

Nie mniej niż wszystko: AVENTOS HKi



Ukryta siła do odkrycia

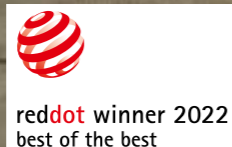
A gdyby piękno frontów górnych pochodziło z zewnątrz, a siła ze środka? Kompaktowa, wąska konstrukcja pozwala w pełni zintegrować AVENTOS HKI w bok korpusu. Podnośnik do frontów górnych stapia się z meblem i otwiera przestrzeń na nowe wzornictwo o najwyższym poziomie estetyki. Zyskują Państwo czysty mebel z pełną swobodą projektowania. Nie mniej niż wszystko.

AVENTOS HKI

blum

Spis treści

- 4 Widoczna elegancja
- 6 Rozwiązania
- 10 Możliwości realizacji
- 12 Komfort ruchu
- 14 moving ideas



Widoczna elegancja z niewidzialnym wyrafinowaniem

AVENTOS HKi w wyjątkowy sposób wkomponowuje się w mebel i to niezależnie od rodzaju frontu. Gdy szafka jest zamknięta, okucia nie widać nawet w przypadku frontu ze szkła. Po otwarciu widoczne są tylko podnośniki w stylowym kolorze czarny onyx. Doskonale komponują się one z ciemnymi powierzchniami, a w przypadku jasnych mebli stanowią elegancki akcent.

Zobacz film i dowiedz się więcej:

www.blum.com/aventoshki

Stylowa prezentacja

Szafka to coś więcej niż tylko miejsce do przechowywania przydatnych akcesoriów. Wyposażona w szklane fronty, staje się przestrzenią do zaprezentowania przedmiotów o szczególnej wartości. Gdziekolwiek zostanie użyty, AVENTOS HKI zawsze przyciąga wzrok i pozwala zaimponować gościom.

Minimalistyczny design

Kuchnia to oczywiście w pierwszej kolejności miejsce do pracy, które powinno być możliwie funkcjonalne. Ale to wcale nie znaczy, że nie możemy w niej postawić na niebanalny design. Wszyscy, do których przemawia styl minimalistyczny, pokochają zintegrowane okucia AVENTOS HKi. Tu wszystko jest możliwe - ergonomia w parze z doskonałym wzornictwem!

Wszystkie zalety AVENTOS w pakiecie

- wysoki komfort ruchu w szafce górnej
- swobodny dostęp do wnętrza szafki
- bezstopniowa funkcja stop na każdej wysokości
- pełna swoboda ruchów i wolna przestrzeń nad głową
- harmonijny układ szczylin w szafce dolnej i górnej
- większa funkcjonalność i wyższa jakość mebli



Grubość ścianki bocznej

16–25 mm

Podnośnik AVENTOS HKi jest na tyle kompaktowy, że zmieści się w boku korpusu o grubości 16 mm. Dużą swobodę projektowania mają Państwo w zakresie wymiarów, ponieważ zrealizować można wszystkie popularne gabaryty - z korpusami o wysokości do 600 mm i szerokości do 1800 mm.



Cała paleta możliwości



Fronty z drewna, płyty MDF, szkła, z wąską lub szeroką ramką aluminiową lub z bardziej nieoczywistych materiałów jak beton czy ceramika – z AVENTOS HKi swoboda projektowania jest nieograniczona.

Łatwe otwieranie, delikatne i ciche zamykanie

AVENTOS HKi będzie jeszcze wygodniejszy w obsłudze dzięki technologiom ruchu Blum. Mechaniczne wspomaganie otwierania TIP-ON umożliwia otwarcie frontu przez lekkie naciśnięcie jego powierzchni. Za delikatne i ciche zamykanie odpowiada natomiast BLUMOTION w siłowniku.

AVENTOS HKI | Komfort ruchu



moving ideas

Jesteśmy przekonani, że to pomysły poruszają świat. Oferujemy innowacyjne okucia, inspirujące rozwiązania i dedykowane usługi, aby mogli Państwo wcielić w życie swoje kreatywne projekty. Do działania napędzają nas Państwa potrzeby, światowe trendy oraz wspólna wizja większego komfortu mieszkania. Zrealizujemy wspólnie poruszające pomysły.



Komfort mieszkania

Pragniemy zapewniać wyższy komfort i funkcjonalność użytkowania mebli.



Asortyment

Nasza kompleksowa oferta produktów pozwoli Państwu zrealizować projekty mebli według aktualnych trendów.



Inspiracje

Obserwujemy światowe trendy mieszkaniowe i badamy rozwiązania przyszłości, z przyjemnością dzieląc się z Państwem naszymi spostrzeżeniami.



Innowacje

Jesteśmy w ciągłym ruchu – z niesłabnącą ciekawością i motywacją rozwijamy nowe produkty oraz usługi.



Usługi

Wspieramy Państwa w codziennej pracy poprzez usługi, ułatwiające procesy pracy.



Jakość

Nie ustajemy w udoskonalaniu naszych produktów, usług i siebie samych.



Zaufanie

Czujemy się odpowiedzialni za relacje, naszych pracowników, społeczeństwo i środowisko.

Nasza przygoda ma swój początek w roku 1952, kiedy to Julius Blum rozpoczął produkcję haceli do podków. Obecnie w nasze innowacyjne okucia zaopatrujemy klientów w ponad 120 krajach świata.



**Miej odwagę do
śmiałych wizji
i zawsze wierz,
że szklanka nigdy
nie będzie pusta.**



**Nie mniej
niż wszystko:
AVENTOS HKi**



www.blum.com

 **blum**

Przestrzeni tyle co nigdy

Czasami musimy coś zabrać, z czegoś zrezygnować, aby móc zyskać coś innego. Na podnośnik AVENTOS HKI w boku korpusu trzeba wygospodarować 750 cm³ przestrzeni. 750 cm³, aby poczuć ogromną swobodę twórczą w projektowaniu nowych mebli z frontami uchylnymi. Nie wydaje się to być dużo. To mniej więcej pełna szklanka trocin. A jednak to wyzwanie. Dla Państwa - by wygospodarować taką przestrzeń w boku korpusu. I dla nas - by na tak małej przestrzeni pomieścić złożony mechanizm o wielu funkcjach i doskonałym komforcie. Nasi pracownicy odpowiedzialni za rozwój produktów z dużym zaangażowaniem, pasją oraz pomysłowością wykonali swoją część zadania. Następnie zaczęliśmy intensywnie zastanawiać się, jak pomóc Państwu w realizacji drugiej części wyzwania. W efekcie oferujemy Państwu różne możliwości montażu naszych krytych podnośników do frontów górnych - z pomocą nowej, specjalnej maszyny, prefabrykowanych formatek lub przy użyciu wzorników do samodzielnego wykonania frezowania. Rezygnowanie nigdy nie było łatwiejsze, a korzyści tak duże.

