płynnego zatrzymania frontu na każdej wysokości powoduje, że zawsze łatwo go osiągnąć.



Siłownik z solidnym pakietem sprężyn jest centralnym elementem tego kompaktowego okucia. AVENTOS HK-XS przekonuje wysoką stabilnością i dużą wytrzymałością. Jakość – przez cały okres użytkowania mebla.

Do każdego rozwiązania odpowiedni podnośnik

	Ruch	Przeznaczenie	Waga frontu*	Możliwe fronty	Wymiary szafki (mm)
HF		Szafka górna, wysoka, fronty dwuczęściowe		Front drewniane, fronty z ramkami aluminiowymi, połączenie drewna i szkła, fronty asymetryczne, rozwiązania na ucios i z podfrezowaniem	Wysokość 480–1040 Szerokość do 1800
HS		Szafka górna, duże, jednoczęściowe fronty, również z listwami ozdobnymi		Cienkie fronty, fronty drewniane, fronty z ramkami aluminiowymi, rozwiązania na ucios i z podfrezowaniem	Wysokość 350–800 Szerokość do 1800
HL		Szafka górna, szafa wysoka, duże jednoczęściowe fronty, również z listwami ozdobnymi		Cienkie fronty, fronty drewniane, fronty z ramkami aluminiowymi, rozwiązania na ucios i z podfrezowaniem	Wysokość 300–580 Szerokość do 1800
HK top		Szafka górna, szafa wysoka, szafka nad lodówką, szafą na zapasy, piekarnikiem		Cienkie fronty, fronty drewniane, fronty z ramkami aluminiowymi, rozwiązania na ucios i z podfrezowaniem	Wysokość 205–600 Szerokość do 1800
HK-S		Szafka górna, szafa wysoka, szafka nad lodówką, szafą na zapasy, piekarnikiem		Fronty drewniane, fronty z ramkami aluminiowymi	Wysokość 180–600 Szerokość do 1800
HK-XS		Szafka górna, szafa wysoka, szafka nad lodówką, szafą na zapasy, piekarnikiem, pochłaniaczem, w łazience	  obustronne zastosowanie siłownika	Fronty drewniane, fronty z ramkami aluminiowymi	Wysokość 240–600 Szerokość do 1800

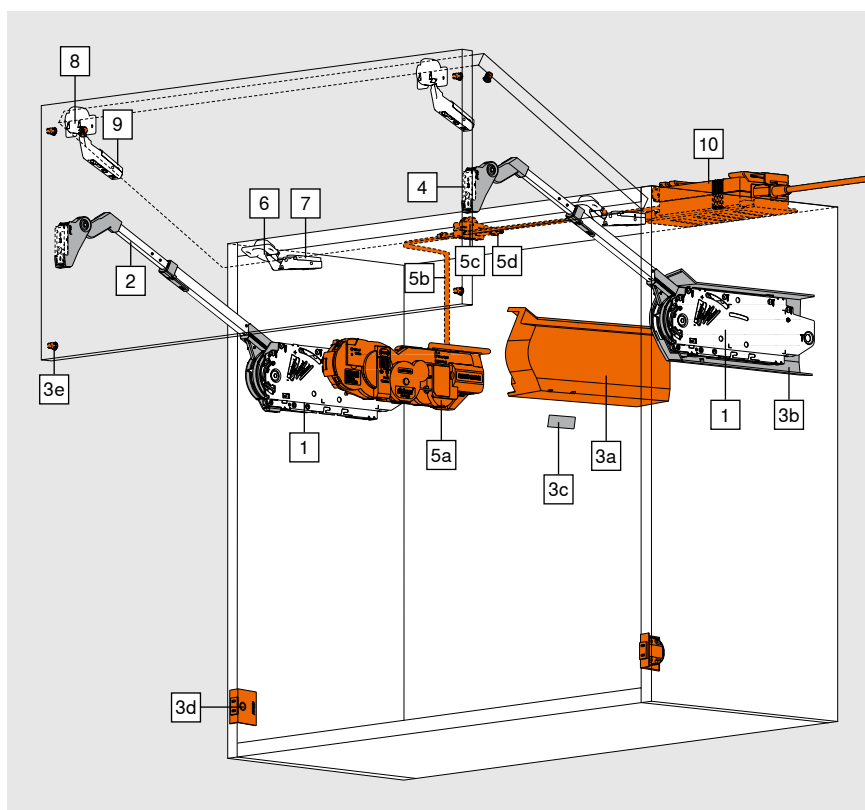


* Mając wagę frontu i wysokość korpusu, można wyliczyć współczynnik mocy siłownika. Z przyjemnością pomożemy Państwu przy wyborze produktów na stronie www.blum.com/configurator



Rozwiązania na ucius i z podfrezowaniem do AVENTOS HF, HS, HL, HK top www.blum.com/1H6LFu

Minimalna głębokość wewn. (mm)	Stosowanie zawiasów	Specyfika obróbki i montażu	Technologie ruchu	Zaślepka
278	Wymagane zawiasy na wieńcu górnym + na połączeniu frontów	Montaż techniką CLIP Obróbka wieńca górnego 3 typy siłowników (symetryczne) 4 x podnośniki teleskopowe (symetryczne)	 	<input type="radio"/> Jedwabście biały <input type="radio"/> Jasnoszary <input checked="" type="radio"/> Ciemnoszary
276	Rozwiązanie bez zawiasów	Montaż techniką CLIP Stabilizacja poprzeczna 9 typów siłowników (symetrycznych) 1 zestaw podnośników	 	<input type="radio"/> Jedwabście biały <input type="radio"/> Jasnoszary <input checked="" type="radio"/> Ciemnoszary
278	Rozwiązanie bez zawiasów	Montaż techniką CLIP Stabilizacja poprzeczna 5 typów siłowników (symetrycznych) 4 zestawy podnośników	 	<input type="radio"/> Jedwabście biały <input type="radio"/> Jasnoszary <input checked="" type="radio"/> Ciemnoszary
187	Rozwiązanie bez zawiasów	Montaż techniką CLIP 4 typów siłowników (symetrycznych) Regulacja siłownika od przodu Zintegrowana funkcja bezpieczeństwa i ogranicznik kąta otwarcia	 	<input type="radio"/> Jedwabście biały <input type="radio"/> Jasnoszary <input checked="" type="radio"/> Ciemnoszary
163	Rozwiązanie bez zawiasów	Montaż techniką CLIP 3 typy siłowników (symetryczne)	 	<input type="radio"/> Jedwabście biały <input type="radio"/> Jasnoszary <input checked="" type="radio"/> Ciemnoszary
125 (Możliwe rozwiązanie specjalne 100 mm)	Wymagane zawiasy na wieńcu górnym	Montaż techniką CLIP Obróbka wieńca górnego 3 typy siłowników (symetryczne)	 	

Symetryczne fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową


- Idealny do wysokich szafek górnych z dzielnym frontem
- Wysokość korpusu 480–1040 mm
- Szerokość korpusu do 1800 mm
- Delikatne i ciche zamykanie dzięki BLUMOTION
- Mały nakład siły podczas otwierania
- Bezstopniowa funkcja stop
- Montaż bez użycia narzędzi
- Komfortowa regulacja obu frontów w trzech wymiarach
- Prosta, bezstopniowa regulacja siłownika
- Zawias środkowy z funkcją bezpieczeństwa dla ochrony palców

W przypadku frontów asymetrycznych większy front musi być na górze!

- Standard
- SERVO-DRIVE

i

Współczynnik mocy (LF) = wysokość korpusu (KH) [mm] x waga dolnego i górnego frontu łącznie z uchwytem [kg]

W przypadku spornych, granicznych danych zalecamy silniejszy siłownik!

Informacje o zamawianiu

1	<input type="checkbox"/>	Zestaw siłownika
		Współczynnik mocy LF
		2600–5500 (1 szt. LF 960–2650) 20F2200.05
		5350–10150 20F2500.05
		9000–17250 (3 szt. LF 13500–25900) 20F2800.05
Elementy składowe:		
1	2 x	Siłownik symetryczny
-	8 x	Wkręty do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

3	<input type="checkbox"/>	Zestaw zaślepek
		Kolor
		HGR, SW, TGR
		Materiał
		Tworzywo
		20F8020
Elementy składowe:		
-	1 x	Zaślepka lewa
3b	1 x	Zaślepka prawa
3c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum
		IN-G

2	<input checked="" type="checkbox"/>	Zestaw podnośników teleskopowych
		Wysokość korpusu KH (mm)¹
		480–570 20F3200.01
		560–710 20F3500.01
		700–900 20F3800.01
		760–1040 20F3900.01
Elementy składowe:		
2	2 x	Symetryczny podnośnik teleskopowy
¹ Przy asymetrycznych frontach teoretyczna wysokość korpusu TKH = wysokość frontu górnego FHo (mm) x 2 + szczeliny		

3	<input checked="" type="checkbox"/>	Zestaw zaślepek do SERVO-DRIVE
		Kolor
		HGR, SW, TGR
		Materiał
		Tworzywo
		21F8020
Elementy składowe:		
3a	1 x	Zaślepka lewa SERVO-DRIVE
3b	1 x	Zaślepka prawa
3c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum
		IN-G
3d	2 x	Włacznik SERVO-DRIVE
3e	6 x	Dystans Blum Ø 5 mm

Symetryczne fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową

Informacje o zamawianiu

4		Prowadnik do podnośnika teleskopowego		
	Rodzaj mocowania	Dystans (mm)		
	Wkręty ²	0		175H3100
	EXPANDO	0		177H3100E
	Do wprasowania	0		177H3100

Wszystkie prowadniki proste ze stali możliwe z dystansem 0 mm

5		Zestaw SERVO-DRIVE		
	Kolor	Materiał		
	R7037	Tworzywo		21FA000

Elementy składowe:

5a	1 x	Jednostka napędu
5b	1 x	Przewód zasilający, 1500 mm
5c	1 x	Złącze pinowe
5d	2 x	Końcówka ochronna przewodu

Od 3 siłowników zalecamy zastosowanie 2 zsynchronizowanych jednostek napędu

6		Zawias CLIP top 120°		
	Puszka	Sprężyna		
	INSERTA	Bez		70T5590BTL
	Wkręty ²	Bez		70T5550.TL

Nałożenie puszkii TO (wymiar stały) **11 mm**

3 zawiasy od szerokości korpusu KB 1200 mm względnie od wagi frontu 12 kg

4 zawiasy przy szerokości korpusu KB 1800 mm względnie od wagi frontu 20 kg

Alternatywnie

6		Zawias specjalny CLIP top 120° do drzwi z dużym nałożeniem frontu		
	Puszka	Sprężyna		
	INSERTA	Bez		72T5590BTL
	Wkręty ²	Bez		72T5550.TL

Nałożenie puszkii TO (wymiar stały) **13 mm**

3 zawiasy od szerokości korpusu KB 1200 mm względnie od wagi frontu 12 kg

4 zawiasy przy szerokości korpusu KB 1800 mm względnie od wagi frontu 20 kg

² Do frontów drewnianych stosować 2 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00) na stronę. Do szerokich ramek aluminiowych stosować 2 blachowkręty (660.0950) na stronę.

7		Prowadnik do zawiasu CLIP top 120°		
	Rodzaj mocowania	Dystans (mm)		
	Wkręty ²	0		175H3100
	EXPANDO	0		177H3100E
	Do wprasowania	0		177H3100

Standardowe prowadniki, dystans zależy od górnego nałożenia frontu

8		Zawias środkowy CLIP top		
	Puszka	Sprężyna		
	EXPANDO	Bez		78Z553ET
	Wkręty ²	Bez		78Z5500T

3 zawiasy od szerokości korpusu KB 1200 mm względnie od wagi frontu 12 kg

4 zawiasy przy szerokości korpusu KB 1800 mm względnie od wagi frontu 20 kg

9		Prowadnik do zawiasu środkowego CLIP top		
	Rodzaj mocowania	Dystans (mm)		
	Wkręty ²	0		175H3100
	EXPANDO	0		177H3100E
	Do wprasowania	0		177H3100

Prowadniki standardowe z dystansem 0 mm

Do szerokich ramek aluminiowych o szerokości ramy poniżej 57 mm stosować tylko prowadnik krzyżakowy

10		Zasilacz Blum i akcesoria		
				Patrz strona 70

Akcesoria

-		Ogranicznik kąta otwarcia		
	Kąt otwarcia	Kolor		
	104°	TGR		20F7051
	83°	R7037		20F7011

Kolor	
HGR	Jasnoszary
SW	Jedwabiście biały
TGR	Ciemnoszary
R7037	RAL 7037 ciemnoszary
IN-G	Inox szcztokowany

Symetryczne fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową
Planowanie

Pozycja wiercenia

Wysokość korpusu KH (mm) **H (mm)**

480-549	KH x 0.3 - 28
550-1040	KH x 0.3 - 57

4 x wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

Nawiercenie pod przewód zasilający SERVO-DRIVE tylko po lewej

* Głębokość wiercenia 5 mm

**Nawiert alternatywny

Wymiary zabudowy

Wysokość korpusu KH

Ogranicznik kąta otwarcia **Y (mm)**

Bez	FHo x 0.44 + 38
104°	FHo x 0.24 + 34
83°	0

FHo Wysokość frontu górnego

Obróbka frontu

Wysokość korpusu KH (mm) **X (mm)**

480-549	177H3100	175H5400
	177H3100E	177H5400E
	177H3100E10	
	177H5100	
	175H3100	
	175H4100	
550-1040	70	68
	47	45

SFA Boczne nałożenie frontu

Symetryczne fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową

Planowanie

Zawias CLIP top 120°

F Szczelina
 () Zawias specjalny CLIP top 120°

Odległość puszkki TB

MD	Nałożenie frontu FA (mm)																
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17				
0											3	4	5	6			
3							3	4	5	6							
6				3	4	5	6										
9	3	4	5	6													

MD Dystans prowadnika (mm)
 W przypadku zawiasu specjalnego CLIP top 120° nałożenie frontu jest zawsze o 2 mm większe.

Zawias środkowy CLIP top

F Szczelina min. 1.5 mm
 * 37 mm przy prowadnikach krzyżakowych (37/32)

Odległość puszkki TB

MD	Pozioma szczelina F pomiędzy frontami (mm)																		
																3	4	5	6
0																3	4	5	6
3																6	5	4	3
6																			
9																			

MD Dystans prowadnika (mm)

Montaż na wkręty

Montaż INSERTA | EXPANDO

()INSERTA

Asymetryczne fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową
Planowanie

Pozycja wiercenia		Wymiary zabudowy		Ogranicznik kąta otwarcia	
Teoretyczna wysokość korpusu TKH (mm)	H (mm)			Bez	FHo x 0.44 + 38
480–549	TKH x 0.3 - 28			104°	FHo x 0.24 + 34
550–1040	TKH x 0.3 - 57			83°	0
4 x wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm				FHo Wysokość frontu górnego	
Nawiercenie pod przewód zasilający SERVO-DRIVE tylko po lewej		TKH = FHo (mm) x 2 + szczeliny		W przypadku frontów asymetrycznych większy front musi być na górze!	
* Głębokość wiercenia 5 mm		TKH Teoretyczna wysokość korpusu			
**Nawiert alternatywny		FHo Wysokość frontu górnego			
		FHU Wysokość frontu dolnego			

Obróbka frontu		
Teoretyczna wysokość korpusu TKH (mm)	X (mm)	
	177H3100	175H5400
	177H3100E	177H5400E
	177H3100E10	
	177H5100	
	175H3100	
	175H4100	
480–549	FHo / 2 + 70	FHo / 2 + 68
550–1040	FHo / 2 + 47	FHo / 2 + 45
FHo Wysokość frontu górnego		
FHU Wysokość frontu dolnego		
FAU Nałożenie frontu dolne		
SFA Boczne nałożenie frontu		

Asymetryczne fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową

Planowanie

Zawias CLIP top 120°

F Szczelina
 () Zawias specjalny CLIP top 120°

Odległość puszkki TB

MD	Nałożenie frontu FA (mm)												
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
0										3	4	5	6
3							3	4	5	6			
6				3	4	5	6						
9	3	4	5	6									

MD Dystans prowadnika (mm)

W przypadku zawiasu specjalnego CLIP top 120° nałożenie frontu jest zawsze o 2 mm większe.

Zawias środkowy CLIP top

F Szczelina min. 1.5 mm
 * 37 mm przy prowadnikach krzyżakowych (37/32)

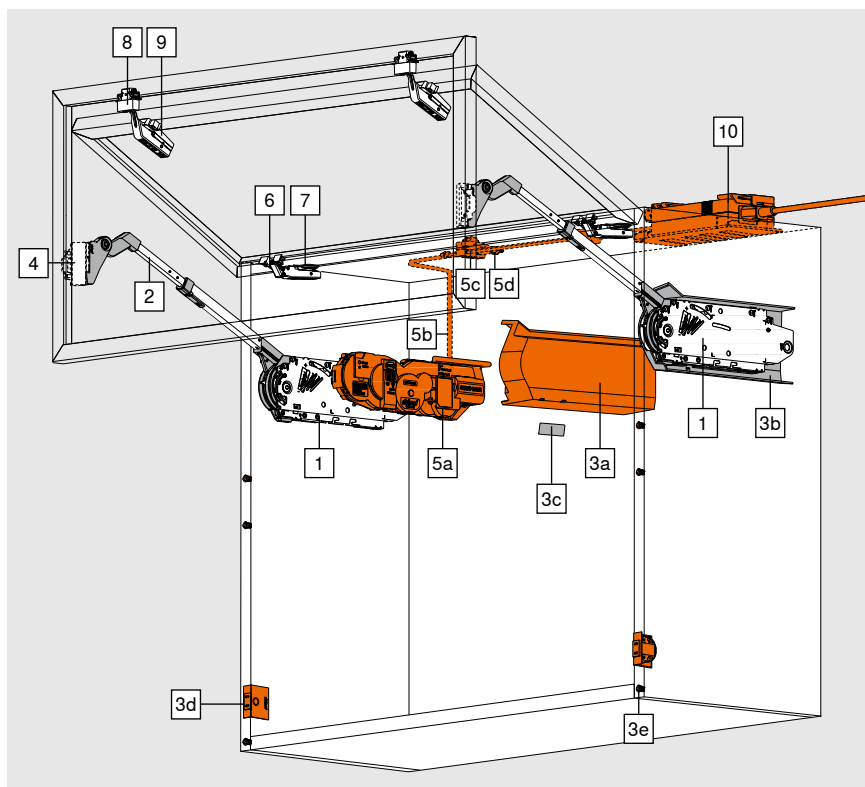
Odległość puszkki TB

MD	Pozioma szczelina F pomiędzy frontami (mm)					
	3	4	5	6		
0						
3	6	5	4	3		
6						
9						

MD Dystans prowadnika (mm)

Montaż na wkręty

Montaż INSERTA | EXPANDO

Wąskie ramki aluminiowe


- Idealny do wysokich szafek górnych z dzielonym frontem
- Wysokość korpusu 480–1040 mm
- Szerokość korpusu do 1800 mm
- Delikatne i ciche zamykanie dzięki BLUMOTION
- Mały nakład siły podczas otwierania
- Bezstopniowa funkcja stop
- Montaż bez użycia narzędzi
- Komfortowa regulacja obu frontów w trzech wymiarach
- Prosta, bezstopniowa regulacja siłownika
- Zawias środkowy z funkcją bezpieczeństwa dla ochrony palców

W przypadku frontów asymetrycznych większy front musi być na górze!

i

Współczynnik mocy (LF) = wysokość korpusu (KH) [mm] x waga dolnego i górnego frontu łącznie z uchwytem [kg]

- Standard
- SERVO-DRIVE

W przypadku spornych, granicznych danych zalecamy silniejszy siłownik!