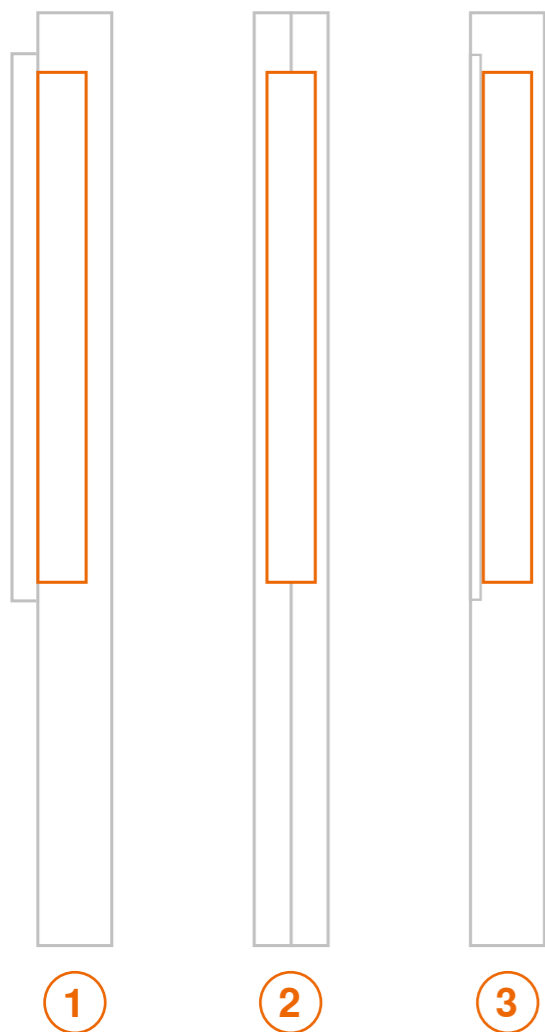
Spis treści

- 4 Produkcja
- 8 Montaż
- 12 Informacje dotyczące zamawiania
- 17 Usługi

Różne opcje produkcji

Dla wszystkich tych, którzy preferują samodzielną produkcję we własnym warsztacie – z wykorzystaniem maszyny CNC lub frezarki górnowrzecionowej, przygotowaliśmy różne możliwości obróbki AVENTOS HKI. Do wyboru jest wariant częściowo zintegrowany z zaślepką ① lub różne warianty w pełni zintegrowane, takie jak wersja z dwuczęściowymi bokami ② lub z wielostopniowym frezowaniem z podkładką ③.

Wychodząc od preferowanych przez siebie narzędzi pracy, mogą Państwo wybrać inne indywidualne możliwości obróbki. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Blum, aby dowiedzieć się więcej.



Indywidualizacja z pomocą zaślepek
Mebel można w łatwy sposób oznaczyć indywidualnym logo w przypadku wersji z częściowo zintegrowanym siłownikiem ①. Wystarczy wykonać wgłębienie w boku korpusu, włożyć AVENTOS HKI i ukryć go za kolorystycznie zgraną zaślepką z własnym logo. Gotowe!



Wzorniki do precyzyjnego frezowania
W przypadku obróbki z wykorzystaniem frezarki górnowrzecionowej oprócz odpowiedniego frezu zaprojektowaliśmy różne szablony do frezowania, z pomocą których można wykonać frezowania pod siłownik i podkładkę ③.





Frezowanie z MINIMILL

Natomiast z myślą o wszystkich tych, którzy zamierzają produkować AVENTOS HKi w dużych ilościach, zaprojektowaliśmy specjalną maszynę MINIMILL. Z jej pomocą szybko i sprawnie wyfrezują Państwo boki korpusu o grubości 16–25 mm.



Zestaw wyfrezowanych formatek

A może wola Państwo zlecić część pracy na zewnątrz? W takim razie mogą Państwo zamówić zestaw formatek z płyty MDF z centralnie wykonanymi otworami na AVENTOS HKi. Formatkę o wymiarach 600 mm x 450 mm x 19 mm trzeba następnie dociąć do indywidualnych wymiarów i odpowiednio okleić lub polakierować wedle potrzeb. W otwór włożona jest przekładka, która stanowi zabezpieczenie podczas transportu, a następnie ułatwia realizację.

**Wsunięcie**

Krok 1: Wsunąć siłownik całkowicie w wyfrezowany otwór.