Informacje o zamawianiu

1	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Zestaw siłownika
Współczynnik mocy LF		
	2600–5500 (1 szt. LF 960–2650)	20F2200.05
	5350–10150	20F2500.05
	9000–17250	20F2800.05
Elementy składowe:		
1	2 x	Siłownik symetryczny
-	8 x	Wkręty do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

3	<input type="checkbox"/>	Zestaw zaślepek
Kolor		Materiał
HGR, SW, TGR		Tworzywo 20F8020
Elementy składowe:		
-	1 x	Zaślepka lewa
3b	1 x	Zaślepka prawa
3c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum IN-G

2	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Zestaw podnośników teleskopowych
Wysokość korpusu KH (mm)¹		
	480–570	20F3200.01
	560–710	20F3500.01
	700–900	20F3800.01
	760–1040	20F3900.01
Elementy składowe:		
2	2 x	Symetryczny podnośnik teleskopowy
¹ Przy asymetrycznych frontach teoretyczna wysokość korpusu TKH = wysokość frontu górnego FHo (mm) x 2 + szczeliny		

3	<input checked="" type="checkbox"/>	Zestaw zaślepek do SERVO-DRIVE
Kolor		Materiał
HGR, SW, TGR		Tworzywo 21F8020
Elementy składowe:		
3a	1 x	Zaślepka lewa SERVO-DRIVE
3b	1 x	Zaślepka prawa
3c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum IN-G
3d	2 x	Włącznik SERVO-DRIVE
3e	6 x	Dystans Blum Ø 5 mm

Wąskie ramki aluminiowe

Informacje o zamawianiu

4		Adapter CLIP do podnośnika teleskopowego	
	Rozwiązanie	Dystans (mm)	
	lewa/prawa	0	175H5B00

5		Zestaw SERVO-DRIVE	
	Kolor	Materiał	
	R7037	Tworzywo	21FA000

Elementy składowe:

5a	1 x	Jednostka napędu
5b	1 x	Przewód zasilający, 1500 mm
5c	1 x	Złącze pinowe
5d	2 x	Końcówka ochronna przewodu

6		Zawias CLIP top 120° do ramek aluminiowych	
	Puszka	Sprężyna	
	Wkręty	Bez	72T550A.TL

3 zawiasy od szerokości korpusu KB 1200 mm względnie od wagi frontu 12 kg

4 zawiasy przy szerokości korpusu KB 1800 mm względnie od wagi frontu 20 kg

7		Prowadnik do zawiasu CLIP top 120°	
	Rodzaj mocowania	Dystans (mm)	
	Wkręty	0	175H3100
	EXPANDO	0	177H3100E
	Do wprasowania	0	177H3100

Standardowe prowadniki, dystans zależy od górnej szczeliny

8		CLIP top - zawias środkowy do ramek aluminiowych	
	Puszka	Sprężyna	
	Wkręty	Bez	78Z550AT

3 zawiasy od szerokości korpusu KB 1200 mm względnie od wagi frontu 12 kg

4 zawiasy przy szerokości korpusu KB 1800 mm względnie od wagi frontu 20 kg

9		Adapter CLIP do zawiasu środkowego	
	Rozwiązanie	Dystans (mm)	
	Symetryczny	0	175H5A00

10		Zasilacz Blum i akcesoria	
		Patrz strona 70	

Akcesoria

-		Ogranicznik kąta otwarcia	
	Kąt otwarcia	Kolor	
	104°	TGR	20F7051
	83°	R7037	20F7011

Kolor	
HGR	Jasnoszary
SW	Jedwabiście biały
TGR	Ciemnoszary
R7037	RAL 7037 ciemnoszary
IN-G	Inox szcztokowany

Symetryczne/asymetryczne, wąskie ramki aluminiowe
Planowanie

Symetryczne, wąskie ramki aluminiowe		Wymiary zabudowy									
Pozycja wiercenia		Wymiary zabudowy									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Wysokość korpusu KH (mm)</th> <th>H (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>480–549</td> <td>KH x 0.3 - 28</td> </tr> <tr> <td>550–1040</td> <td>KH x 0.3 - 57</td> </tr> </tbody> </table>		Wysokość korpusu KH (mm)	H (mm)	480–549	KH x 0.3 - 28	550–1040	KH x 0.3 - 57				
Wysokość korpusu KH (mm)	H (mm)										
480–549	KH x 0.3 - 28										
550–1040	KH x 0.3 - 57										
4 x wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ogranicznik kąta otwarcia</th> <th>Y (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Bez</td> <td>FHo x 0.44 + 38</td> </tr> <tr> <td>104°</td> <td>FHo x 0.24 + 34</td> </tr> <tr> <td>83°</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table>		Ogranicznik kąta otwarcia	Y (mm)	Bez	FHo x 0.44 + 38	104°	FHo x 0.24 + 34	83°	0
Ogranicznik kąta otwarcia	Y (mm)										
Bez	FHo x 0.44 + 38										
104°	FHo x 0.24 + 34										
83°	0										
Nawiercenie pod przewód zasilający SERVO-DRIVE tylko po lewej		FHo Wysokość frontu górnego									
* Głębokość wiercenia 5 mm											
**Nawiert alternatywny		KH Wysokość korpusu									

Asymetryczne, wąskie ramki aluminiowe		Wymiary zabudowy									
Pozycja wiercenia		Wymiary zabudowy									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Teoretyczna wysokość korpusu TKH (mm)</th> <th>H (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>480–549</td> <td>TKH x 0.3 - 28</td> </tr> <tr> <td>550–1040</td> <td>TKH x 0.3 - 57</td> </tr> </tbody> </table>		Teoretyczna wysokość korpusu TKH (mm)	H (mm)	480–549	TKH x 0.3 - 28	550–1040	TKH x 0.3 - 57				
Teoretyczna wysokość korpusu TKH (mm)	H (mm)										
480–549	TKH x 0.3 - 28										
550–1040	TKH x 0.3 - 57										
4 x wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ogranicznik kąta otwarcia</th> <th>Y (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Bez</td> <td>FHo x 0.44 + 38</td> </tr> <tr> <td>104°</td> <td>FHo x 0.24 + 34</td> </tr> <tr> <td>83°</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table>		Ogranicznik kąta otwarcia	Y (mm)	Bez	FHo x 0.44 + 38	104°	FHo x 0.24 + 34	83°	0
Ogranicznik kąta otwarcia	Y (mm)										
Bez	FHo x 0.44 + 38										
104°	FHo x 0.24 + 34										
83°	0										
Nawiercenie pod przewód zasilający SERVO-DRIVE tylko po lewej		FHo Wysokość frontu górnego									
* Głębokość wiercenia 5 mm		W przypadku frontów asymetrycznych większy front musi być na górze!									
**Nawiert alternatywny		TKH = FHo (mm) x 2 + szczeliny									
		TKH Teoretyczna wysokość korpusu									
		FHo Wysokość frontu górnego									
		FHu Wysokość frontu dolnego									

Symetryczne/asymetryczne, wąskie ramki aluminiowe

Planowanie

Symetryczne, wąskie ramki aluminiowe

Obróbka frontu

Wysokość korpusu KH (mm)	X (mm)
480-549	54
550-1040	31

Asymetryczne, wąskie ramki aluminiowe

Obróbka frontu

Teoretyczna wysokość korpusu TKH (mm)	X (mm)
480-549	$FHo / 2 + 54$
550-1040	$FHo / 2 + 31$

FHo Wysokość frontu górnego
 FHu Wysokość frontu dolnego
 FAu Nałożenie frontu dolne

Zawias CLIP top 120° do ramek aluminiowych

CLIP top - zawias środkowy do ramek aluminiowych

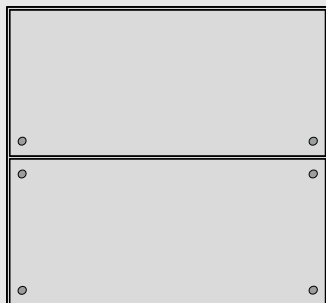
F Szczelina min. 1.5 mm
 W przypadku ramy o grubości od 20.5 mm należy wyregulować szczelinę

Montaż na wkręty (zawias | adapter)

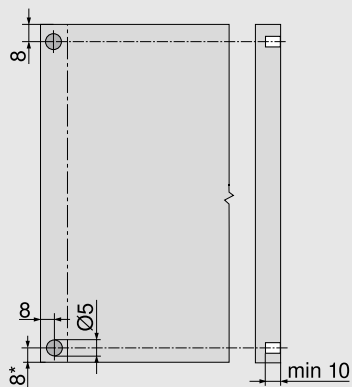
* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

Planowanie

Dystans Blum (tylko do stosowania z SERVO-DRIVE)



Umieścić dystans Blum (nie naklejać)



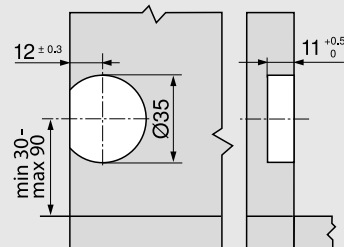
Zalecenie do ramek aluminiowych

Należy przewidzieć otwór na dystans Blum w boku korpusu

Przy mocowaniu we froncie trzeba przeprowadzić próbę montażową

* Od dolnej krawędzi korpusu w przypadku wystających frontów

Włącznik SERVO-DRIVE



Montaż i regulacja

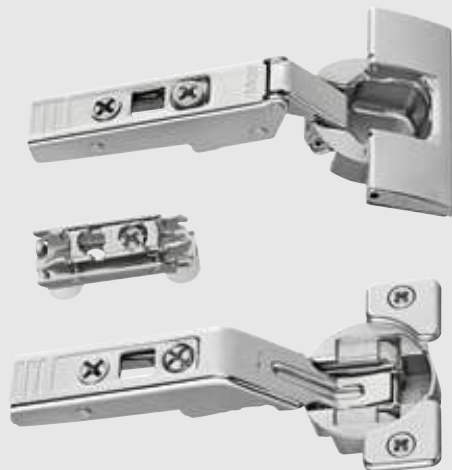


Informacje o montażu
i regulacji

www.blum.com/aventos-hf-assembly

Aksesoria

Komplet zawiasów – fronty drewniane



Informacje o zamawianiu

Rodzaj mocowania

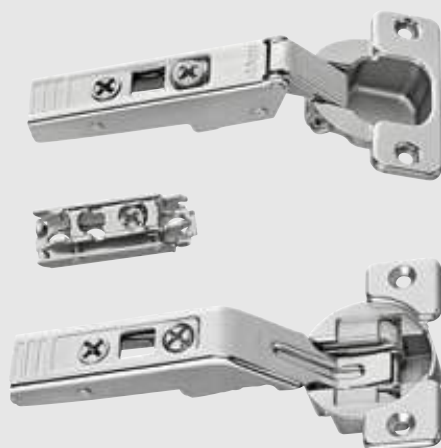
INSERTA | Wprasowywanie | EXPANDO

☎ 78Z5530T11

Elementy składowe:

2x	Zawias CLIP top 120° bez sprężyny 70T5590BTL
2 x	Zawias środkowy CLIP top bez sprężyny 78Z5530T
6 x	Prowadnik prosty z mimośrodem 177H3100

Komplet zawiasów – fronty drewniane i szerokie ramki aluminiowe



Informacje o zamawianiu

Rodzaj mocowania

Na wkręty¹

☎ 78Z5500T12

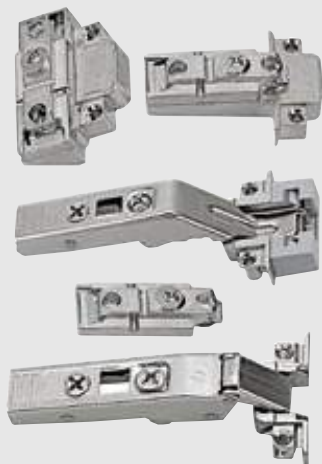
Elementy składowe:

2x	Zawias CLIP top 120° bez sprężyny 70T5550.TL
2 x	Zawias środkowy CLIP top bez sprężyny 78Z5500T
6 x	Prowadnik prosty z mimośrodem 175H3100

¹ Do frontów drewnianych stosować wkręty do płyt wiórowych (609.1x00) na każdą stronę. Do szerokich ramek aluminiowych stosować blachowkręty (660.0950) na każdą stronę.

Do szerokich ramek aluminiowych w zawiasie środkowym CLIP top potrzebny jest dodatkowy prowadnik krzyżakowy

Komplet zawiasów – wąskie ramki aluminiowe



Informacje o zamawianiu

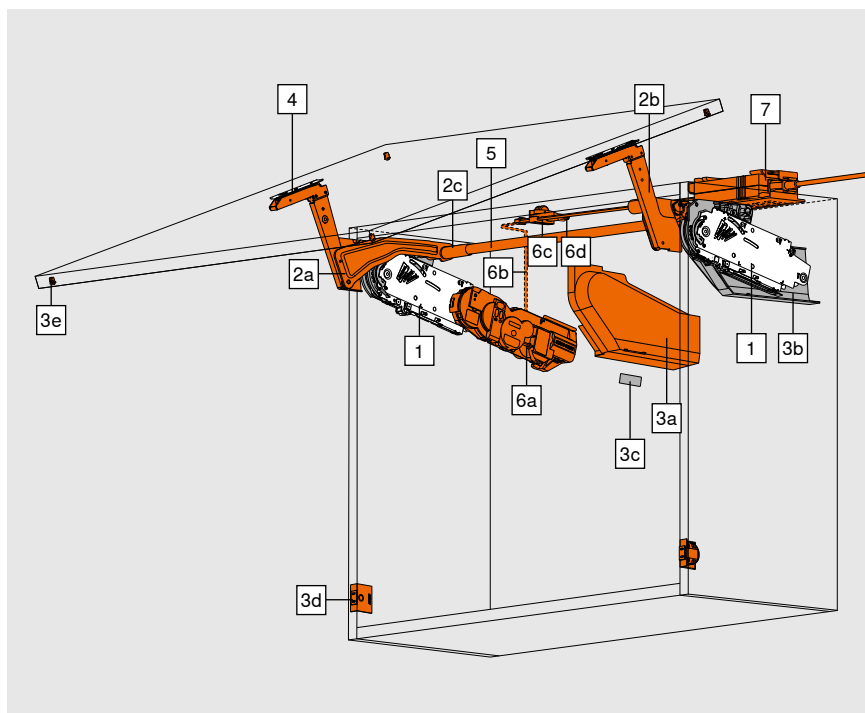
Rodzaj mocowania

Wkręty

☎ 78Z550AT11

Elementy składowe:

2x	Zawias do ramek aluminiowych CLIP top 120° bez sprężyny 72T550A.TL
2 x	Zawias środkowy CLIP top bez sprężyny 78Z550AT
2 x	Prowadnik prosty z mimośrodem 175H5400
2 x	Adapter CLIP symetryczny 175H5A00
2 x	Adapter CLIP lewy/prawy 175H5B00



- Idealny do dużych, jednoczęściowych frontów
- Wysokość korpusu 350–800 mm
- Szerokość korpusu do 1800 mm
- Delikatne i ciche zamykanie dzięki BLUMOTION
- Mały nakład siły podczas otwierania
- Komfort wyważonego ruchu dzięki bezstopniowej funkcji stop
- Montaż bez użycia narzędzi
- Regulacja frontu w trzech wymiarach
- Prosta, bezstopniowa regulacja siłownika