Wsunięcie, zablokowanie i wpięcie

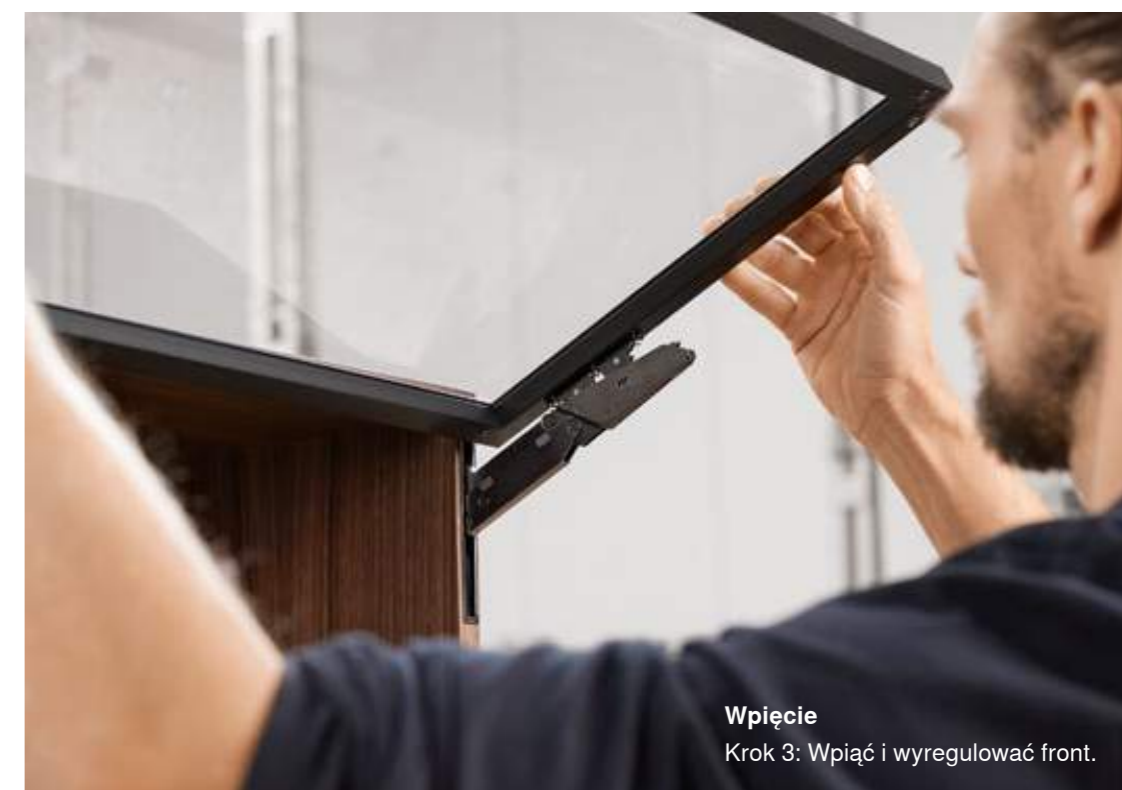
Montaż AVENTOS HKi jest bardzo komfortowy, ponieważ starannie go dopracowano. Wystarczy wsunąć siłownik we wyfrezowany bok korpusu. Po dokręceniu wkrętu siłownik zablokuje się w korpusie. Następnie pozostaje wpięcie frontu i jego regulacja w 3 wymiarach dla uzyskania precyzyjnego układu szczelin. Jeżeli w wyjątkowych przypadkach zaszłaby konieczność demontażu, nie ma potrzeby ingerencji w korpus.



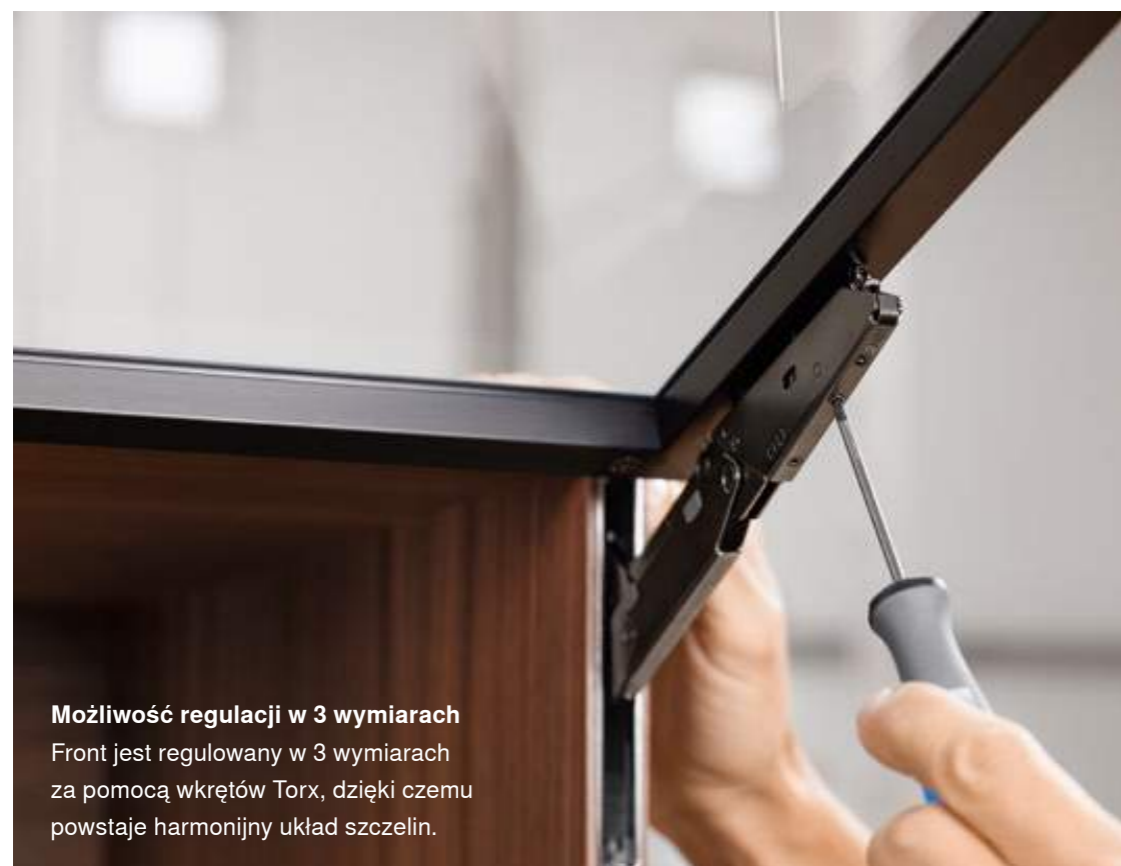
Zobacz film montażowy:
www.blum.com/hkiassembly

**Zablokowanie**

Krok 2: Dokręcić wkręt, aż siłownik zablokuje się w korpusie.