Standard
 SERVO-DRIVE

Informacje o zamawianiu

1 <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> Zestaw siłownika											
KH (mm)	Wysokość korpusu KH 350–525 mm			KH (mm)	Wysokość korpusu KH 526–675 mm			KH (mm)	Wysokość korpusu KH 676–800 mm		
	20S2A00.05	20S2B00.05	20S2C00.05		20S2D00.05	20S2E00.05	20S2F00.05		20S2G00.05	20S2H00.05	20S2I00.05
	Waga frontu łącznie z uchwytem (kg)				Waga frontu łącznie z uchwytem (kg)				Waga frontu łącznie z uchwytem (kg)		
350	2.00–5.00	4.50–9.50	9.25–10.50	526	3.00–6.75	6.25–13.00	12.00–16.50	676	3.50–8.00	7.00–13.50	13.00–21.50
355	2.00–4.75	4.50–9.50	9.25–10.50	530	3.00–6.75	6.25–12.75	11.75–16.75	680	3.50–8.00	7.00–13.50	13.00–21.50
360	2.00–4.75	4.50–9.50	9.25–10.75	535	3.00–6.75	6.25–12.75	11.75–16.75	685	3.50–8.00	7.00–13.25	12.75–21.50
365	2.00–4.75	4.50–9.25	9.00–11.00	540	3.00–6.50	6.00–12.75	11.75–17.00	690	3.50–7.75	6.75–13.25	12.75–21.50
370	2.00–4.75	4.50–9.25	9.00–11.00	545	3.00–6.50	6.00–12.50	11.50–17.25	695	3.50–7.75	6.75–13.25	12.50–21.50
375	2.00–4.75	4.50–9.25	9.00–11.25	550	3.00–6.50	6.00–12.50	11.50–17.25	700	3.50–7.75	6.75–13.25	12.50–21.50
380	2.00–4.75	4.50–9.25	9.00–11.25	555	3.00–6.50	6.00–12.50	11.50–17.50	705	3.50–7.75	6.75–13.25	12.25–21.50
385	2.00–4.75	4.50–9.25	9.00–11.50	560	3.00–6.50	6.00–12.25	11.25–17.50	710	3.50–7.75	6.75–13.25	12.25–21.25
390	2.00–4.75	4.50–9.00	8.75–11.50	565	3.00–6.25	5.75–12.25	11.25–17.75	715	3.50–7.50	6.75–13.00	12.00–21.25
395	2.00–4.75	4.50–9.00	8.75–11.75	570	3.00–6.25	5.75–12.25	11.25–17.75	720	3.50–7.50	6.75–13.00	12.00–21.25
400	2.00–4.75	4.25–9.00	8.75–12.00	575	3.00–6.25	5.75–12.00	11.00–18.00	725	3.50–7.50	6.75–13.00	12.00–21.00
405	2.25–4.50	4.25–9.00	8.75–12.00	580	3.00–6.25	5.75–12.00	11.00–18.00	730	3.50–7.50	6.75–13.00	11.75–21.00
410	2.25–4.50	4.25–9.00	8.75–12.25	585	3.00–6.25	5.75–12.00	10.75–18.25	735	3.50–7.50	6.50–13.00	11.75–20.75
415	2.25–4.50	4.25–8.75	8.50–12.50	590	3.00–6.00	5.50–12.00	10.75–18.25	740	3.50–7.25	6.50–12.75	11.75–20.75
420	2.25–4.50	4.25–8.75	8.50–12.50	595	3.00–6.00	5.50–11.75	10.50–18.50	745	3.50–7.25	6.50–12.75	11.50–20.50
425	2.25–4.50	4.25–8.75	8.50–12.75	600	3.00–6.00	5.50–11.75	10.50–18.50	750	3.50–7.25	6.50–12.75	11.50–20.50
430	2.25–4.50	4.25–8.75	8.50–12.75	605	3.00–6.00	5.50–11.75	10.50–18.50	755	3.75–7.25	6.50–12.75	11.25–20.50
435	2.25–4.50	4.25–8.75	8.50–13.00	610	3.00–6.00	5.50–11.75	10.50–18.50	760	3.75–7.25	6.50–12.75	11.25–20.25
440	2.25–4.50	4.25–8.50	8.25–13.00	615	3.00–5.75	5.50–11.50	10.25–18.75	765	3.75–7.25	6.50–12.50	11.00–20.25
445	2.25–4.50	4.25–8.50	8.25–13.25	620	3.00–5.75	5.50–11.50	10.25–18.75	770	3.75–7.00	6.25–12.50	11.00–20.25
450	2.25–4.25	4.00–8.50	8.25–13.50	625	3.00–5.75	5.50–11.50	10.25–18.75	775	3.75–7.00	6.25–12.50	11.00–20.25
455	2.25–4.25	4.00–8.50	8.25–13.50	630	3.00–5.75	5.50–11.50	10.25–18.75	780	4.00–7.00	6.25–12.50	10.75–20.25
460	2.25–4.25	4.00–8.25	8.00–13.75	635	3.00–5.50	5.25–11.50	10.25–18.75	785	4.00–7.00	6.25–12.50	10.75–20.00
465	2.25–4.25	4.00–8.25	8.00–13.75	640	3.00–5.50	5.25–11.25	10.00–18.75	790	4.00–7.00	6.00–12.25	10.75–20.00
470	2.50–4.25	4.00–8.25	8.00–14.00	645	3.00–5.50	5.25–11.25	10.00–18.75	795	4.00–7.00	6.00–12.25	10.50–20.00
475	2.50–4.25	3.75–8.00	7.75–14.00	650	3.00–5.50	5.25–11.25	10.00–19.00	800	4.00–7.00	6.00–12.25	10.50–20.00
480	2.50–4.25	3.75–8.00	7.75–14.25	655	3.00–5.50	5.25–11.25	10.00–19.00				
485	2.50–4.25	3.75–8.00	7.75–14.25	660	3.00–5.50	5.25–11.25	10.00–19.00				
490	2.50–4.25	3.75–8.00	7.75–14.50	665	3.00–5.25	5.00–11.00	09.75–19.00				
495	2.50–4.25	3.75–7.75	7.50–14.50	670	3.00–5.25	5.00–11.00	09.75–19.00				
500	2.50–4.25	3.50–7.75	7.50–14.75	675	3.00–5.25	5.00–11.00	09.75–19.00				
505	2.50–4.00	3.50–7.75	7.50–14.75								
510	2.50–4.00	3.50–7.75	7.50–14.75								
515	2.50–4.00	3.50–7.50	7.25–14.75								
520	2.50–4.00	3.50–7.50	7.25–15.00								
525	2.50–4.00	3.25–7.50	7.25–15.00								

Przykład
 Wysokość korpusu KH = 600 mm
 Ciężar frontu = 10 kg
 Wybór siłownika = 20S2E00.05
 KH = 602 mm → 600 mm
 KH = 603 mm → 605 mm

W przypadku spornych, granicznych danych zalecamy silniejszy siłownik.

Elementy składowe:

1	2 x	Siłownik symetryczny
-	10 x	Wkręty do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

Informacje o zamawianiu

2	<input type="checkbox"/>	Zestaw podnośników			
	Kolor	Materiał			
	Niklowany	Stal			20S3500.06
Elementy składowe:					
2a	1 x	Zestaw podnośników lewy			
2b	1 x	Zestaw podnośników prawy			
2c	2 x	Zaślepka do stabilizacji poprzecznej			

2	<input checked="" type="checkbox"/>	Zestaw podnośników do SERVO-DRIVE			
	Kolor	Materiał			
	Niklowany	Stal			21S3500.01
Elementy składowe:					
2a	1 x	Zestaw lewego podnośnika SERVO-DRIVE			
2b	1 x	Zestaw podnośnika SERVO-DRIVE, prawy			
2c	2 x	Zaślepka do stabilizacji poprzecznej			

3	<input type="checkbox"/>	Zestaw zaślepek			
	Kolor	Materiał			
	HGR, SW, TGR	Tworzywo			20S8020
Elementy składowe:					
-	1 x	Zaślepka lewa			
3b	1 x	Zaślepka prawa			
3c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum IN-G			

3	<input checked="" type="checkbox"/>	Zestaw zaślepek do SERVO-DRIVE			
	Kolor	Materiał			
	HGR, SW, TGR	Tworzywo			21S8020
Elementy składowe:					
3a	1 x	Zaślepka lewa SERVO-DRIVE			
3b	1 x	Zaślepka prawa			
3c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum IN-G			
3d	2 x	Włącznik SERVO-DRIVE			
3e	4 x	Dystans Blum Ø 5 mm			

3	<input type="checkbox"/>	Zestaw mocowania frontu			
	Rozwiązanie				
	Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową				20S4200 ¹
	Wąskie ramki aluminiowe				20S4200A
¹ Do frontów drewnianych stosować 4 wkręty do płyt wiórowych (609.1x00) na stronę. Do szerokich ramek aluminiowych stosować 4 blachowkręty (660.0950) na stronę.					

-	<input type="checkbox"/>	Mocowanie frontu			
	Rozwiązanie				
	Cienkie fronty				20S42T1
EXPANDO T do cienkich frontów – zobacz strona 68					

5	<input type="checkbox"/>	Reling stabilizacji poprzecznej okrągły			
	Średnica (mm)	Długość (mm)			
	Ø 16	1061			20Q1061UN
Do przycięcia					
Wymiar	<input type="checkbox"/> Szerokość wewnętrzna korpusu LW - 129 mm <input checked="" type="checkbox"/> Szerokość wewnętrzna korpusu LW - 164 mm				

-	<input type="checkbox"/>	Zestaw łączników do stabilizacji poprzecznej			
	Od szerokości wewnętrznej korpusu LW 1190 mm				
	Średnica (mm)	Materiał			
	Ø 16	Aluminium			20Q153ZN
Elementy składowe:					
-	1 x	Element łączący			
-	1 x	Uchwyt			
-	2 x	Zaślepka do stabilizacji poprzecznej			
Wymiar dla poz.5	<input type="checkbox"/> Szerokość wewnętrzna korpusu LW / 2 - 147 mm <input checked="" type="checkbox"/> Szerokość wewnętrzna korpusu LW / 2 - 165 mm				

6	<input checked="" type="checkbox"/>	Zestaw SERVO-DRIVE			
	Kolor	Materiał			
	R7037	Tworzywo			21FA000
Elementy składowe:					
6a	1 x	Jednostka napędu			
6b	1 x	Przewód zasilający, 1500 mm			
6c	1 x	Złącze pinowe			
6d	2 x	Końcówka ochronna przewodu			
Przy kilku korpusach połączonych wspólnym frontem zalecamy stosowanie jednej jednostki napędu SERVO-DRIVE na korpus!					

7	<input checked="" type="checkbox"/>	Zasilacz Blum i akcesoria			
Patrz strona 70					

Kolor	
HGR	Jasnoszary
SW	Jedwabiście biały
TGR	Ciemnoszary
R7037	RAL 7037 ciemnoszary
IN-G	Inox szczotkowany

Planowanie

Pozycja wiercenia

5 x Wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

Nawiercenie pod przewód zasilający SERVO-DRIVE tylko po lewej

* Głębokość wiercenia 5 mm

**Nawiert alternatywny

SOB Grubość wieńca górnego korpusu

Wymiary zabudowy

SERVO-DRIVE

Wymiary zmieniają się w zależności od nachylenia

Obróbka frontu

Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową

Wąskie ramki aluminiowe

Wąskie ramki aluminiowe

Nałożenie przy ścianie: niezbędna minimalna szczelina 5 mm

FAo Nałożenie frontu górne

SFA Boczne nałożenie frontu

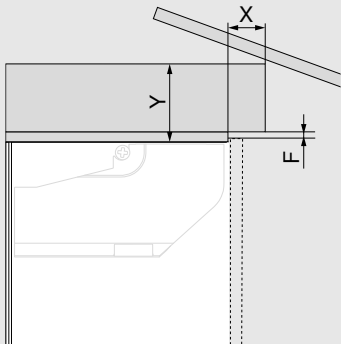
Przy szerokości ramy 19 mm możliwy jest SFA od 11–18 mm.

* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

SFA Boczne nałożenie frontu

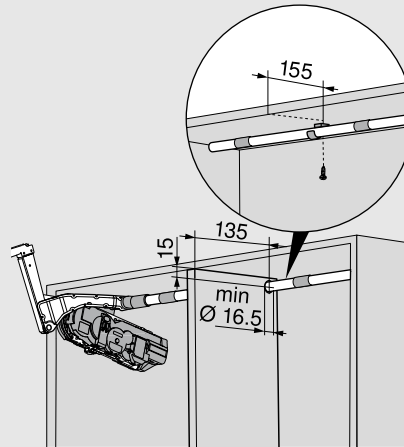
Planowanie

Wymiar zabudowy listwy ozdobnej

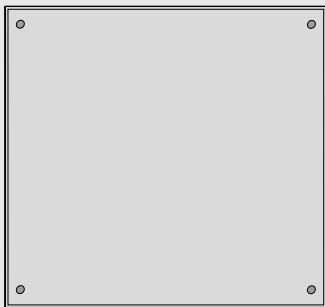


F (mm)	3.0	2.0	1.5
X max. (mm)	35	31	28
Y max. (mm)	101	101	101
F Szczelina			

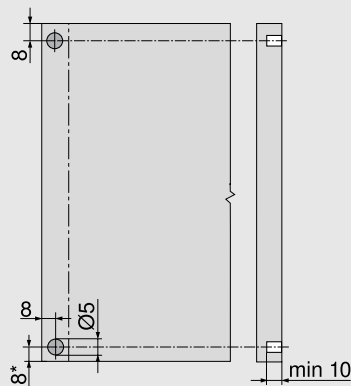
Element łączący



Dystans Blum (tylko do stosowania z SERVO-DRIVE)



Umieścić dystans Blum (nie naklejać)



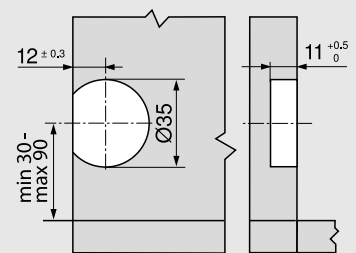
Zalecenie do ramek aluminiowych

Należy przewidzieć otwór na dystans Blum w boku korpusu

Przy mocowaniu we froncie trzeba przeprowadzić próbę montażową

* Od dolnej krawędzi korpusu w przypadku wystających frontów

Włącznik SERVO-DRIVE

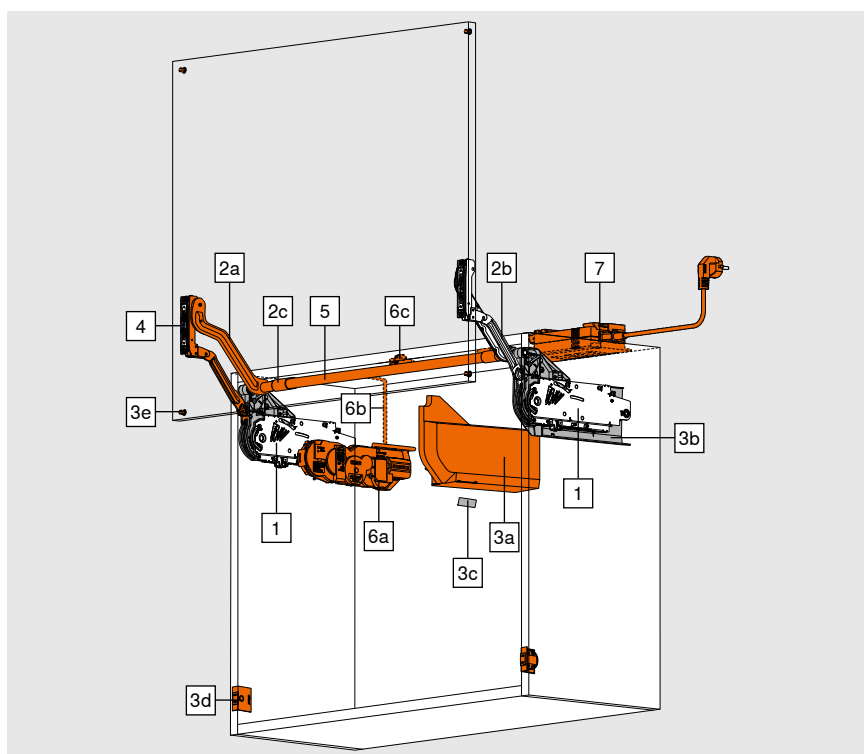


Montaż i regulacja



Informacje o montażu i regulacji

www.blum.com/aventos-hs-assembly



- Przeznaczony do jednoczęściowych frontów
- Wysokość korpusu 300–580 mm
- Szerokość korpusu do 1800 mm
- Delikatne i ciche zamykanie dzięki BLUMOTION
- Mały nakład siły podczas otwierania
- Komfort wyważonego ruchu dzięki bezstopniowej funkcji stop
- Montaż bez użycia narzędzi
- Regulacja frontu w trzech wymiarach
- Prosta, bezstopniowa regulacja siłownika

Standard
 SERVO-DRIVE

Informacje o zamawianiu

1	<input type="checkbox"/>	Zestaw siłownika				
	Wysokość korpusu KH (mm)					
	300–349	350–399	400–550	450–580		
	Zestaw podnośników					
	<input type="checkbox"/>	20L3200.06	20L3500.06	20L3800.06	20L3900.06	
<input checked="" type="checkbox"/>	21L3200.01	21L3500.01	21L3800.01	21L3900.01		
Waga frontu łącznie z uchwytem (kg)	1.25–4.25	1.25–2.50			20L2100.05	
	3.50–7.25	1.75–5.00	1.75–3.50		20L2300.05	
	6.50–12.00	4.25–9.00	2.75–6.75	2.00–5.25	20L2500.05	
	11.00–20.00	8.00–14.75	5.75–11.75	4.25–9.25	20L2700.05	
		13.50–20.00	10.50–20.00	8.25–16.50	20L2900.05	

W przypadku spornych, granicznych danych zalecamy silniejszy siłownik!

Elementy składowe:

1	2 x	Siłownik symetryczny
-	10 x	Wkręty do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

2	<input type="checkbox"/>	Zestaw podnośników
	Wysokość korpusu KH (mm)	
	300–349	20L3200.06
	350–399	20L3500.06
	400–550	20L3800.06
	450–580	20L3900.06

Elementy składowe:

-	1 x	Zestaw podnośników lewy
2b	1 x	Zestaw podnośników prawy
2c	2 x	Zaślepka do stabilizacji poprzecznej

2	<input checked="" type="checkbox"/>	Zestaw podnośników do SERVO-DRIVE
	Wysokość korpusu KH (mm)	
	300–349	21L3200.01
	350–399	21L3500.01
	400–550	21L3800.01
	450–580	21L3900.01


Elementy składowe:

2a	1 x	Zestaw lewego podnośnika SERVO-DRIVE
2b	1 x	Zestaw podnośników prawy
2c	2 x	Zaślepka do stabilizacji poprzecznej

Informacje o zamawianiu

3	<input type="checkbox"/>	Zestaw zaślepek		
	Kolor	Materiał		
	HGR, SW, TGR	Tworzywo		20L8020
Elementy składowe:				
-	1 x	Zaślepka lewa		
3b	1 x	Zaślepka prawa		
3c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum		
		IN-G		

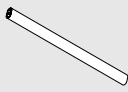
3	<input checked="" type="checkbox"/>	Zestaw zaślepek do SERVO-DRIVE		
	Kolor	Materiał		
	HGR, SW, TGR	Tworzywo		21L8020
Elementy składowe:				
3a	1 x	Zaślepka lewa SERVO-DRIVE		
3b	1 x	Zaślepka prawa		
3c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum		
		IN-G		
3d	2 x	Włącznik SERVO-DRIVE		
3e	4 x	Dystans Blum Ø 5 mm		

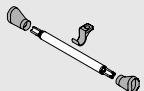
3	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Zestaw mocowania frontu	
	Rozwiązanie			
	Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową ¹			20S4200
	Wąskie ramki aluminiowe			20S4200A

¹ Do frontów drewnianych stosować 4 wkręty do płyt wiórowych (609.1x00) na stronę. Do szerokich ramek aluminiowych stosować 4 blachowkręty (660.0950) na stronę.