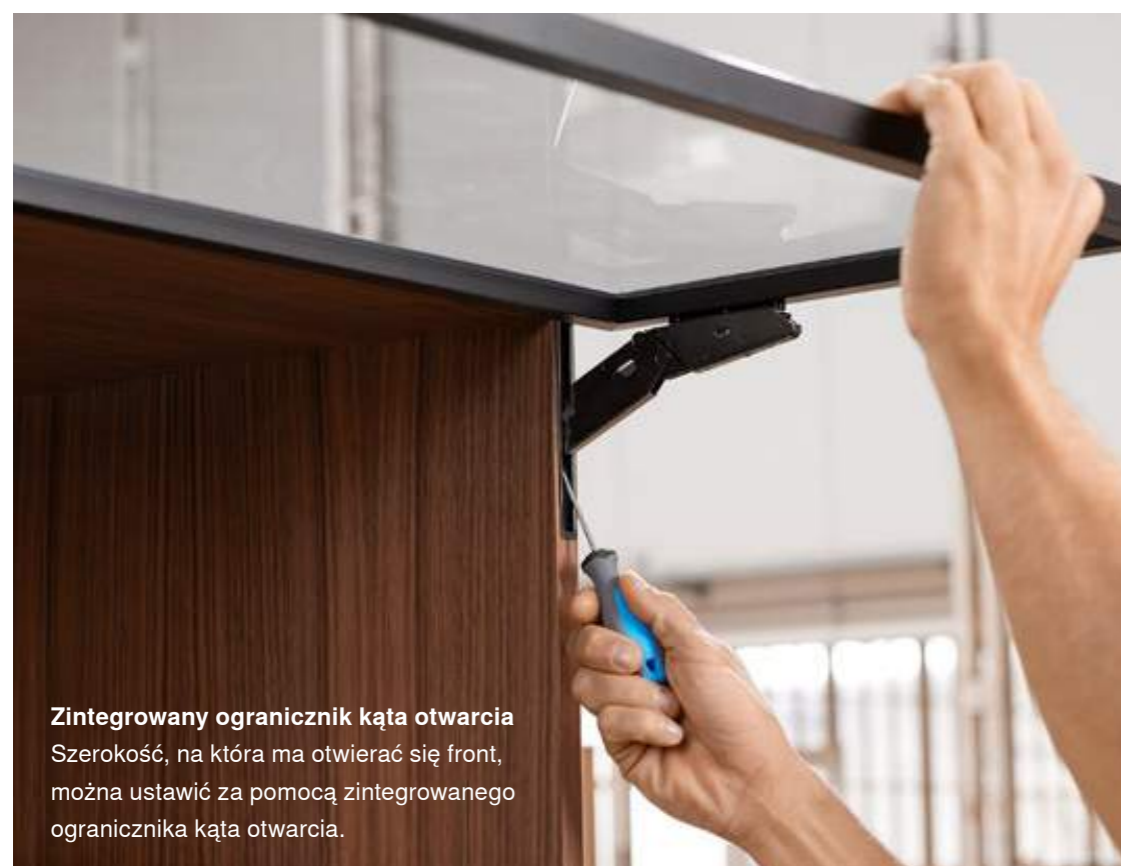
**Wpięcie**

Krok 3: Wpiąć i wyregulować front.



Możliwość regulacji w 3 wymiarach

Front jest regulowany w 3 wymiarach za pomocą wkrętów Torx, dzięki czemu powstaje harmonijny układ szczelin.



Zintegrowany ogranicznik kąta otwarcia

Szerokość, na którą ma otwierać się front, można ustawić za pomocą zintegrowanego ogranicznika kąta otwarcia.

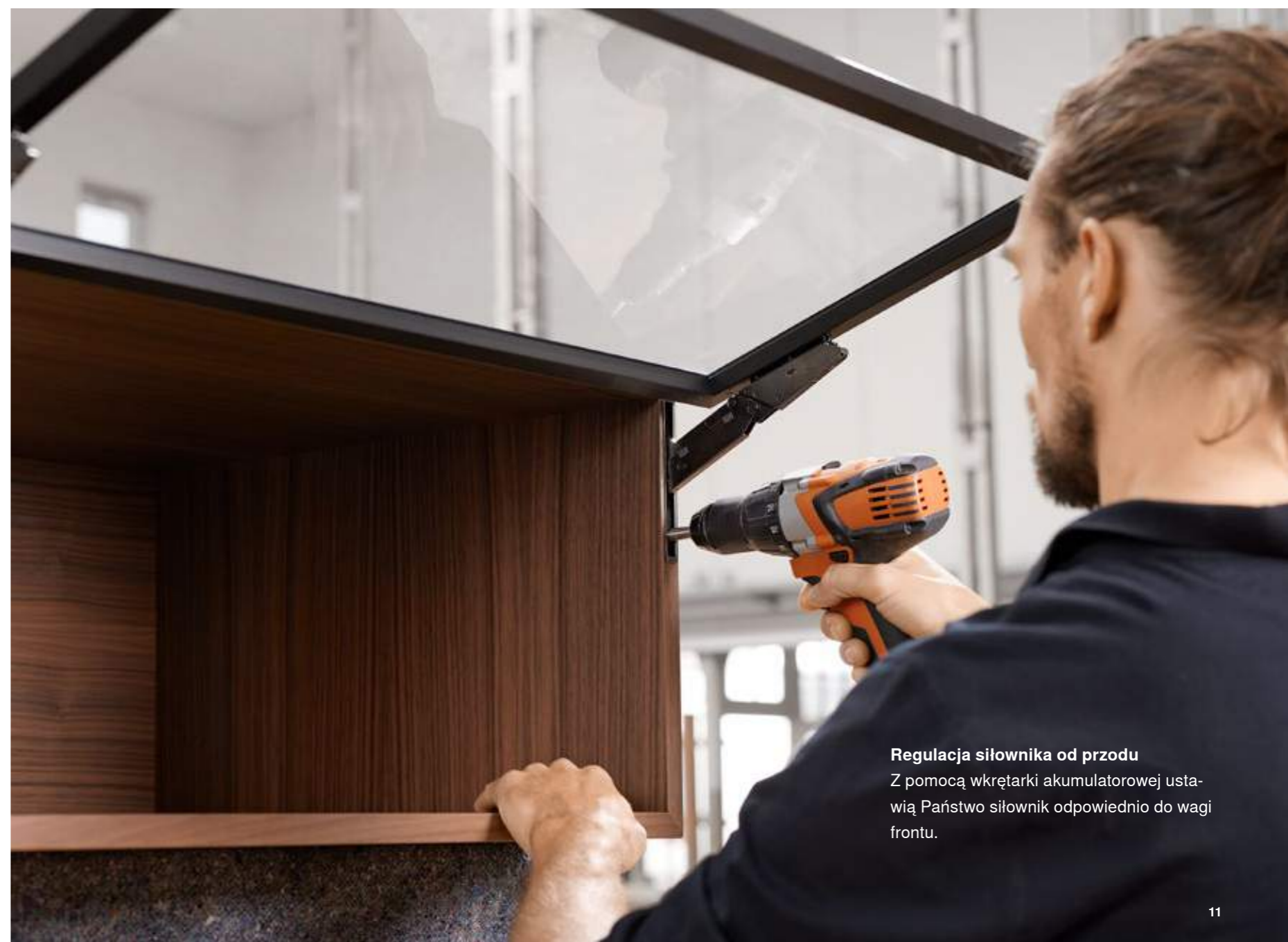
Sprawdzony komfort montażu

AVENTOS HKi gwarantuje komfort montażu, który znają Państwo z innych podnośników AVENTOS. Mimo kompaktowych gabarytów i wąskiej konstrukcji okucie ma wszystkie znane funkcjonalności, takie jak regulacja siłownika od przodu, zintegrowany ogranicznik kąta otwarcia, czy możliwość regulacji w 3 wymiarach.



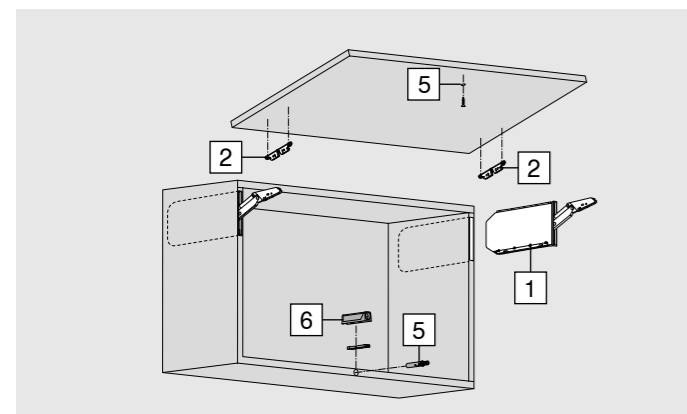
Informacje ułatwiające montaż i regulację są dostępne w naszej aplikacji EASY ASSEMBLY

www.blum.com/eaapp



Regulacja siłownika od przodu

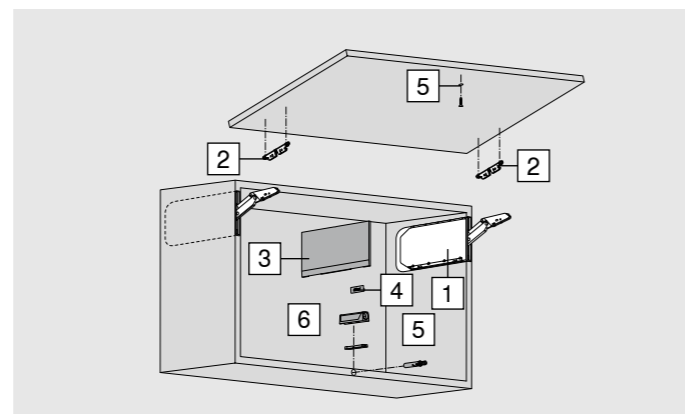
Z pomocą wkrętarki akumulatorowej ustawi Państwo siłownik odpowiednio do wagi frontu.

Informacje o zamawianiu
Montaż w pełni zintegrowanego siłownika


1	Zestaw siłownika		
	LF	OW	
	420–1610	107°	24K2300
	930–2800	107°	24K2500
	1730–5200	107°	24K2700
	2600–7800	107°	24K2800

Elementy składowe:	
2 x	Siłownik symetryczny, czarny onyx
LF	Współczynnik mocy
OW	Kąt otwarcia (z bezstopniową regulacją)

Informacja: Max. ciężar frontu to 18 kg przy dwóch siłownikach!

Montaż częściowo zintegrowanego siłownika


1	Zestaw siłowników do TIP-ON		
	LF	OW	
	420–1610	107°	24K2300T
	930–2800	107°	24K2500T
	1730–5200	107°	24K2700T
	2600–7800	107°	24K2800T

Elementy składowe:	
2 x	Siłownik symetryczny, czarny onyx

i Współczynnik mocy (LF) = wysokość korpusu (KH) [mm] x waga frontu łącznie z podwójną wagą uchwytu [kg]

Współczynnik mocy pozwala określić, jaki siłownik jest potrzebny. Współczynnik mocy zależy od wagi frontu (łącznie z podwójną wagą uchwytu) i wysokości korpusu. Przy zastosowaniu trzeciego siłownika (zwiększenie współczynnika mocy do 50 %) zalecana jest próba montażu.

Informacja: Przy szerszych korpusach zalecamy montaż dodatkowego siłownika do przegrody. Powodem tego jest wyginanie się frontu w pozycji otwartej. W obszarach granicznych pojedynczego siłownika zalecamy próbę montażu!