-	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Mocowanie frontu	
	Rozwiązanie			
	Cienkie fronty			20S42T1

EXPANDO T do cienkich frontów – zobacz strona 68

5	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Reling stabilizacji poprzecznej, owalny	
	Rozwiązanie	Długość (mm)		
	Owalny	1061		20Q1061UA
Do przycięcia				
Wymiar	<input type="checkbox"/> Szerokość wewnętrzna korpusu LW - 129 mm			
	<input checked="" type="checkbox"/> Szerokość wewnętrzna korpusu LW - 164 mm			

-	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Zestaw łączników do stabilizacji poprzecznej	
	Od szerokości wewnętrznej korpusu LW 1190 mm			
	Średnica (mm)	Materiał		
	Ø 16	Aluminium		20Q153ZA

Elementy składowe:				
-	1 x	Element łączący		
-	1 x	Uchwyt		
-	2 x	Zaślepka do stabilizacji poprzecznej		
Wymiar dla poz.5	<input type="checkbox"/> Szerokość wewnętrzna korpusu LW / 2 - 147 mm			
	<input checked="" type="checkbox"/> Szerokość wewnętrzna korpusu LW / 2 - 165 mm			

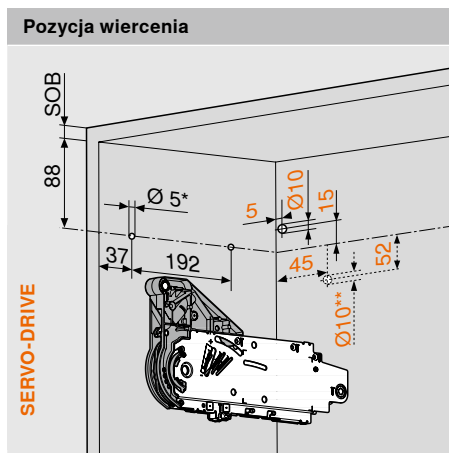
6	<input checked="" type="checkbox"/>	Zestaw SERVO-DRIVE		
	Kolor	Materiał		
	R7037	Tworzywo		21FA000

Elementy składowe:				
6a	1 x	Jednostka napędu		
6b	1 x	Przewód zasilający, 1500 mm		
6c	1 x	Złącze pinowe		
-	2 x	Końcówka ochronna przewodu		

Przy kilku korpusach połączonych wspólnym frontem zalecamy stosowanie jednej jednostki napędu SERVO-DRIVE na korpus!

7	<input checked="" type="checkbox"/>	Zasilacz Blum i akcesoria	
		Patrz strona 70	

Kolor	
HGR	Jasnoszary
SW	Jedwabiście biały
TGR	Ciemnoszary
R7037	RAL 7037 ciemnoszary
IN-G	Inox szczotkowany

Planowanie


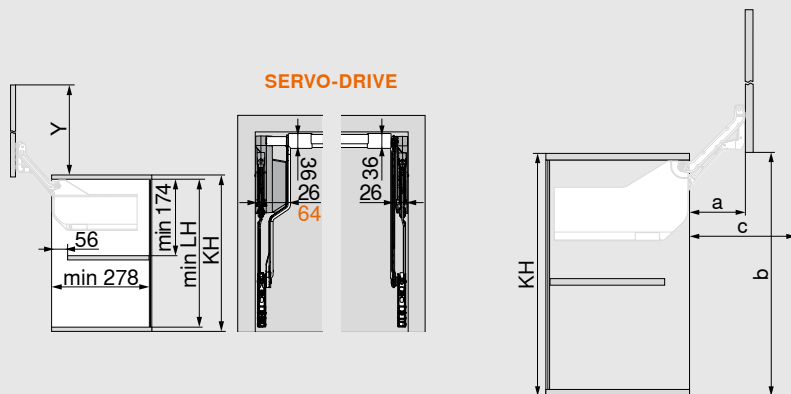
5 x wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

Nawiercenie pod przewód zasilający SERVO-DRIVE tylko po lewej

* Głębokość wiercenia 5 mm

**Nawiert alternatywny

SOB Grubość wieńca górnego korpusu

Wymiary zabudowy


Zestaw podnośników		LH min. (mm) ¹	Y (mm) ¹	a (mm)	b (mm) ¹	c max. (mm)
Standard	SERVO-DRIVE					
20L3200.06	21L3200.01	262.0	264.0	114.0	257.0	159.0
20L3500.06	21L3500.01	312.0	352.0	146.0	345.0	209.0
20L3800.06	21L3800.01	362.0	440.0	178.0	433.0	259.0
20L3900.06	21L3900.01	412.0	529.0	210.0	522.0	309.5

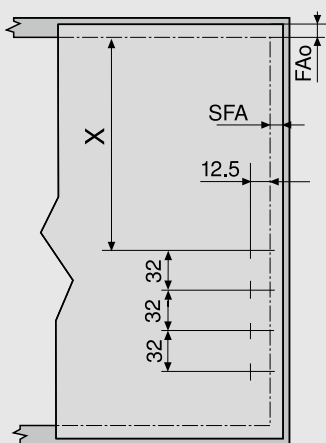
¹ Wymiary odnoszą się do dolnej szczeliny = 0 mm

KH Wysokość korpusu

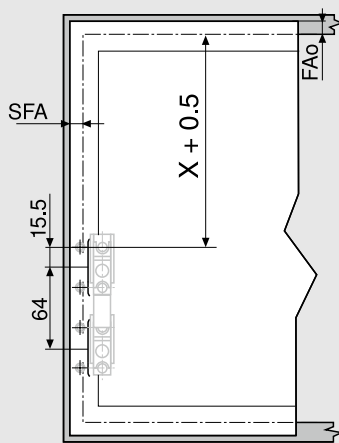
LH Wysokość wewnętrzna korpusu

Obróbka frontu

Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową



Wąskie ramki aluminiowe

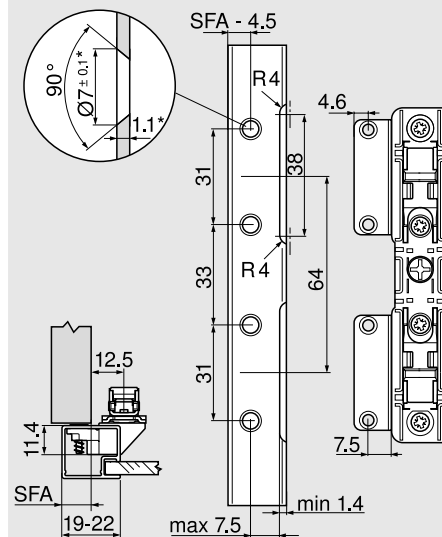

Zestaw podnośników

Standard	SERVO-DRIVE	X (mm)
20L3200.06	21L3200.01	153
20L3500.06	21L3500.01	203
20L3800.06	21L3800.01	253
20L3900.06	21L3900.01	303

Nałożenie przy ścianie: niezbędna minimalna szczelina 5 mm

FAo Nałożenie frontu górne

SFA Boczne nałożenie frontu

Wąskie ramki aluminiowe


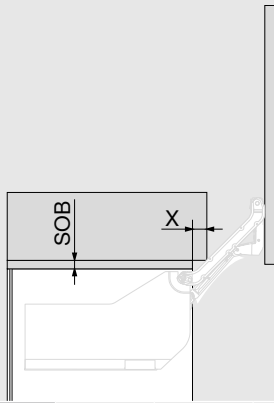
Przy szerokości ramy 19 mm możliwy jest SFA od 11–18 mm.

* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

SFA Boczne nałożenie frontu

Planowanie

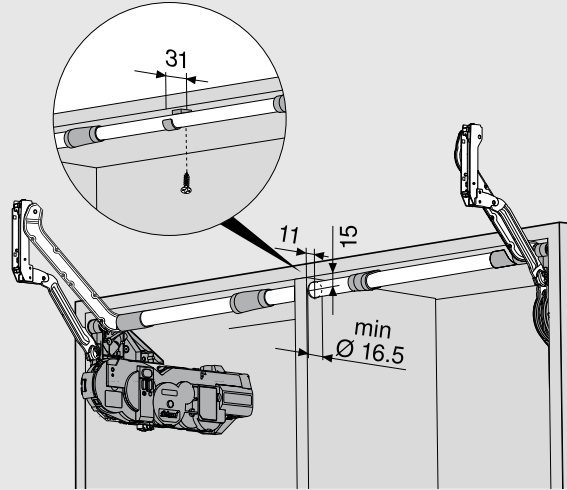
Wymiar zabudowy listwy ozdobnej



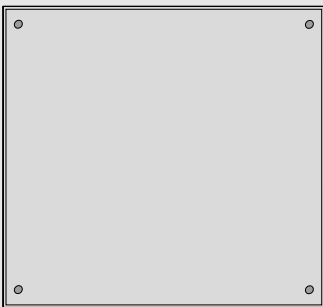
SOB (mm)	16	18	19
X (mm)	28	30	31

SOB Grubość wieńca górnego korpusu

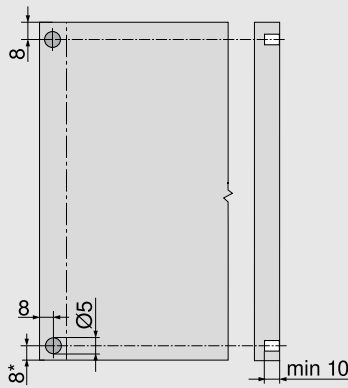
Element łączący



Dystans Blum (tylko do stosowania z SERVO-DRIVE)



Umieścić dystans Blum (nie naklejać)



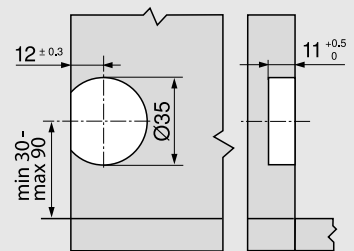
Zalecenie do ramek aluminiowych

Należy przewidzieć otwór na dystans Blum w boku korpusu

Przy mocowaniu we froncie trzeba przeprowadzić próbę montażową

* Od dolnej krawędzi korpusu w przypadku wystających frontów

Włącznik SERVO-DRIVE

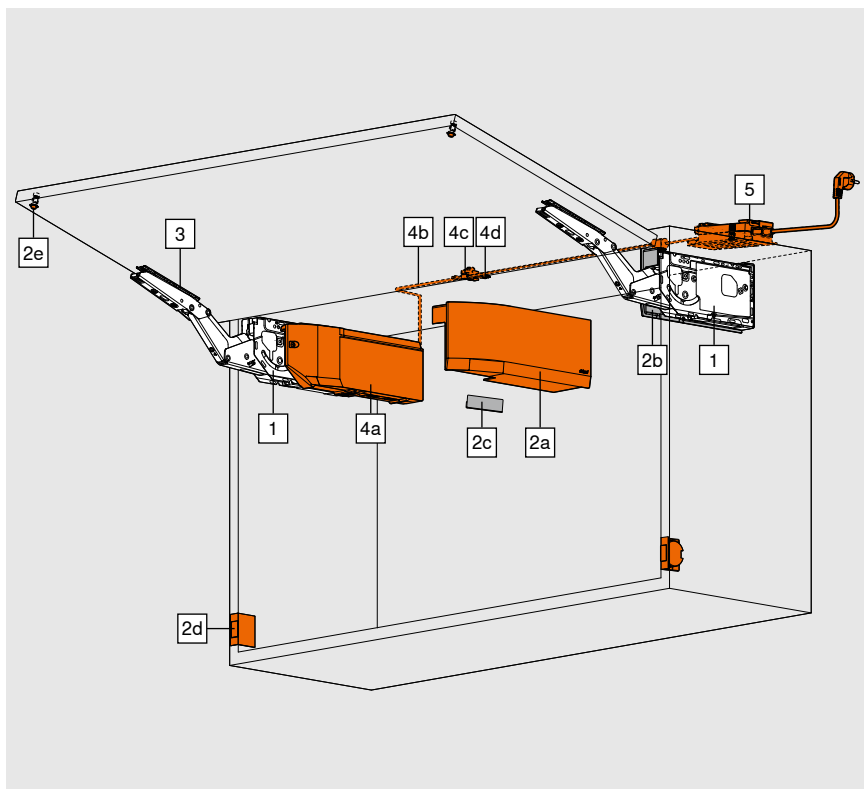


Montaż i regulacja



Informacje o montażu i regulacji

www.blum.com/aventos-hl-assembly



- Idealne rozwiązanie do niskich szafek górnych. Zastosowanie ponad szafą na zapasy i lodówką.
- Wysokość korpusu 205–600 mm
- Szerokość korpusu do 1800 mm
- Delikatne i ciche zamykanie dzięki BLUMOTION
- Mały nakład siły podczas otwierania
- Komfortowy, płynny ruch dzięki bezstopniowej funkcji stop
- Montaż bez użycia narzędzi
- Regulacja frontu w trzech wymiarach
- Prosta, bezstopniowa regulacja siłownika
- Rozwiązanie bez zawiasów
- Zintegrowana funkcja bezpieczeństwa
- Zintegrowany, bezstopniowy ogranicznik kąta otwarcia

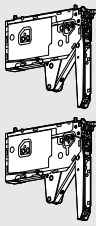
i Współczynnik mocy (LF) = wysokość korpusu (KH) [mm] x waga frontu łącznie z podwójną wagą uchwytu [kg]

- Standard
- SERVO-DRIVE

W przypadku spornych, granicznych danych zalecamy silniejszy siłownik!

Informacje o zamawianiu

1	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Zestaw siłownika
 <p>Mocowanie na zamontowane wkręty EURO</p>		
	LF	OW
	420–1610	107°
	930–2800	107°
	1730–5200	107°
	3200–9000	107°

1	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Zestaw siłownika
 <p>Mocowanie na wkręty do płyty wiórowej z pozycjonowaniem</p>		
	LF	OW
	420–1610	107°
	930–2800	107°
	1730–5200	107°
	3200–9000	107°

Elementy składowe:

1	2 x	Siłownik symetryczny z zamontowanymi wkrętami EURO
----------	-----	--

Elementy składowe:

1	2 x	Siłownik symetryczny
-	-	Zintegrowane pozycjonowanie siłownika
-	8 x	Wkręty do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

LF Współczynnik mocy

OW Kąt otwarcia (z bezstopniową regulacją)

Informacja

Max. ciężar frontu to 18 kg przy dwóch siłownikach!

Współczynnik LF mocy można zwiększyć o 50% przy zastosowaniu trzeciego siłownika.

Przy szerszych korpusach zalecamy trzeci siłownik. Powodem tego jest wyginanie się frontu w pozycji otwartej.

Informacje o zamawianiu

2		Zestaw zaślepek		
		Kolor	Materiał	
		HGR, SW, TGR	Tworzywo	22K8000

Elementy składowe:

-	1 x	Zaślepka lewa
2b	1 x	Zaślepka prawa
2c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum IN-G

2		Zestaw zaślepek do SERVO-DRIVE		
		Kolor	Materiał	
		HGR, SW, TGR	Tworzywo	23K8000

Elementy składowe:

2a	1 x	Zaślepka lewa SERVO-DRIVE
2b	1 x	Zaślepka prawa
2c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum IN-G
2d	2 x	Włącznik SERVO-DRIVE
2e	2 x	Dystans Blum Ø 5 mm

3		Zestaw mocowania frontu		
		Rozwiązanie		
		Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową	¹	20S4200
		Wąskie ramki aluminiowe		20S4200A

¹ Do frontów drewnianych stosować 4 wkręty do płyt wiórowych (609.1x00) na stronę. Do szerokich ramek aluminiowych stosować 4 blachowkręty (660.0950) na stronę.