2	Mocowanie frontu symetryczne		
	Kolor		
	Czarny onyx		
	Rodzaj mocowania		
	EXPANDO 5 mm	2 x	24K42E1
	Rozwiązanie		
	Wąska i szeroka ramka aluminiowa	2 x	24K4201A

3	Zestaw zaślepek		
	Materiał	Kolor	
	Tworzywo	HGR, SW, TGR	24K8000

Element z tłoczonym logo Blum, stal szlachetna szrotkowana, ABD.1009.BT, zamontowany

Potrzebny tylko w przypadku częściowo zintegrowanego siłownika

4	Element z logo		
	Materiał	Kolor	
	Tworzywo		
Rozwiązanie		SW-M, TGR	IN-G
Nadruk*	2 x	ABD.1000.BL	ABD.1009.BL
Element z własnym, nadrukowanym logo od 1000 sztuk			
Tłoczenie*	2 x	ABD.1000.BT	ABD.1009.BT
Element z własnym, tłoczonym logo od 5000 sztuk			
Bez nadruku	2 x	ABD.1000	ABD.1009

* Z logo Blum

Potrzebny tylko w przypadku częściowo zintegrowanego siłownika

5	TIP-ON Set		
	Do nawiercania	Materiał Tworzywo	Kolor SW, CS, R7036
	Rozwiązanie Wersja krótka	Wysokość korpusu KH (mm) Do 600	956.1004

6	Adapter		
	Na wkręty	Materiał Tworzywo	
	Adapter prosty Rozwiązanie Wersja krótka	Kolor SW, CS, R7036, NI-L	956.1201

	Adapter krzyżakowy		
	Rozwiązanie Wersja długa	Kolor R7036	956A1501

Montaż na wkręty do płyt wiórowych Ø 3.5 mm lub Ø 4 mm. TIP-ON trzeba zamówić dodatkowo.

7	Płytki magnetyczne		
	Niklowana	Materiał Stal	
	Płytki magnetyczne na wkręty	W przypadku twardych powierzchni lub płyty MDF nawiercić otwór Ø 2.5 mm i pogłębić	

			955.1008S
	Płytki magnetyczne na wcisk	Nawiercić otwory Ø 5mm	
		Ø 11.5 mm	955.1008D

	Płytki magnetyczne do naklejania	13 x 18 mm	
			955.1008

Kolor	
HGR	Jasnoszary
SW	Jedwabiście biały
TGR	Ciemnoszary
CS	Czarny carbon
R7036	RAL 7036 szary
NI-L	Niklowany
IN-G	Inox szrotkowany



Nasz konfigurator produktów ułatwi dobór artykułów.

www.blum.com/configurator

Aksesoria

-	MINIMILL	
	Do wersji w pełni zintegrowanej przy grubości boków 16–25 mm	

Elementy składowe:		
-	1 x	MINIMILL
-	2 x	Łańcuch

-	Opcja do MINIMILL	
	Łańcuch	
	Linia przedłużający	

W opcji

-	Zestaw formatek, wyfrezowanych	
	2 szt. formatek z płyty MDF 600 x 450 x 19 mm, odpornych na wilgoć, z przekładkami	
	Pełna integracja	24K7100

-	Frez 4mm	
	Do otwarcia wyfrezowania po oklejeniu formatki	
	Pełna integracja	M45.ZF04

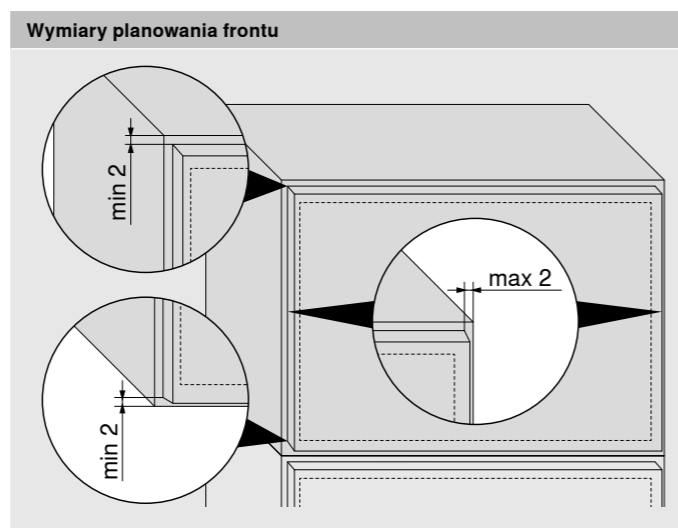
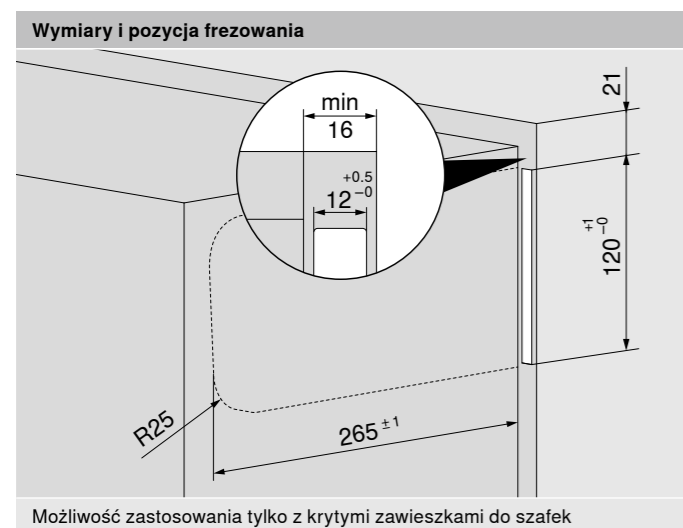
-	Zestaw wzorników do frezowania	
	Wzornik do frezowania pod siłownik Wzornik do frezowania pod podkładkę Płyta podstawowa	
	Pełna i częściowa integracja	65.5840

-	Frez do kopiowania 19 mm	
	Idealny z zestawem szablonów do frezowania	
	Pełna i częściowa integracja	M45.ZF19
	Zestaw frezów wielopolożeniowych	
	10 szt. frezów wielopolożeniowych	M34.ZW50

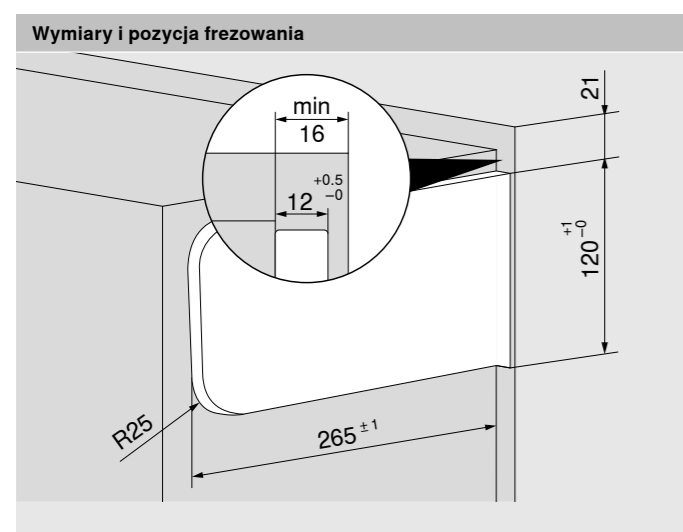
-	Przekładka	
	Zabezpieczenie podczas transportu i obróbki	
	Pełna integracja	M45.1010