-		Mocowanie frontu	
		Rozwiązanie	
		Cienkie fronty	20S42T1

EXPANDO T do cienkich frontów – zobacz strona 68

4		Zestaw SERVO-DRIVE		
		Kolor	Materiał	
		R7037	Tworzywo	23KA000

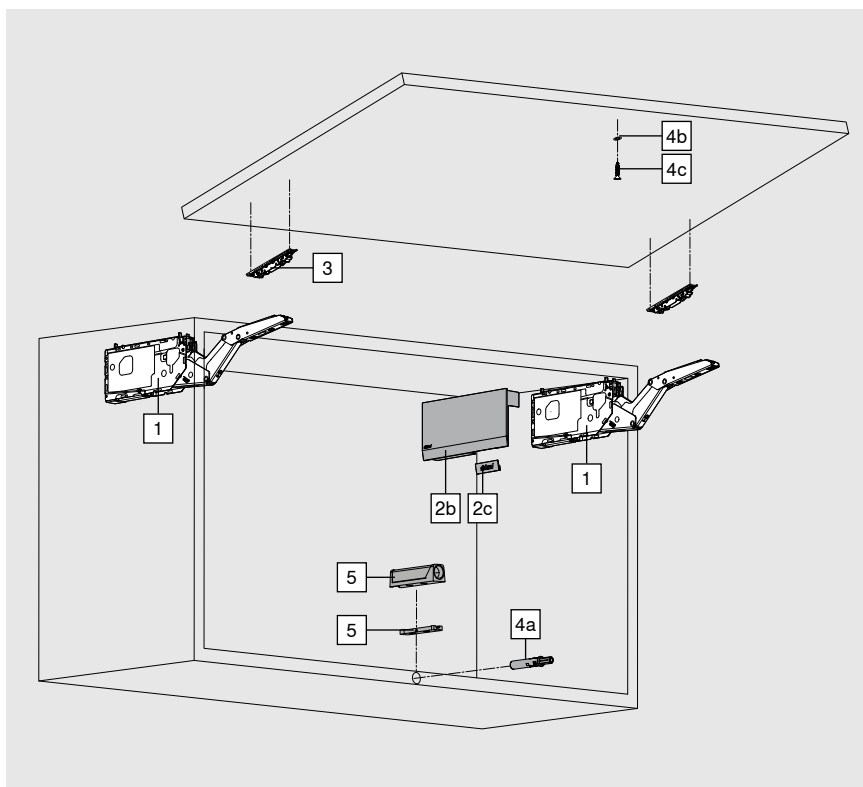
Elementy składowe:

4a	1 x	Jednostka napędu
4b	1 x	Przewód zasilający, 1500 mm
4c	1 x	Złącze pinowe
4d	2 x	Końcówka ochronna przewodu

Od 3 siłowników zalecamy zastosowanie 2 zsynchronizowanych jednostek napędu

5	Zasilacz Blum i akcesoria		
	Patrz strona 70		

Kolor	
HGR	Jasnoszary
SW	Jedwabiście biały
TGR	Ciemnoszary
R7037	RAL 7037 ciemnoszary
IN-G	Inox szczotkowany



- TIP-ON do frontów uchylnych bez uchwytów
- Wysokość korpusu 205–600 mm
- Szerokość korpusu do 1800 mm
- Do nawiercania lub w kombinacji z adapterem



Współczynnik mocy (LF) = wysokość korpusu (KH) [mm] x waga frontu łącznie z podwójną wagą uchwytu [kg]



W przypadku spornych, granicznych danych zalecamy silniejszy siłownik.

Informacje o zamawianiu

1	Zestaw siłowników do TIP-ON		
	Mocowanie na zamontowane wkręty EURO		
	LF	OW	
	420–1610	107°	22K2310T
	930–2800	107°	22K2510T
	1730–5200	100°	22K2710T
	3200–9000	100°	22K2910T
Elementy składowe:			
1	2 x	Siłownik symetryczny z zamontowanymi wkrętami EURO	

1	Zestaw siłowników do TIP-ON		
	Mocowanie na wkręty do płyty wiórowej z pozycjonowaniem		
	LF	OW	
	420–1610	107°	22K2300T
	930–2800	107°	22K2500T
	1730–5200	100°	22K2700T
	3200–9000	100°	22K2900T
Elementy składowe:			
1	2 x	Siłownik symetryczny	
-	-	Zintegrowane pozycjonowanie siłownika	
-	8 x	Wkręty do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm	

LF Współczynnik mocy

OW Kąt otwarcia (z bezstopniową regulacją)

Informacja

Max. ciężar frontu to 18 kg przy dwóch siłownikach!

Współczynnik LF mocy można zwiększyć o 50% przy zastosowaniu trzeciego siłownika.

Przy szerszych korpusach zalecamy trzeci siłownik. Zapobiega on wyginaniu się frontu w pozycji otwartej.

Informacje o zamawianiu

2		Zestaw zaślepek		
		Kolor	Materiał	
		HGR, SW, TGR	Tworzywo	22K8000
Elementy składowe:				
-	1 x	Zaślepka lewa		
2b	1 x	Zaślepka prawa		
2c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum		
		IN-G		

3		Zestaw mocowania frontu		
		Rozwiązanie		
		Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową	¹	20S4200
		Wąskie ramki aluminiowe		20S4200A

¹ Do frontów drewnianych stosować 4 wkręty do płyt wiórowych (609.1x00) na stronę. Do szerokich ramek aluminiowych stosować 4 blachowkręty (660.0950) na stronę.

-		Mocowanie frontu		
		Rozwiązanie		
		Cienkie fronty		20S42T1
EXPANDO T do cienkich frontów – zobacz strona 68				

4		Zestaw TIP-ON		
		Rozwiązanie	Wysokość korpusu KH (mm)	
		Wersja krótka	Do 600	956.1004
		Kolor		
		SW, TS, R7036		
Elementy składowe:				
4a	1 x	TIP-ON		
4b	1 x	Płytką magnetyczną na wkręty		
4c	1 x	Wkręt do płyty wiórowej 609.1500		
-	1 x	Płytką magnetyczną do naklejania		

Aksesoria

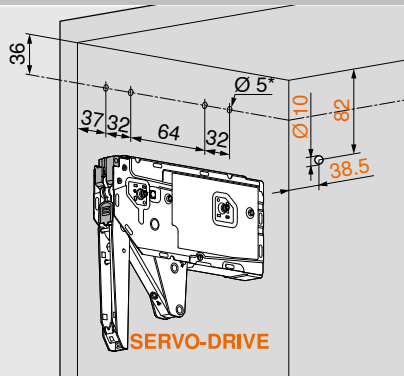
5		Adapter		
		Rozwiązanie	Kolor	
		Adapter prosty Wersja krótka	SW, TS, R7036, NI-L	956.1201
		Adapter krzyżakowy Wersja długa	R7036	956A1501

Kolor	
HGR	Jasnoszary
SW	Jedwabiście biały
TGR	Ciemnoszary
TS	Brunatnoczarny
R7036	RAL 7036 szary
NI-L	Niklowany
IN-G	Inox szczotkowany

Planowanie

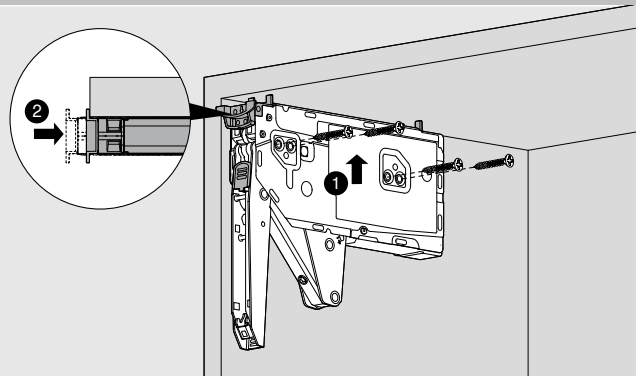
Pozycja wiercenia

Wkręt EURO



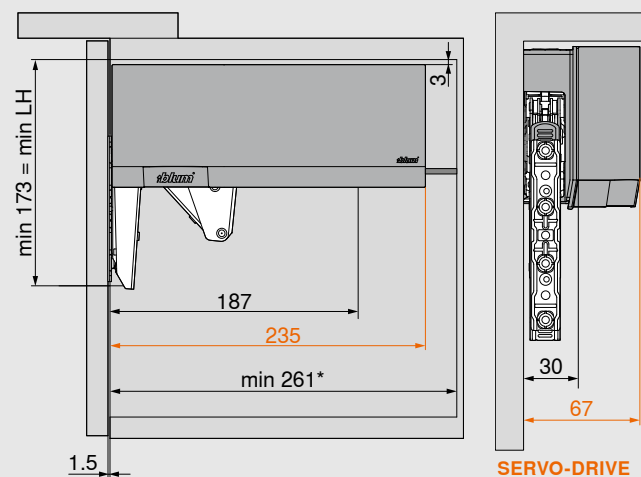
* Głębokość wiercenia 11.5 mm

Wkręty do płyty wiórowej



4 x wkręt do płyty wiórowej \varnothing 4 x 35 mm

Wymiary zabudowy



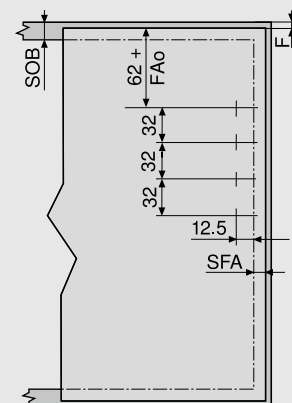
* Min. 261 mm z widoczną zawieszką do szafki

Informacja: wysokość korpusu max. 600 mm

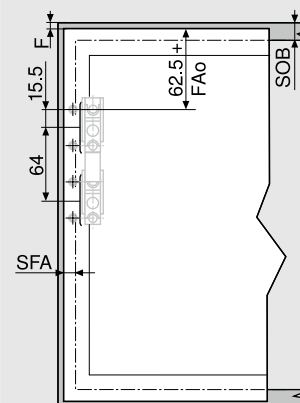
LH Wysokość wewnętrzna korpusu

Obróbka frontu

Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową



Wąskie ramki aluminiowe



FAo Max. 25.4 mm

FAo Nałożenie frontu górne

SOB Grubość wieńca górnego korpusu

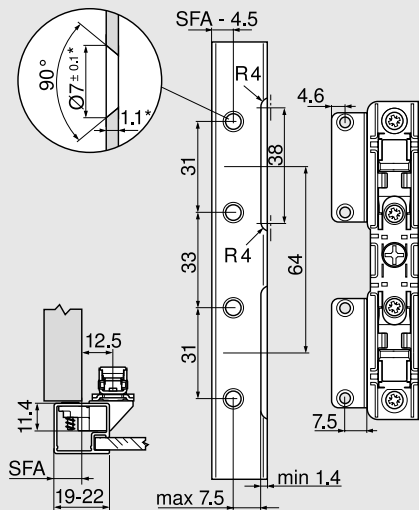
SFA Boczne nałożenie frontu

F Szczelina

Szczegółowe informacje dotyczące planowania dla TIP-ON – patrz strona 66

Planowanie

Wąskie ramki aluminiowe

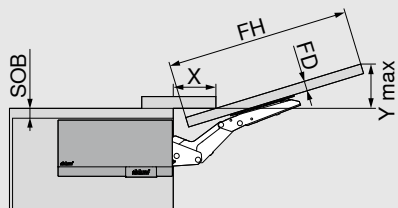


Przy szerokości ramy 19 mm możliwy jest SFA od 11–18 mm.

* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

SFA Boczne nałożenie frontu

Wymiar zabudowy listwy ozdobnej



Wymiary zabudowy (mm)

Przy max. kącie otwarcia

$$Y = FH \times 0.29 + FD - SOB$$

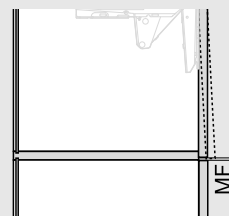
FD (mm)	16	19	22	26	28
X (mm)	68	57	47	33	27

SOB Grubość wieńca górnego korpusu

FD Grubość frontu

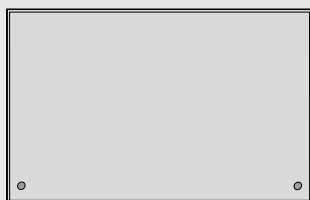
FH Wysokość frontu

Minimalna szczelina

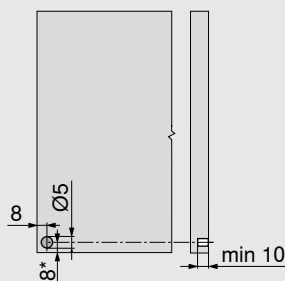


Minimalna szczelina MF wynosi 2 mm

Dystans Blum (tylko do stosowania z SERVO-DRIVE)



Umieścić dystans Blum (nie naklejać)
Nie umieszczać dystansów w części frontu.



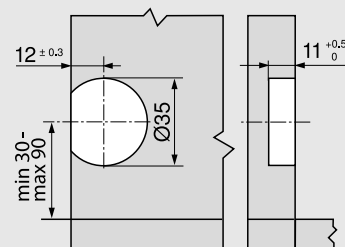
Zalecenie dla ramek aluminiowych

Należy przewidzieć otwór na dystans Blum w boku korpusu

Przy mocowaniu we froncie trzeba przeprowadzić próbę montażową

* Od dolnej krawędzi korpusu w przypadku wystających frontów

Włącznik SERVO-DRIVE

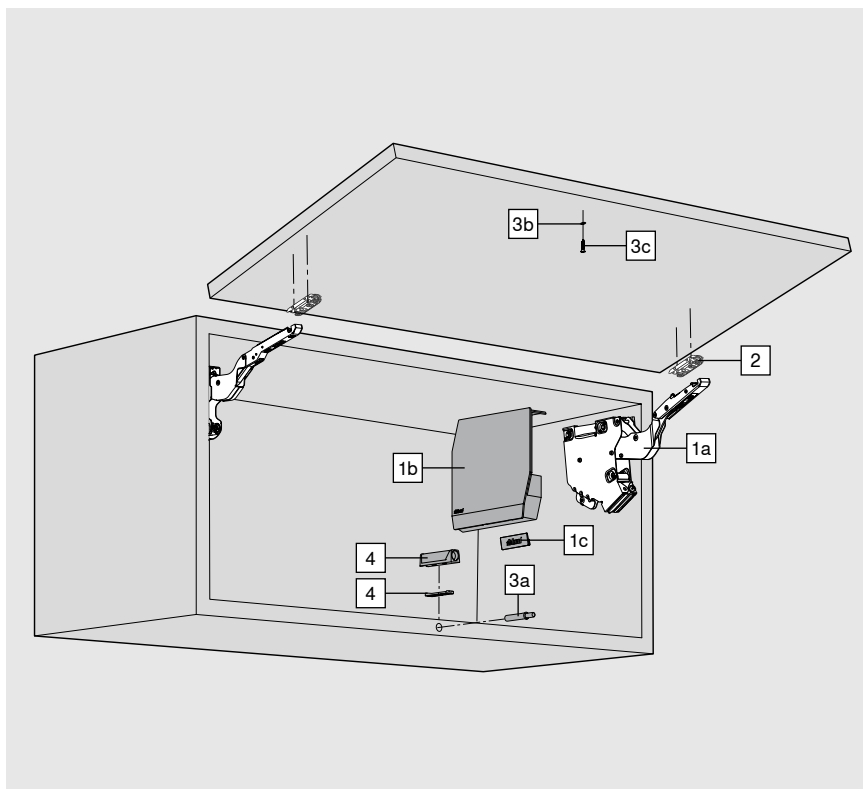


Montaż i regulacja



Informacje o montażu
i regulacji

www.blum.com/hktopassembly



- Idealne rozwiązanie do niskich szafek górnych, zastosowanie ponad szafą na zapasy i lodówką
- Wysokość korpusu max. 600 mm
- Delikatne i ciche zamykanie dzięki BLUMOTION
- Mały nakład siły podczas otwierania
- Komfortowy, płynny ruch dzięki bezstopniowej funkcji stop
- Montaż bez użycia narzędzi
- Regulacja frontu w trzech wymiarach
- Prosta, bezstopniowa regulacja siłownika
- Rozwiązanie bez zawiasów
- TIP-ON do frontów uchylnych bez uchwytów



Współczynnik mocy (LF) = wysokość korpusu (KH) [mm] x waga frontu łącznie z podwójną wagą uchwytu [kg]

- Standard
- TIP-ON

W przypadku spornych, granicznych danych zalecamy silniejszy siłownik.

Informacje o zamawianiu

1	<input type="checkbox"/>	Zestaw siłownika		
		LF	OW	
		220–500	107°	¹ 20K2B00.06
		400–1000	107°	20K2C00.06
		960–2215	107°	20K2E00.06

1	<input checked="" type="checkbox"/>	Zestaw siłowników do TIP-ON		
		LF	OW	
		220–500	107°	¹ 20K2B00T06
		400–1000	107°	20K2C00T06
		960–2215	107°	20K2E00T06

Elementy składowe:

1a	2 x	Siłownik symetryczny
1b	2 x	Zasłepka lewa/prawa HGR, SW, TGR
1c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum IN-G
-	6 x	Wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

Elementy składowe:

1a	2 x	Siłownik symetryczny
1b	2 x	Zasłepka lewa/prawa HGR, SW, TGR
1c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum IN-G
-	6 x	Wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

LF Współczynnik mocy

OW Kąt otwarcia (z bezstopniową regulacją)

Informacja

Współczynnik LF mocy można zwiększyć o 50% przy zastosowaniu trzeciego siłownika.

¹ Siłownik nie posiada sprężyny

Informacje o zamawianiu

2			Mocowanie frontu	
	Rodzaj mocowania	Dystans (mm)		
	Wkręty ²	0	175H3100	
	EXPANDO	0	177H3100E	
	Do wprasowania	0	177H3100	
Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową				2 x
Wszystkie prowadniki proste ze stali możliwe z dystansem 0 mm				
² Do frontów drewnianych stosować 2 wkręty do płyt wiórowych (609.1x00). Do szerokich ramek aluminiowych stosować 2 blachowkręty (660.0950).				