Planowanie

Montaż w pełni zintegrowanego siłownika



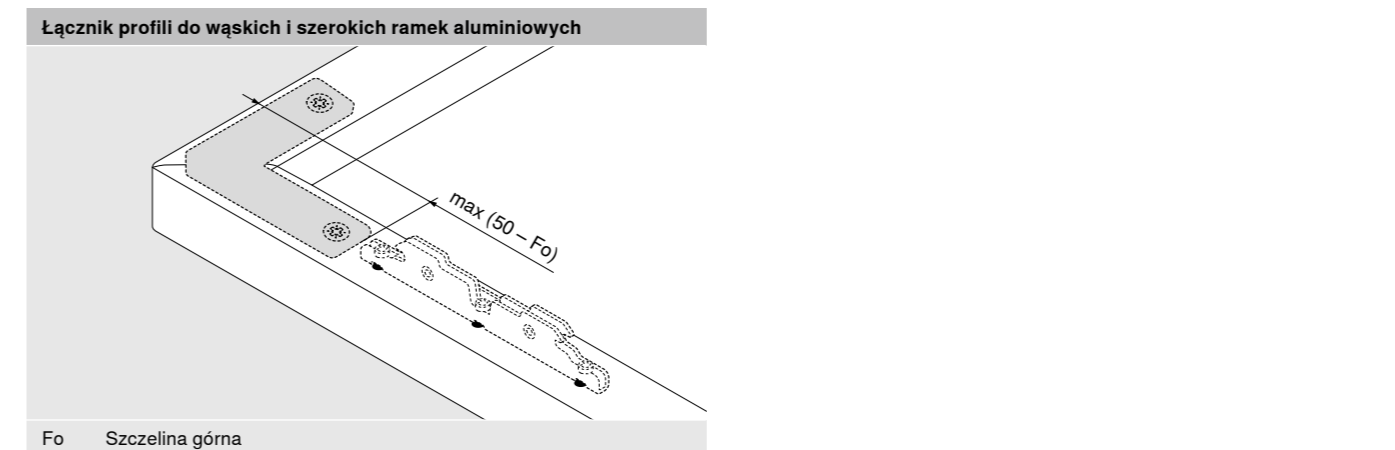
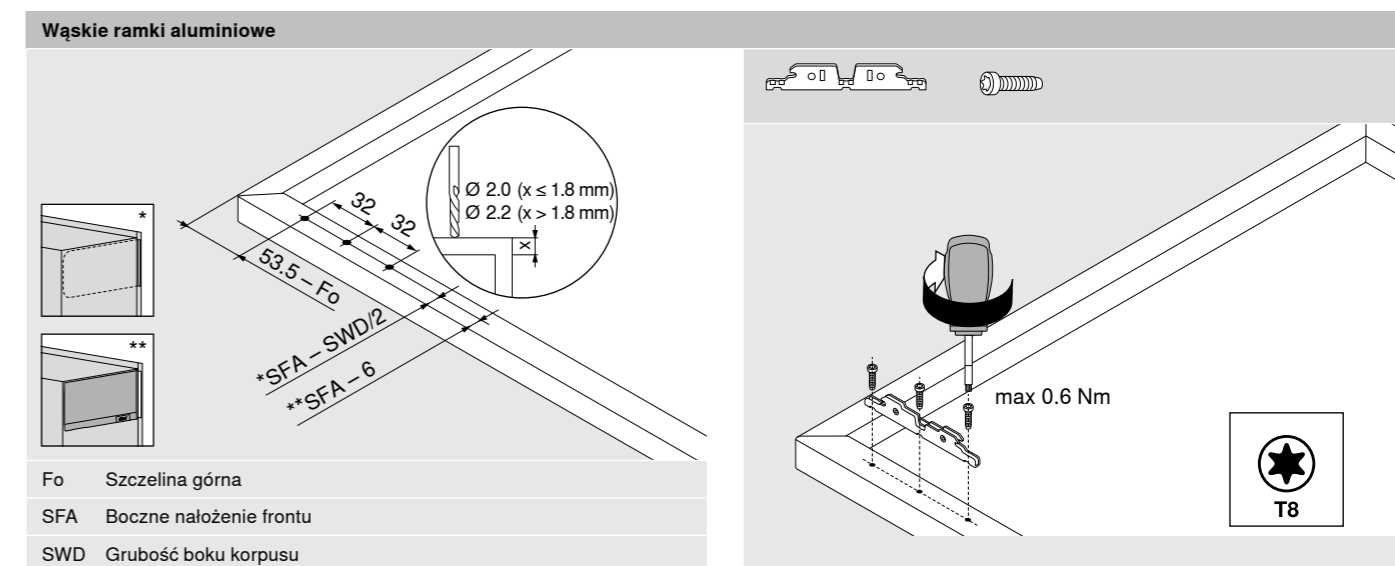
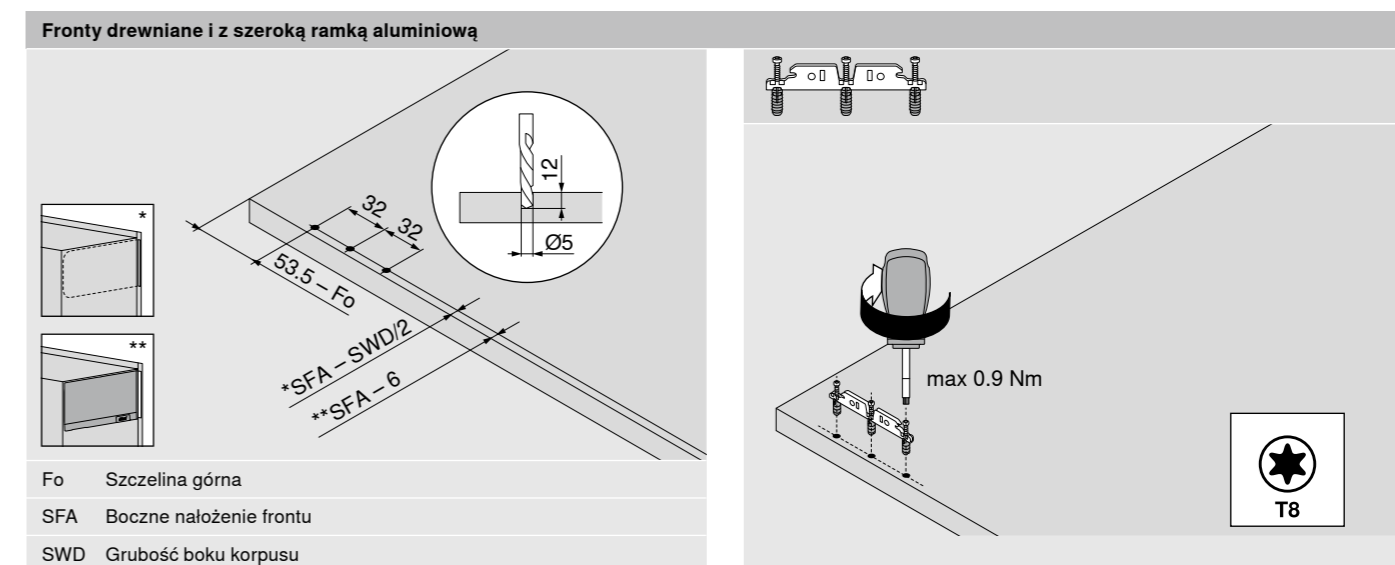
Montaż częściowo zintegrowanego siłownika