-			Zestaw mocowania frontu	
	Rozwiązanie			
	Wąskie ramki aluminiowe			20K4A00A02

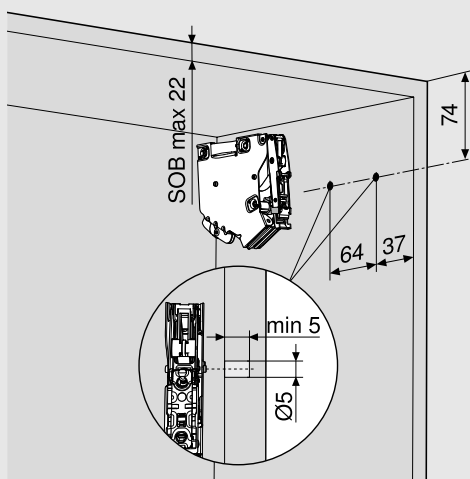
3		Zestaw TIP-ON		
	Rozwiązanie	Wysokość korpusu KH (mm)		
	Wersja krótka	Do 600	956.1004	
	Kolor			
SW, TS, R7036				
Elementy składowe:				
3a	1 x	TIP-ON		
3b	1 x	Płytki magnetyczna na wkręty		
3c	1 x	Wkręt do płyty wiórowej 609.1500		
-	1 x	Płytki magnetyczna do naklejania		

Akcesoria

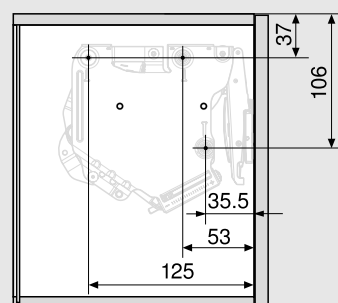
-			Ogranicznik kąta otwarcia	
	Kąt otwarcia	Kolor		
	100°	TGR	20K7A41	
	75°	R7037	20K7A11	

4		Adapter		
	Rozwiązanie	Kolor		
	Adapter prosty Wersja krótka	SW, TS, R7036, NI-L	956.1201	
	Adapter krzyżakowy Wersja długa	R7036	956A1501	

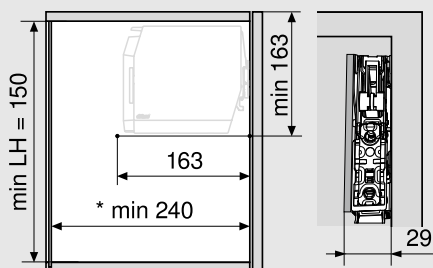
Kolor	
HGR	Jasnoszary
SW	Jedwabiście biały
TGR	Ciemnoszary
TS	Brunatnoczarny
R7036	RAL 7036 szary
R7037	RAL 7037 ciemnoszary
NI-L	Niklowany
IN-G	Inox szczerkowany

Planowanie
Pozycja bolców


SOB Grubość wieńca górnego korpusu

Pozycja mocowania


3 x wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

Wymiary zabudowy


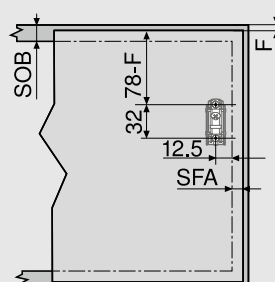
* Min. 240 mm z widoczną zawieszką do szafki

Informacja: wysokość korpusu max. 600 mm

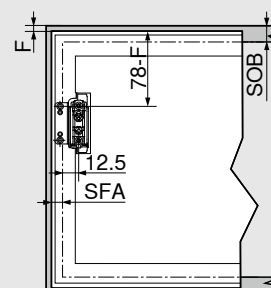
LH Wysokość wewnętrzna korpusu

Obróbka frontu

Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową



Wąskie ramki aluminiowe



SOB Grubość wieńca górnego korpusu

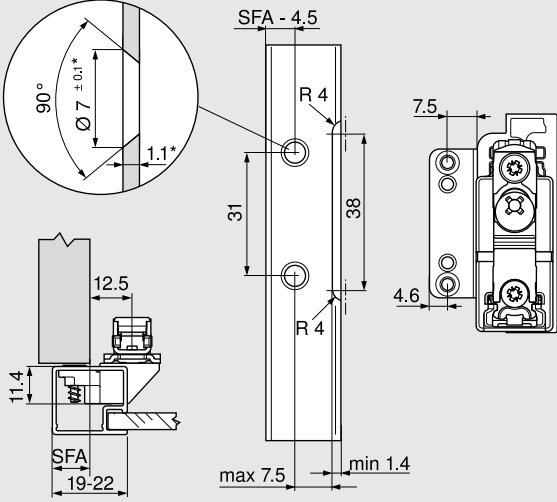
SFA Boczne nałożenie frontu

F Szczelina

Szczegółowe informacje dotyczące planowania dla TIP-ON – patrz strona 66

Planowanie

Wąskie ramki aluminiowe

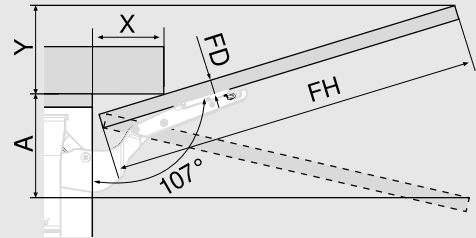


Przy szerokości ramy 19 mm możliwy jest SFA od 11–18 mm.

* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

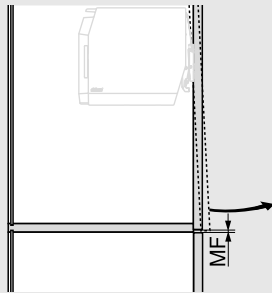
SFA Boczne nałożenie frontu

Wymiar zabudowy listwy ozdobnej



Ogranicznik kąta otwarcia		Wymiary zabudowy (mm)			
Bez		$Y = FH \times 0.29 - 15 + FD$			
100°		$Y = FH \times 0.17 - 15 + FD$			
75°		$A = FH \times 0.26 + 15 - FD$			
FD (mm)	16	19	22	26	-
X (mm)	70	59	49	35	-
FD Grubość frontu					
FH Wysokość frontu					

Minimalna szczelina



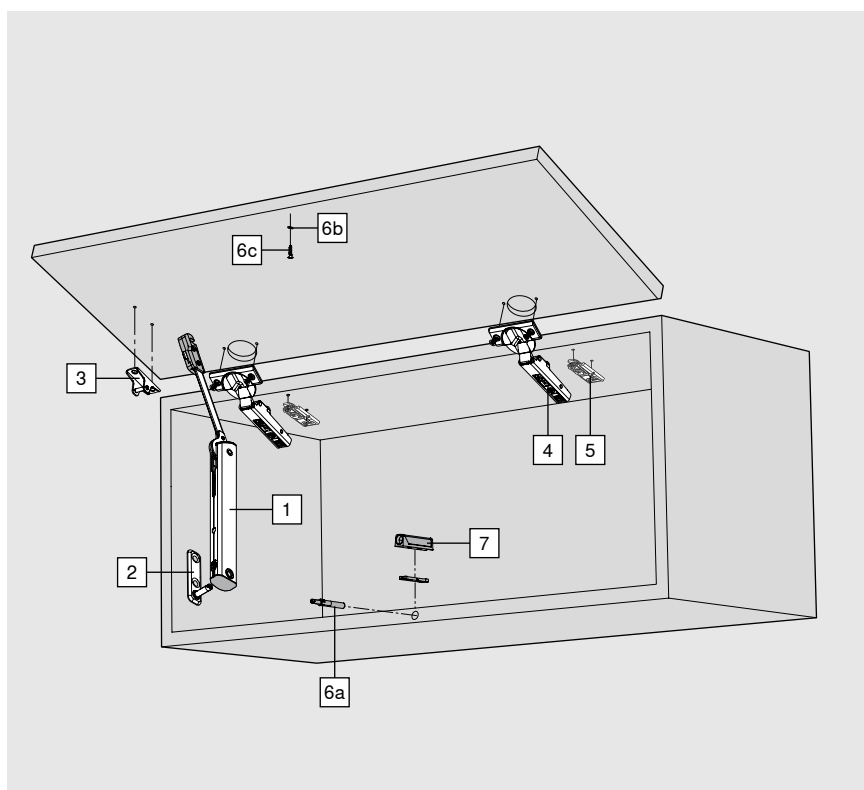
Minimalna szczelina MF wynosi 2 mm

Montaż i regulacja



Informacje o montażu i regulacji

www.blum.com/aventos-hks-assembly



- Idealne rozwiązanie do niskich szafek górnych, zastosowanie ponad szafą na zapasy i lodówką
- Wysokość korpusu 240–600 mm
- Głębokość wewnętrzna korpusu min. 125 mm
- W przypadku specjalnej pozycji wiercenia możliwa jest realizacja głębokości wewnętrznej korpusu 100 mm
- Zamyka się delikatnie i cicho dzięki kombinacji z zawiasami CLIP top BLUMOTION
- TIP-ON do frontów uchylnych bez uchwytów z zawiasami CLIP top bez sprężyny
- Mały nakład siły podczas otwierania
- Komfortowy, płynny ruch dzięki bezstopniowej funkcji stop
- Prosta, bezstopniowa regulacja siłownika



Współczynnik mocy (LF) = wysokość korpusu (KH) [mm] x waga frontu łącznie z podwójną wagą uchwytu [kg]

- Standard
- TIP-ON

W obszarach granicznych pojedynczego siłownika zalecamy próbę montażu!

Informacje o zamawianiu

1	<input type="checkbox"/>	Siłownik		
		LF	OW	
		200–1000	105°	20K1101
		500–1500	105°	20K1301 ¹
		800–1800	105°	20K1501

1	<input checked="" type="checkbox"/>	Zestaw siłowników do TIP-ON		
		LF	OW	
		180–800	105°	20K1101T
		500–1200	105°	20K1301T ¹
		800–1600	105°	20K1501T

LF Współczynnik mocy

OW Kąt otwarcia (z bezstopniową regulacją)

Informacja

Przy obustronnym zastosowaniu współczynnik mocy LF podwaja się

¹ W przypadku zawiasów o małym kącie otwarcia, będzie on ograniczony przez zawiasy

2	<input type="checkbox"/>	Mocowanie korpusu	
		Rodzaj mocowania	
		Wkręty	20K5101
		EXPANDO	20K51E1

3	<input type="checkbox"/>	Mocowanie frontu		
		Rozwiązanie	Rodzaj mocowania	
		Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową	Wkręty	20K4101
		Fronty drewniane	EXPANDO ²	20K41E1
		Wąskie ramki aluminiowe	Wkręty	20K4101A

Informacje o zamawianiu

4	<input type="checkbox"/>	Zawias CLIP top BLUMOTION 110°		
	Puszka	Sprężyna		
	INSERTA	Ze sprężyną		71B3590
	Wkręty ²	Ze sprężyną		71B3550
3 zawiasy od szerokości korpusu KB 900 mm albo od współczynnika mocy LF 1800				
4 zawiasy przy szerokości korpusu KB 1200 mm albo od współczynnika mocy LF 2700				
Alternatywnie				
Zawiasy CLIP top BLUMOTION: zawiasy 107°, do drzwi profilowanych, 95° do ramki aluminiowej lub zawiasy CLIP top: zawiasy 107°, do drzwi profilowanych, 95° do ramki aluminiowej w połączeniu z BLUMOTION 973A – do nakładania lub zawiasy CLIP: 100°				

4	<input checked="" type="checkbox"/>	Zawias CLIP top 110°		
	Puszka	Sprężyna		
	INSERTA	Bez		70T3590.TL
	Wkręty ²	Bez		70T3550.TL
3 zawiasy od szerokości korpusu KB 900 mm albo od współczynnika mocy LF 1800				
4 zawiasy przy szerokości korpusu KB 1200 mm albo od współczynnika mocy LF 2700				
Alternatywnie				
Zawiasy CLIP top: zawias 107°, do drzwi profilowanych, zawias 95° do ramki aluminiowej lub zawias CLIP 100° (wszystkie zawiasy bez sprężyny)				

5	<input type="checkbox"/>	Prowadnik		
	Rodzaj mocowania	Dystans (mm)		
	Wkręty ²	0		175H3100
	EXPANDO	0		177H3100E
Standardowe prowadniki, dystans zależy od górnej szczeliny				

² Do frontów drewnianych stosować 2 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00) na stronę. Do szerokich ramek aluminiowych stosować 2 blachowkręty (660.0950) na stronę.

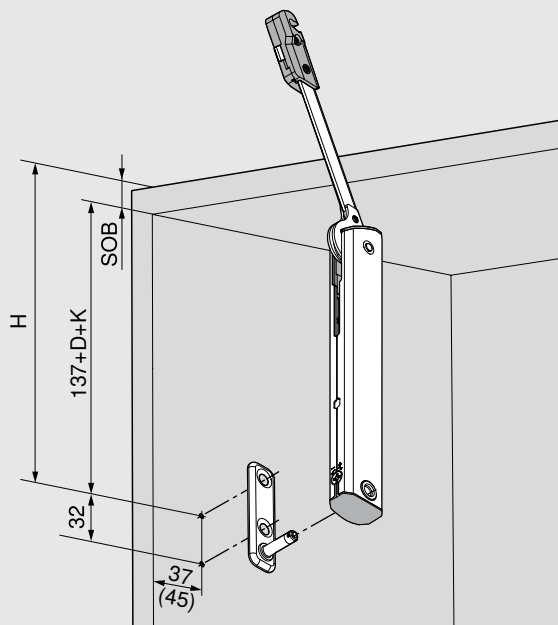
6	<input checked="" type="checkbox"/>	Zestaw TIP-ON		
	Rozwiązanie	Wysokość korpusu KH (mm)		
	Wersja krótka	Do 600		956.1004
	Kolor			
SW, TS, R7036				
Elementy składowe:				
6a	1 x	TIP-ON		
6b	1 x	Płytką magnetyczną na wkręty		
6c	1 x	Wkręt do płyty wiórowej 609.1500		
-	1 x	Płytką magnetyczną do naklejania		

Aksesoria

7	<input checked="" type="checkbox"/>	Adapter		
	Rozwiązanie	Kolor		
	Adapter prosty Wersja krótka	SW, TS, R7036, NI-L		956.1201
	Adapter krzyżakowy Wersja długa	R7036		956A1501

-	<input type="checkbox"/>	Ogranicznik kąta otwarcia		
	Kąt otwarcia	Kolor		
	86°	TGR		70T3553
	Do zawiasu CLIP top BLUMOTION 110° CLIP top 110°			

Kolor	
HGR	Jasnoszary
SW	Jedwabiście biały
TGR	Ciemnoszary
TS	Brunatnoczarny
R7036	RAL 7036 szary
NI-L	Niklowany

Planowanie
Pozycja wiercenia


$$H = 137 + D + K + SOB$$

D Dystans prowadnika

K Wygięcie ramienia zawiasu

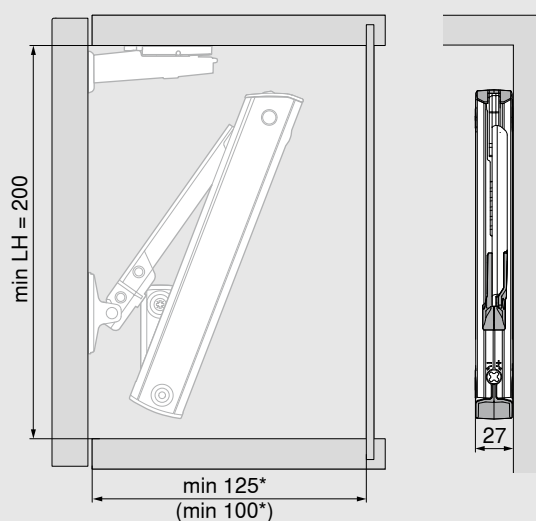
Proste ramię zawiasu 0 mm

Wygięte ramię zawiasu 9.5 mm

Mocno wygięte ramię zawiasu 18 mm

SOB Grubość wieńca górnego korpusu

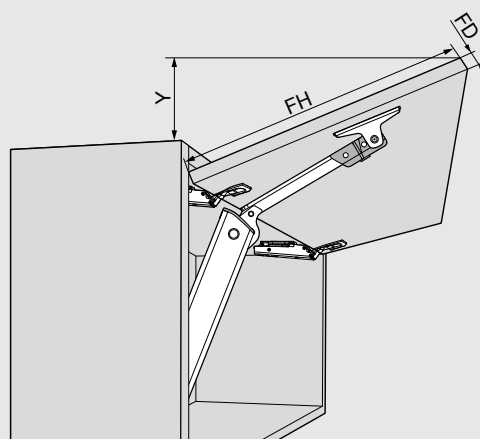
() Głębokość wewnętrzna korpusu min. 100 mm

Wymiary zabudowy


LH Wysokość wewnętrzna korpusu

* Min. 200 mm z widoczną zawieszka szafki

() Głębokość wewnętrzna korpusu min. 100 mm


Zawias CLIP top BLUMOTION 110°

$$Y = (FH - X) \times 0.3$$

FD (mm)	16	19	22	24
X (mm)	45	34	23	15

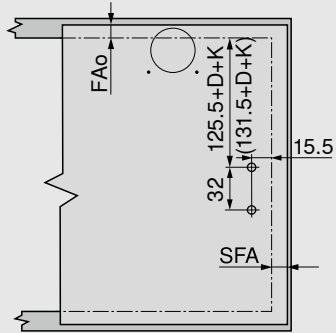
FD Grubość frontu

FH Wysokość frontu

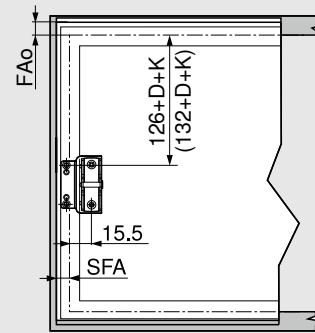
Planowanie

Obróbka frontu

Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową



Wąskie ramki aluminiowe



FAo Nałożenie frontu górne

SFA Boczne nałożenie frontu

D Dystans prowadnika

K Wygięcie ramienia zawiasu

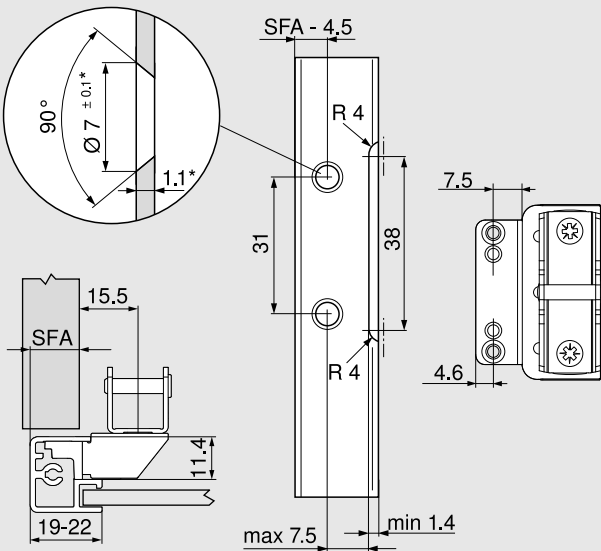
Proste ramię zawiasu 0 mm

Wygięte ramię zawiasu 9.5 mm

Mocno wygięte ramię zawiasu 18 mm

() Głębokość wewnętrzna korpusu min. 100 mm

Wąskie ramki aluminiowe

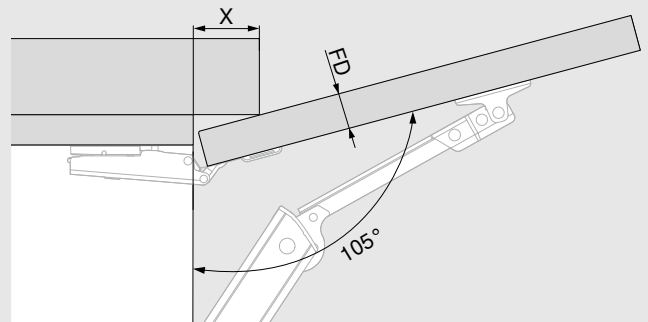


Przy szerokości ramy 19 mm możliwy jest SFA od 11–18 mm.

* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

SFA Boczne nałożenie frontu

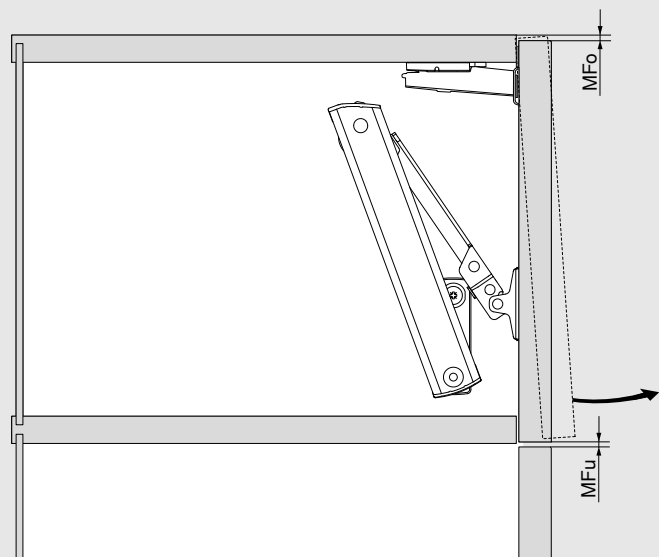
Wymiar zabudowy listwy ozdobnej



Zawias CLIP top BLUMOTION 110°

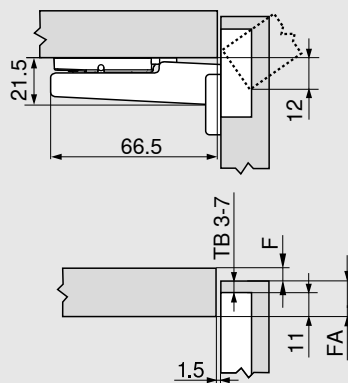
FD (mm)	16	19	22	24
X (mm)	45	34	23	15

FD Grubość frontu

Planowanie
Minimalna szczelina


MFo Minimalna szczelina na górze zależy od zastosowanego zawiasu

MFu Minimalna szczelina na dole 1.5 mm

Drzwi nakładane


F Szczelina

FA Nałożenie frontu

TB Odległość puszeki

Odległość puszeki TB

MD	Nałożenie frontu FA (mm)													
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
0										3	4	5	6	7
3							3	4	5	6	7			
6				3	4	5	6	7						
9	3	4	5	6	7									

MD Dystans prowadnika (mm)

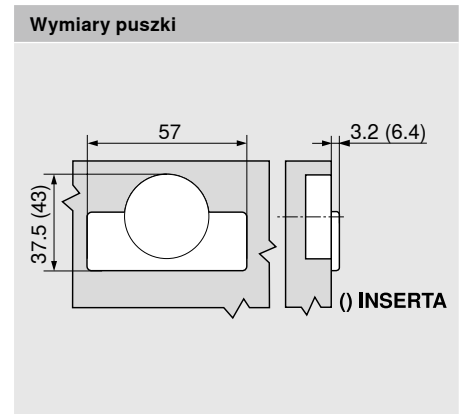
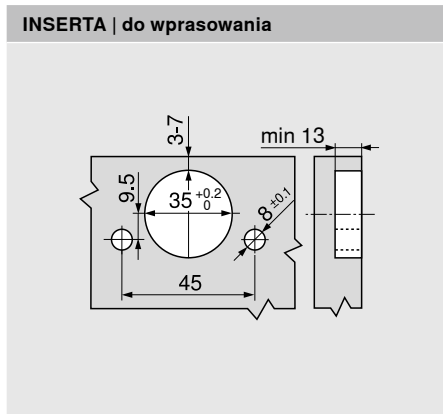
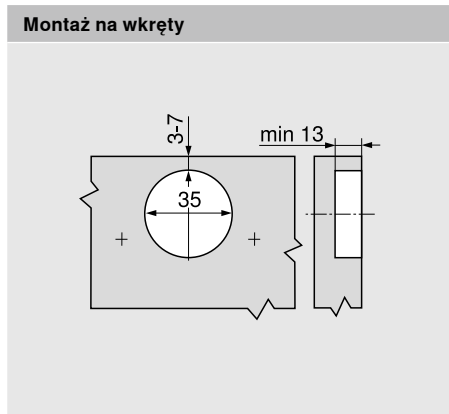
Szczegółowe informacje dotyczące planowania dla TIP-ON – patrz strona 66

Planowanie

Minimalna szczelina F dla frontów ze sfazowanymi krawędziami (R = 1 mm) przy ustawieniu fabrycznym

Odległość puszki TB (mm)	Grubość frontu FD (mm)											
	16	18	19	20	21	22	23	24	25	26	28	30
3	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8	2.2	2.7	3.5	4.3	Δ	Δ
4	0.5	0.8	1.0	1.2	1.4	1.7	2.0	2.5	3.1	3.8	Δ	Δ
5	0.5	0.8	0.9	1.2	1.4	1.7	2.0	2.4	2.9	3.4	Δ	Δ
6	0.5	0.8	0.9	1.2	1.3	1.6	1.9	2.3	2.7	3.2	Δ	Δ
7	0.5	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.9	2.2	2.6	3.0	Δ	Δ
Dodatkowo przy regulacji wysokości +2 mm												
	+0.2	+0.4	+0.4	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5		

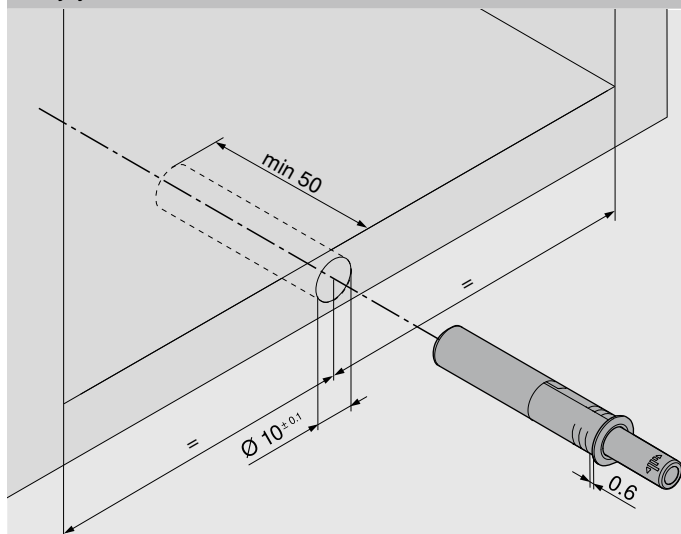
Δ Zalecamy próbę montażu



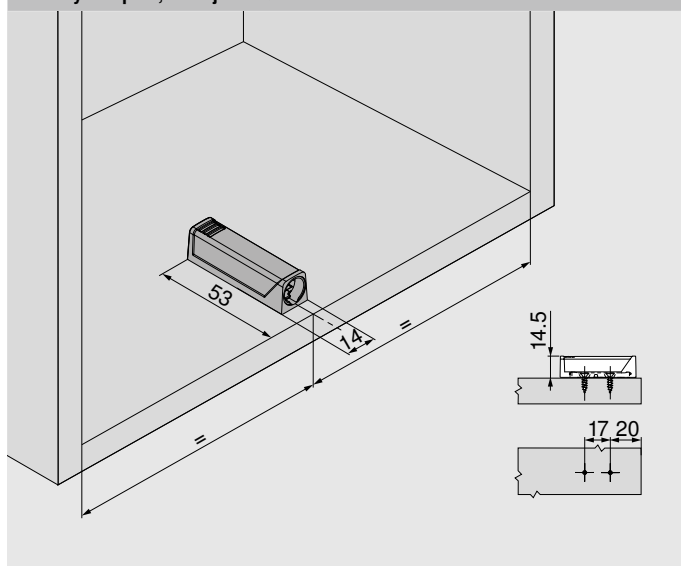
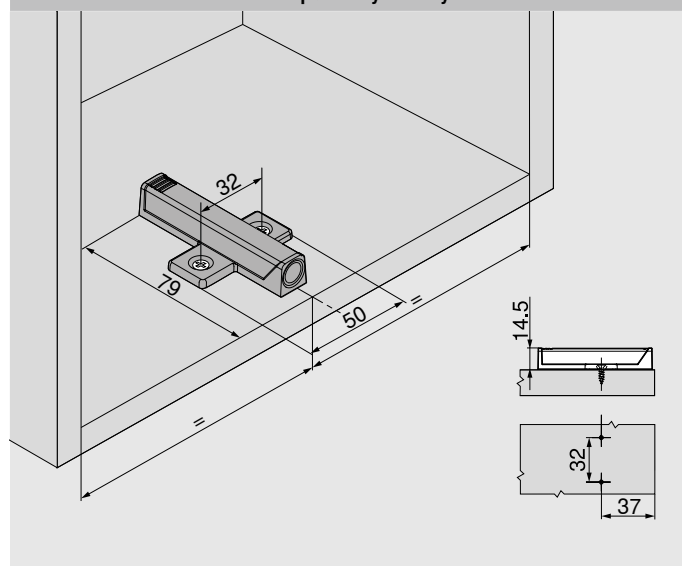
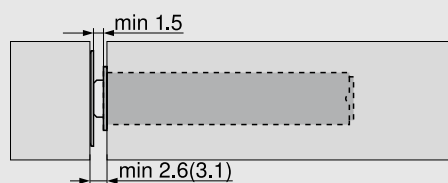
Montaż i regulacja

Informacje o montażu i regulacji

www.blum.com/aventos-hkxs-assembly

Planowanie
Pozycja mocowania TIP-ON do nawiercenia


Do frontów uchylnych o wysokości 600 mm

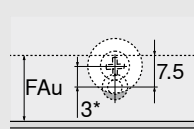
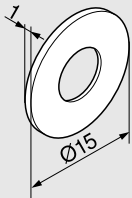
Pozycja mocowania adaptera TIP-ON
Prosty adapter, wersja krótka

Adapter krzyżakowy

Wymiary planowania szczeliny frontu


min. 2.6 mm z płytką magnetyczną do naklejania

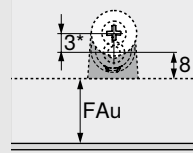
() min. 3.1 mm z płytką magnetyczną na wkręty

Planowanie

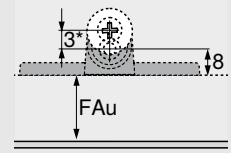
Planowanie płytki magnetycznej na wkręt



Do nawiercania



Adapter prosty

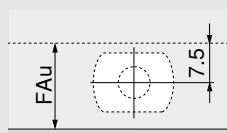
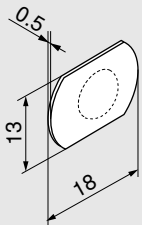


Adapter krzyżakowy

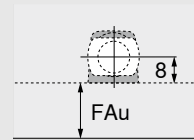
* Przy płytce magnetycznej na wkręt zalecamy 3 mm przesunięcie w odniesieniu do pozycji TIP-ON.

FAu Nałożenie frontu dolne

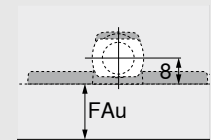
Planowanie płytki magnetycznej do naklejania



Do nawiercania



Adapter prosty



Adapter krzyżakowy

FAu Nałożenie frontu dolne



- EXPANDO T – zmontowany fabrycznie system mocowania
- Cienkie fronty od 8 mm
- Różne materiały frontów
- Trzy różne zastosowania - systemy podnośników, zawiasów i szuflad

Mocowanie frontu do AVENTOS HS | HL | HK top

Rozwiązanie

Symetryczne

Materiał

Stal

20S42T1

Pozycje mocowania zgodnie z właściwymi informacjami dotyczącymi planowania

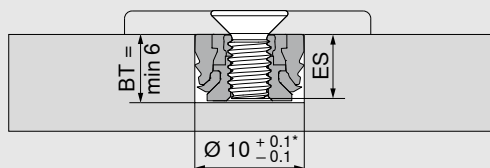
EXPANDO T – pojedynczy

Kolor

TGR

Materiał

Tworzywo/stal

70T4532T
Głębokość wiercenia | wybór wkrętów – EXPANDO T


BT Głębokość wiercenia

ES Głębokość wejścia wkrętu

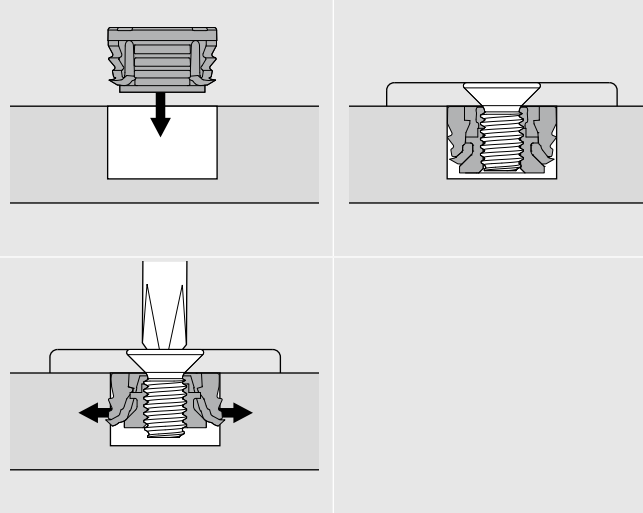
ES Min. 4 mm

ES Max. BT – 0.5 mm

* Kamień i ceramika +0.2/-0.1 mm

Do pojedynczego EXPANDO T trzeba stosować wkręty z gwintem M4

W przypadku pojedynczego kołka w zależności od długości wkrętu trzeba dobrać możliwie najmniejszą głębokość wiercenia

Montaż – EXPANDO T

Obszar zastosowania i zalecenie montażowe

EXPANDO T jest przeznaczony do mocowania okuć Blum na cienkich frontach. Przy odpowiedniej stabilności i wytrzymałości można zastosować fronty o grubości od 8 mm.

Nm Minimalna siła dociągu

Materiały sprawdzone przez Blum

Materiały sprawdzone przez Blum	Nm
Płyta wiórowa (rozciąganie poprzeczne > 0.4 N/mm ²)	1.5
MDF (rozciąganie poprzeczne > 0.6 N/mm ²)	1.5
HDF	2
HPL	2
Materiały mineralne	2
Kamień naturalny - Granit Nero Assoluto	3
Kamień sztuczny - kompozyt kwarcowy	3
Płyty ceramiczne	3

Wyłączenie odpowiedzialności

Firma Blum nie ponosi odpowiedzialności za zastosowanie EXPANDO T w połączeniu z niewymienionymi materiałami lub okuciami innych producentów. Montaż powinien wykonać doświadczony stolarz.


 Informacje o montażu i regulacji
www.blum.com/expando-t-9

Obróbka frontu

	Matryca uniwersalna		Matryca oporowa		Wzornik punktowy do mocowania frontu AVENTOS HK top
	ZML.0040.01		65.5300		ZML.2200

Obróbka korpusu

	Listwa uniwersalna		Listwa montażowa		Uniwersalna matryca do zaznaczania
	65.1051.02		65.1000.01		65.5340.01

Obróbka systemów zawiasów

	Matryca oporowa		Wzornik wiertarski do przewodników		Wzornik wiertarski do zawiasów
	65.5300		65.5070	Ø 8 mm	65.059A
				Ø 2.5 mm	
	ECODRILL		Listwa montażowa do systemu zawiasów		Wbijak do zawiasów
	M31.1000		65.7500.03		ZME.0710
	Wbijak do przewodników		Uniwersalna matryca do zaznaczania		
	Prowadnik				
	65.6100				
	Prowadnik prosty ze stali				
	ZME.0730				
					65.5340.01

Obróbka SERVO-DRIVE

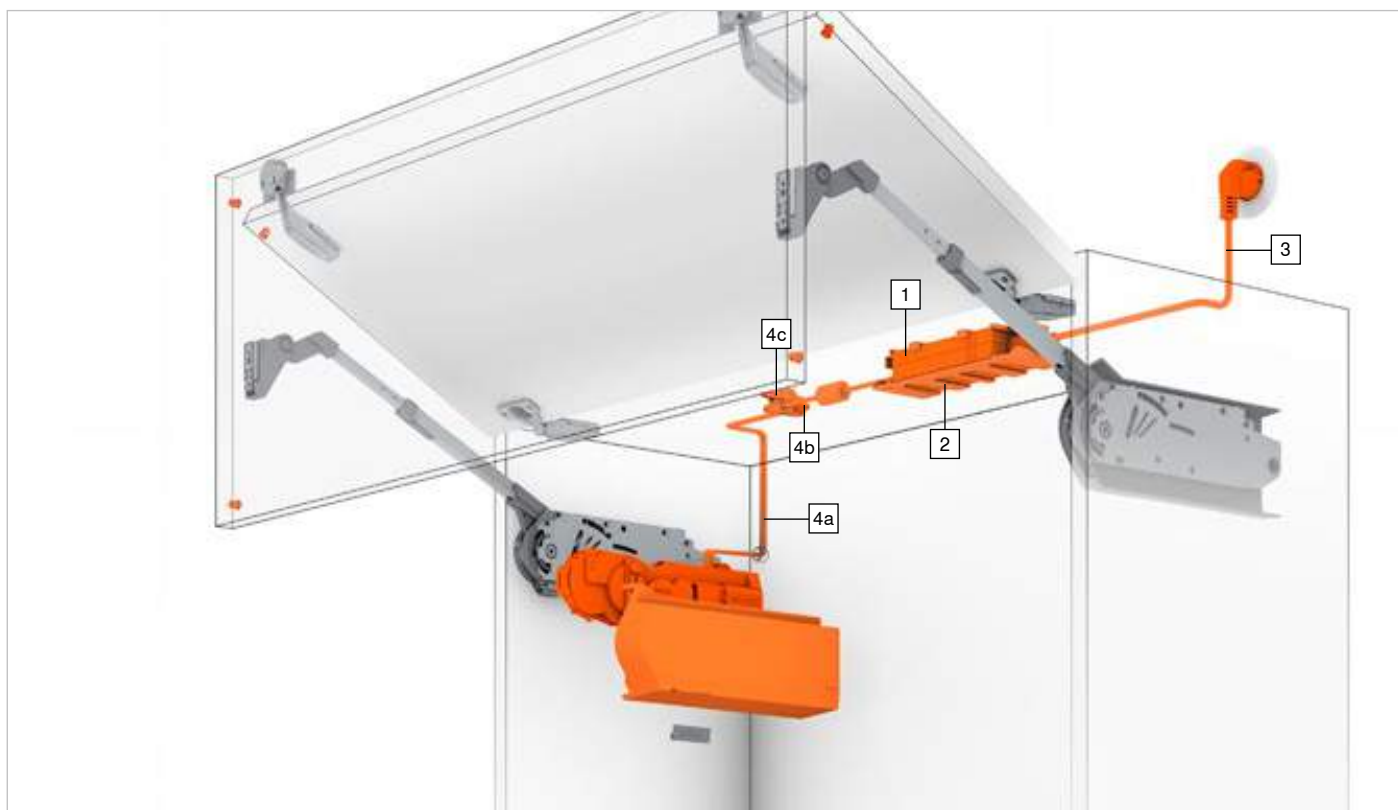
	Wzornik wiertarski do odbojników		Wzornik wiertarski do włącznika SERVO-DRIVE
	ZML.1090		M31.2000