Szybka konfiguracja AVENTOS HKI w naszym konfiguratorze korpusów.
blum.com/cabinetconfig

Planowanie

Obróbka frontu



Planowanie

Wymiary zabudowy

Wymiary zabudowy – Listwy ozdobne

Wymiary zabudowy (mm)

Przy max. kącie otwarcia
 $Y_{max} = FH \times 0.29 - 32 + FD$
 $A = FH \times 0.26 + 28 - FD$ z ogranicznikiem kąta otwarcia

FD (mm)	16	18	19	20	22	26
Z (mm)	70	63	59	57	49	35

SOB Grubość wieńca górnego
 FD Grubość frontu
 FH Wysokość frontu
 OW Kąt otwarcia

Minimalna szczelina

Minimalna szczelina MF wynosi 2 mm



Informacje ułatwiające montaż i regulację są dostępne w naszej aplikacji EASY ASSEMBLY
www.blum.com/eaapp

Sprzedż

W marketingowej bibliotece multimedialnej znajdą Państwo profesjonalne zdjęcia, filmy, broszury i prezentacje na temat AVENTOS HKI. Zachęcamy do czerpania świeżych inspiracji, które sprawdzą się podczas rozmów z klientami.

Koncepcja, planowanie, kosztorys

Swoje projekty mogą Państwo opracowywać, konfigurować i zapisywać bez trudu online, korzystając z naszych bezpłatnych konfiguratorów. W efekcie powstaną sprawdzone i kompletne zestawienia produktów do przedstawienia klientowi.

Projekt

Konfigurator korpusów pomaga przy konstruowaniu korpusu i pokazuje go w widoku 3D. Zintegrowany konfigurator produktów pozwoli Państwu szybko wyszukać pasujące warianty AVENTOS HKI. Nasz serwis danych CAD/CAM dostarczy dodatkowo dane w najpopularniejszych formatach do Państwa oprogramowania konstrukcyjnego.

Skuteczne wsparcie na każdym etapie pracy

Firma Blum wspiera Państwa w ramach całego procesu produkcyjnego – od marketingu, przez planowanie i wybór produktów, aż po obsługę posprzedażową. Zapraszamy do korzystania z naszych intuicyjnych serwisów na potrzeby projektów z AVENTOS HKI.

Zamawianie

Zestawienia produktów z konfiguratora korpusów i produktów mogą Państwo sprawnie przesyłać do sklepu internetowego dystrybutora. Konfigurację AVENTOS HKI przyspieszy możliwość zarządzania różnymi projektami oraz szablonami wygodnie z poziomu „Moje projekty” i „Moja biblioteka”.

Realizacja

Dzięki naszym konfiguratorom oraz dedykowanym pomocom montażowym usprawnią Państwo swój proces produkcyjny. Zachęcamy do korzystania z naszych szablonów oraz maszyny MINIMILL na potrzeby realizacji projektów z wykorzystaniem AVENTOS HKI.

Montaż

W prawidłowym montażu okuć i ich optymalnej regulacji pomoże nasza aplikacja EASY ASSEMBLY na smartfony i tablety. Aplikacja zawiera instrukcje i filmy montażowe do wszystkich naszych produktów.

Obsługa posprzedażowa

Służymy pomocą również po zakupie AVENTOS HKI. Przedstawiciel Blum wspiera Państwa we wszystkich kwestiach dotyczących naszych produktów i usług.



Więcej informacji o naszych serwisach na:
www.blum.com/e-services

Blum Polska Sp. z o.o.
ul. Poznańska 16
62-020 Jasin k/Swarzędza
tel.: +48 61 895 1900
e-mail: info.pl@blum.com
www.blum.com

Julius Blum GmbH
Fabryka okuć
6973 Höchst, Austria
tel.: +43 5578 705-0
faks: +43 5578 705-44
e-mail: info@blum.com
www.blum.com

Nasze zakłady w Austrii, Polsce i Chinach są certyfikowane zgodnie z poniższymi normami.
Nasz zakład w USA jest certyfikowany zgodnie z ISO 9001.
Nasz zakład w Brazylii jest certyfikowany zgodnie z ISO 9001, ISO 14001 oraz ISO 45001.



 **blum**®



Look for our
FSC™ certified
products

Wszystkie treści podlegają prawu autorskiemu Blum.
Zmiany techniczne i programowe zastrzeżone.
IDNR: 575.323.7 · EP-573/1 PL-PL/02.23