Obróbka TIP-ON

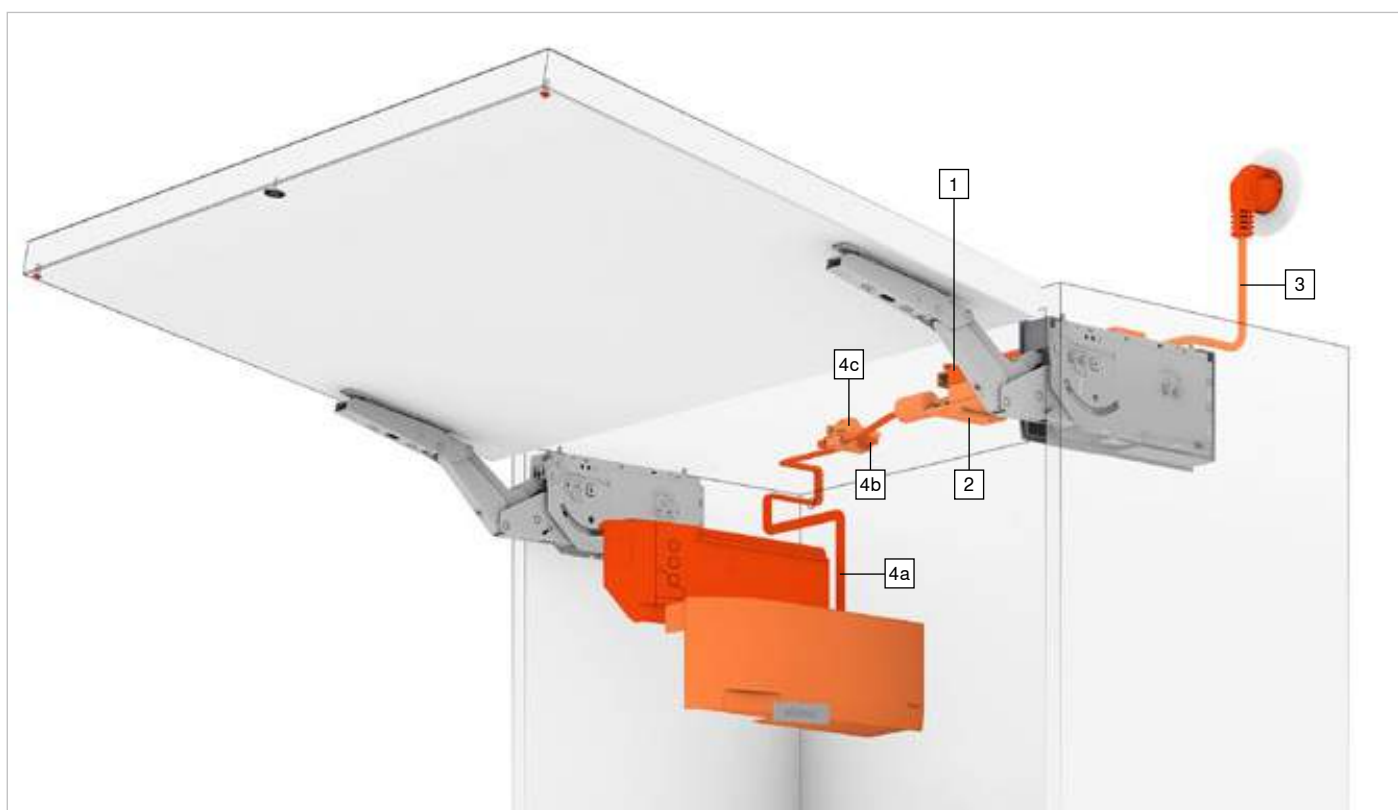
	Wzornik pozycjonowania płytek magnetycznych		Wzornik wiertarski do BLUMOTION TIP-ON
	65.5210.01		65.5010

Zasilacz Blum i akcesoria

SERVO-DRIVE do AVENTOS HF, HS, HL



SERVO-DRIVE do AVENTOS HK top



Zasilacz Blum i akcesoria

Informacje o zamawianiu

	Zasilacz Blum 24 W			
	Pakiet językowy		Pakiet językowy	
	A	Z10NE030A	F	Z10NE030F
	B	Z10NE030B	G	Z10NE030G
	C	Z10NE030C	H	Z10NE030H
	D	Z10NE030D	J	Z10NE030J
	E	Z10NE030E		
Łącznie z instrukcją montażu				
Bez przewodu sieciowego				
Pakiet językowy				
A	DE, EN, FR, IT, NL	F	BG, ET, LT, LV, RO, RU	
B	DA, EN, FI, NO, SV	G	EN, ES, FR	
C	EL, EN, HR, SL, SR, TR	H	EN, ZH	
D	EN, ES, FR, IT, PT	J	JA	
E	CS, HU, PL, SK			
Oznaczenia języka zgodnie z ISO-639				

	Uchwyt zasilacza		
	Kolor	Materiał	
	WGR	Tworzywo	Z10NG120
Do zasilacza Blum 24 W			

	Przewód sieciowy			
	Rynek		Rynek	
	AR	Z10M200A	JP	Z10M200J
	UK	Z10M200B	AU	Z10M200K
	CH	Z10M200C	CL	Z10M200L
	DK	Z10M200D	CN	Z10M200N
	Europa	Z10M200E	BR	Z10M200S.01
	Europa ¹	Z10M200E.OS	TW	Z10M200T
	IN	Z10M200H	US, CA	Z10M200U
	IL	Z10M200I	ZA	Z10M200Z

¹ Bez wtyczki

Kolor	
WGR	Jasnoszary
S	Czarny
W	Biały

Alternatywa do 1,2 i 3			
Zasilacz Blum z wtyczką 12 W			
Przeznaczony tylko do jednej jednostki napędu			
	Adapter (x)		
	E	B	K U
Szczegółowa lista rynków znajduje się w katalogu Blum w rozdziale Informacje.			
Pakiety językowe (y)			
A	DE, EN, FR, IT, NL	E	CS, HU, SK, PL
B	DA, EN, FI, NO, SV	F	BG, ET, LT, LV, RO, RU
C	EL, EN, HR, SL, SR, TR	G	EN, ES, FR
D	EN, ES, FR, IT, PT		
Z10NA30xyF			

Elementy składowe:		
-	1 x	Zasilacz Blum z wtyczką 12 W
		Łącznie z przewodem, 1120 mm (możliwość przedłużenia do max. 2000 mm)
Inne kombinacje na zapytanie		

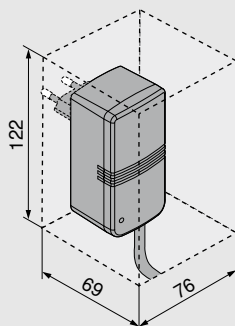
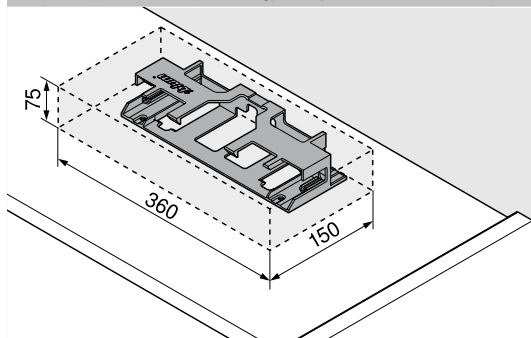
Akcesoria

	Kabel zasilający i końcówka ochronna przewodu		
	Kolor	Długość (m)	
	S	8	Z10K800AE

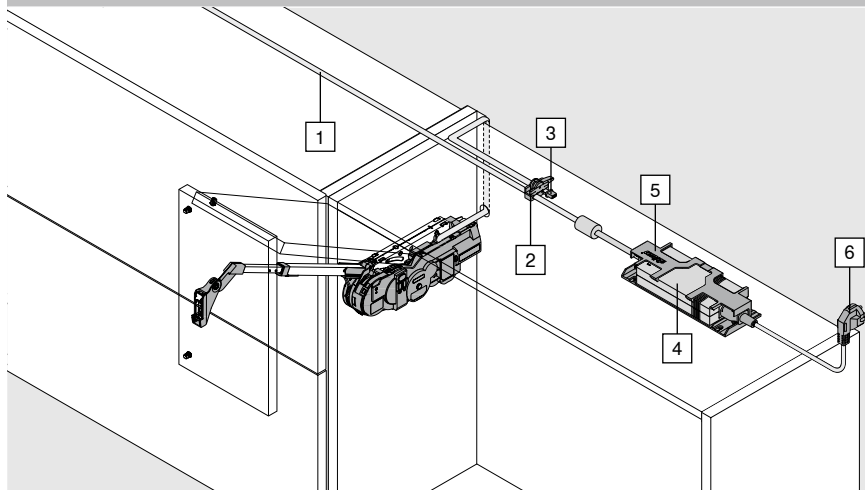
Elementy składowe:		
4a	1 x	Kabel zasilający
4b	5 x	Końcówka ochronna przewodu
Stosowany jako przewód zasilający		
Do przycięcia		

	Złącze pinowe i końcówka ochronna przewodu		
	Kolor	Materiał	
	S	Tworzywo	Z10V100E.01
Elementy składowe:			
4c	1 x	Złącze pinowe	
4b	2 x	Końcówka ochronna przewodu	

	Uchwyt przewodu		
	Kolor	Materiał	
	W	Tworzywo	Z10K0009
Np. do mocowania kabla zasilającego			

Zasilacz Blum i akcesoria
Planowanie
Wymiary zabudowy i odstęp bezpieczeństwa uchwyty zasilacza lub zasilacza z wtyczką Blum


i Dla właściwej cyrkulacji powietrza zachować odstęp bezpieczeństwa 30 mm (patrz grafika), w przeciwnym razie istnieje ryzyko przegrzania zasilacza Blum.

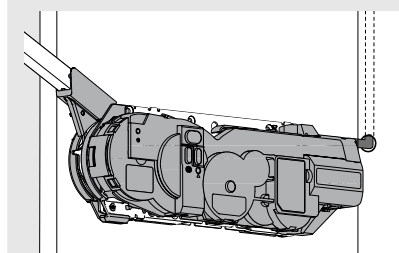
Montaż na wieńcu górnym


- 1 Przewód zasilający do przycięcia
- 2 Złącze pinowe
- 3 Końcówka ochronna przewodu
- 4 Zasilacz Blum
- 5 Uchwyt zasilacza
- 6 Przewód sieciowy

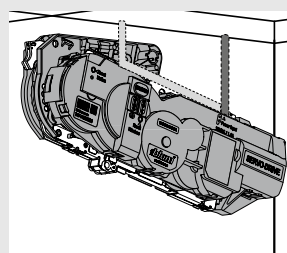
i Do jednego przewodu zasilającego można podłączyć tylko jeden zasilacz Blum!

Okablowanie prowadzone tyłem

Zalecane


Okablowanie prowadzone górną

W opcji



Odległość od krawędzi korpusu do środka otworu

HF 167 mm

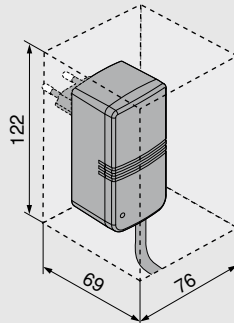
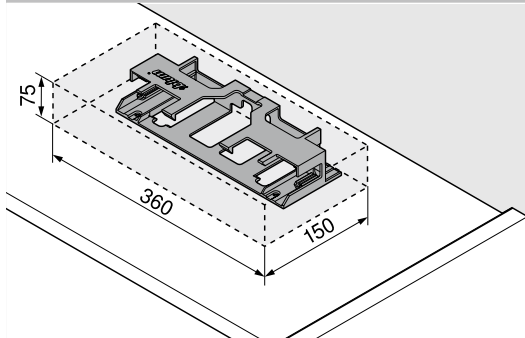
HS 69 lub 167 mm

HL 74.5 lub 167 mm

Zasilacz Blum i akcesoria

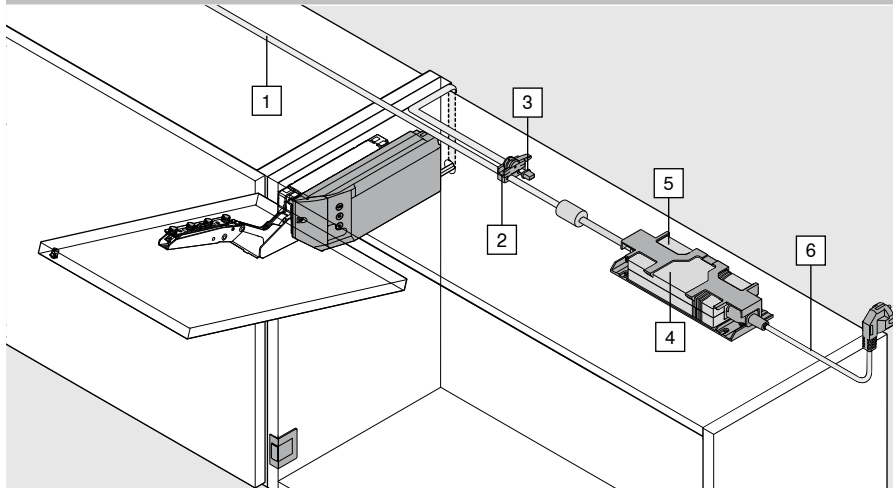
Planowanie

Wymiary zabudowy i odstęp bezpieczeństwa uchwyty zasilacza lub zasilacza z wtyczką Blum



i Dla właściwej cyrkulacji powietrza zachować odstęp bezpieczeństwa 30 mm (patrz grafika), w przeciwnym razie istnieje ryzyko przegrzania zasilacza Blum.

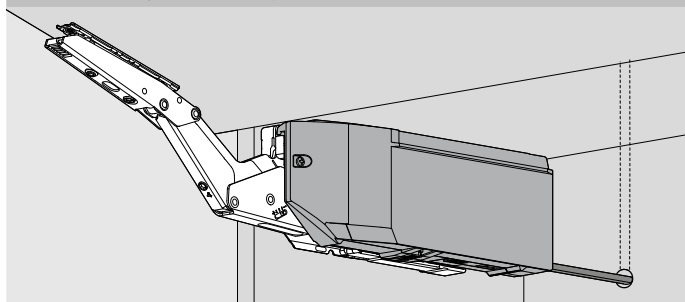
Montaż na wieńcu górnym



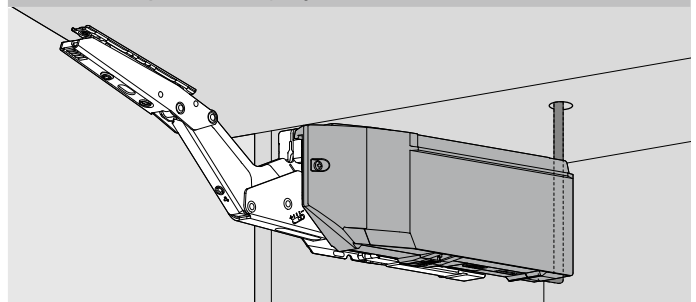
- 1 Przewód zasilający do przycięcia
- 2 Złącze pinowe
- 3 Końcówka ochronna przewodu
- 4 Zasilacz Blum
- 5 Uchwyt zasilacza
- 6 Przewód sieciowy

i Do jednego przewodu zasilającego można podłączyć tylko jeden zasilacz Blum!

Okablowanie prowadzone tyłem



Okablowanie prowadzone górną



Montaż i regulacja



Informacje o montażu i regulacji

www.blum.com/servodrive-aventos-assembly

Blum Polska Sp. z o.o.
ul. Poznańska 16
62-020 Jasin k/Swarzędza
tel.: +48 61 895 1900
e-mail: info.pl@blum.com
www.blum.com

Julius Blum GmbH
Fabryka okuć
6973 Höchst, Austria
tel.: +43 5578 705-0
faks: +43 5578 705-44
e-mail: info@blum.com
www.blum.com

Nasze zakłady w Austrii, Polsce i Chinach są certyfikowane zgodnie z poniższymi normami.
Nasz zakład w USA jest certyfikowany zgodnie z ISO 9001.
Nasz zakład w Brazylii jest certyfikowany zgodnie z ISO 9001 oraz ISO 14001.



 **blum**®



Look for our
FSC™-certified
products

Wszystkie treści podlegają prawu autorskiemu Blum.
Zmiany techniczne i programowe zastrzeżone.
IDNR: 580.410.2 · EP-535/1 PL-PL/06.21